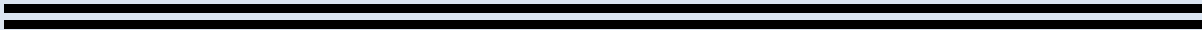


ภาคผนวก



ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
2. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009/6672
3. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009/1800
4. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009.3/3916
5. เอกสารการส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้
6. เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
7. องค์ประกอบของซิลเฟอรินในเชื้อเพลิง
8. เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ
9. MASTER MAINTENANCE PLAN
10. การจดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง
11. เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ
12. ระเบียบปฏิบัติของผู้ขับรถขนส่ง
13. การบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายออกสู่คลองบางขาม
14. แบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล
15. หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
16. ใบกำกับการขนส่งของเสีย
17. หนังสือเห็นชอบการนำกากตะกอนมาเลี้ยงไส้เดือน
18. ตัวอย่างใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอย
19. สรุปรายละเอียดการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ
20. ภาพถ่ายความสะอาดรางระบายน้ำฝน
21. รายชื่อพนักงาน บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดลพบุรี
22. เอกสารการเข้าร่วม และสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน (CSR)
23. แผนงานประชาสัมพันธ์และผลการดำเนินงานประจำปี 2566
24. เอกสารขอทราบข้อร้องเรียนของประชาชน
25. เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
26. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566
27. แผนงานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับพนักงานแต่ละแผนกและประเภทของงาน
28. การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย
29. ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ
30. เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบเตือนภัย อุปกรณ์ดับเพลิง และระบบน้ำดับเพลิง
31. รายงานการประสบอุบัติเหตุเนื่องจากการทำงาน บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
32. ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565 และผลการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ประจำปี 2566 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

33. ตัวอย่างหน้าสมุดบันทึกการตรวจสอบสภาพของพนักงาน
34. แผนฉุกเฉินการป้องกันระดับองค์กร
35. หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินอันตรายร้ายแรง จากกระบวนการผลิตของโรงงาน
36. แผนงานการบริหารจัดการพื้นที่สีเขียวและผลการดำเนินงาน ประจำปี 2566
37. เอกสารการตรวจสอบระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ
38. ผลการสำรวจทัศนคติของชุมชน ประจำปี 2566

เอกสารแนบที่ 1
ใบอนุญาตประกอบกิจการ

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่ 1

ร (สน.)00-246 / 2551
วันที่ 27 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2551
กระทรวงอุตสาหกรรม
กรุงเทพฯ
บริษัท เอเซีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด
ลือชาติ ไทย
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 44
ขยายกิจการ ผลิตภัณฑ์เส้นพลาสติก (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN)

คำสั่งหรือการเพิ่มขึ้น 2,299.00 แร่ไม้ รวมเป็น 32,425.11- แร่ไม้
การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ที่ได้รับคำสั่งของอาคารโรงงานเดิมซึ่งต้องรับน้ำหนักทั้งหมดตั้งแต่
ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (ม/ม²)
ตั้งแต่ 11.11.11 สดที่ 611/1 ตรอก / ซอย ถนน บางนา-สวนหลวง
หมู่ที่ 11 ตำบล บางนา
จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 450- วัน
นับแต่วันที่ได้รับแจ้งไป

ลงชื่อ ()
ครั้งที่ 1

จะออกให้
กระทรวงอุตสาหกรรม
วันที่ เดือน พ.ศ.
ลือชาติ
ประกอบกิจการ
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่

คำสั่งหรือการเพิ่มขึ้น แร่ไม้ รวมเป็น แร่ไม้
การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ที่ได้รับคำสั่งของอาคารโรงงานเดิมซึ่งต้องรับน้ำหนักทั้งหมดตั้งแต่
ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (ม/ม²)
ตั้งแต่ 11.11.11 สดที่ 611/1 ตรอก / ซอย ถนน บางนา-สวนหลวง
หมู่ที่ 11 ตำบล บางนา
จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 450- วัน
นับแต่วันที่ได้รับแจ้งไป

ลงชื่อ ()
ผู้อนุญาต

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ 1

1. ผู้อนุญาตต้องยื่นขอขยายโรงงานในมาตรา 12 บรรดาแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้
ทางเจ้าพนักงานควบคุมโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขพิเศษนี้ ดังต่อไปนี้
1.1 ต้องยื่นและได้รับระบบบำบัดน้ำเสียที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะบำบัดคุณภาพน้ำทิ้งจาก
โรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติ
โรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาทำงาน

1.2 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียและของ ถัง และ ไอสารเคมี ที่เกิดจากการผลิตที่มีขนาดและ
ประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อน หรือเป็นอันตรายต่อสุขภาพอนามัยของประชาชน
1.3 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศ
กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

1.4 ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยและมาตรฐานและมาตรฐานการตรวจสอบ
สิ่งแวดล้อมที่สามอยู่ภายในโรงงานและแผนกวิทยาศาสตร์ และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ ()
เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้ยื่นขอขยายโรงงานในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /
เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ ()
เจ้าหน้าที่

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

[illegible]

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของงานเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	<p>1-แบบคำขอทั่วไปลงวันที่ 3 เมษายน 2549 เลขที่ 01252 มีนิตยสาร (ไทยแลนด์) จำกัด ขอขมวดแปลงที่ดินจากโฉนดที่ดิน 61/1 หมู่ที่ 11 ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี มาเป็นเลขที่ 75/102 อีกรูปโฉนดที่ดินเลขที่ 2 อัน ขอยื่นวันที่ 19 (วันเสาร์) พฤษภาคม แสงทอง เสนอเพื่อ (ตรา) กรุงเทพมหานคร คงเหลือวันที่ 16 ของ ออกให้ ณ วันที่ 16 เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2549</p>	<p>เจ้าหน้าที่</p>

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ที่ ครั้งนี้

วันทำ เดือน พ.ศ.

ออกให้ สัญชาติ

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่ ต.รอก / ซอย ถนน
 หมู่ที่ ตำบล / แขวง อำเภอ / เขต จังหวัด

ประเภททรัพย์สินของโรงงานลำดับที่

ประกอบกิจการ

กำลังเครื่องจักร แรงม้า จำนวนคนงาน คน
 ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ต.รอก / ซอย ถนน
 หมู่ที่ ตำบล อำเภอ / เขต จังหวัด ประกอบกิจการโรงงานได้
 อำเภอ / เขต จังหวัด

ผู้อนุญาต ()

ลงชื่อ ()
 ครั้งนี้

ที่ เดือน พ.ศ.

ออกให้ สัญชาติ

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่ ต.รอก / ซอย ถนน
 หมู่ที่ ตำบล / แขวง อำเภอ / เขต จังหวัด

ประเภททรัพย์สินของโรงงานลำดับที่

ประกอบกิจการ

กำลังเครื่องจักร แรงม้า จำนวนคนงาน คน
 ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ต.รอก / ซอย ถนน
 หมู่ที่ ตำบล อำเภอ / เขต จังหวัด ประกอบกิจการโรงงานได้
 อำเภอ / เขต จังหวัด

ผู้อนุญาต ()

ลงชื่อ ()
 ครั้งนี้

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

(APT)

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร / หน่วยงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เลขที่	เลขที่	
1	9 ก.พ. 2546	24 มี.ย. 2546	30,126.11	18,000	-	01765	086243	
2	9 ก.พ. 2547	15 มี.ย. 47	30,126.11	18,000	-	04522	0240078	
3	9 ก.พ. 48	14 มี.ย. 48	30,126.11	18,000	-	0287	014618	
4	9 ก.พ. 49	15 มี.ย. 49	30,126.11	18,000	-	2578	42	
5	9 ก.พ. 50	24 มี.ย. 50	30,126.11	18,000	-	0675	21	
6	9 ก.พ. 51	1 ก.ค. 51	30,126.11	18,000	-	1824	45	
7	9 ก.พ. 52	4 มี.ย. 52	32,425.11	18,000	-	18,000	ตามกฎ	
8	9 ก.พ. 53	18 มี.ย. 53	32,425.11	18,000	-	18,000	ตามกฎ	
9	9 ก.พ. 54	17 มี.ย. 54	32,425.11	18,000	-	18,000	ตามกฎ	
10	9 ก.พ. 55	28 พ.ค. 55	32,425.11	18,000	-	18,000	ตามกฎ	
11	9 ก.พ. 56	1 ก.ค. 56	32,425.11	18,000	-	18,000	ตามกฎ	
12	9 ก.พ. 57	14 มี.ย. 57	32,425.11	18,000	-	18,000	ตามกฎ	
13	9 ก.พ. 58	7 ก.ค. 58	32,425.11	18,000	-	18,000	ตามกฎ	
14	9 ก.พ. 59	15 มี.ย. 59	32,425.11	18,000	-	18,000	ตามกฎ	
15	9 ก.พ. 60	9 ก.ค. 60	32,425.11	18,000	-	18,000	ตามกฎ	
16	9 ก.พ. 61	9 ก.ค. 61	32,425.11	18,000	-	18,000	ตามกฎ	

[illegible]

เอกสารแนบที่ 2

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009/6672



ที่ ทศ 1009/ 6672

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยวิภาวดีรังสิต 7 ถนนพหลโยธินที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

- 1 ก.ค. 2546
มีเลขที่ 2546

เรื่อง ผลการพิจารณาของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง การผลิตไฟฟ้าจากถ่านหิน
เพื่อผลิตไฟฟ้า (PST)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทศ 1009/4849
ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2546

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผนงานเบื้องต้นฉบับที่ 1009/4849 กอ.ช.ค.ก. 1009/4849 ลงวันที่ 5 มิถุนายน 2546
2. มาตราการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินเพื่อผลิตไฟฟ้า (PST) ของบริษัท เอเซีย เซ็กส์
(ไทยแลนด์) จำกัด ต้องมีติดปฏิบัติ
3. แนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม - ได้แจ้งผล
การพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 13/2546 เมื่อวันที่ 28 เมษายน 2546 โดยเป็นมติไม่เห็นชอบกับ
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินเพื่อผลิตไฟฟ้า (PST)

2/406บริษัท

ของบริษัทยาเอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดกาญจนบุรี ความละเอียด
และแม่นยำนั้น ต่อมาบริษัท เอเชีย เท็ค จำกัด ได้ยื่นข้อเสนอสืบสวนหาความจริงจากบริษัท เอเชีย
เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด ให้เป็นผู้ศึกษาและเสนอรายงาน ให้เสนอรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงาน
ฉบับเดือนมิถุนายน 2546 ให้สำนักงานพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและ
นำเสนอรายงานต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 19/2546 เมื่อวันที่ 19 มิถุนายน 2546 ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติก
โพลิเอทิลีน กายะพลาสม่า (PST) ของบริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน
อำเภอท่าม่วง จังหวัดกาญจนบุรี โดยกำหนดมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม ที่บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องปฏิบัติตาม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2
และขอให้อำเภอจัดตั้งรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแนบบันทึกข้อมูล (CD/Online) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน
เพื่อให้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน
ได้กำหนดให้ยื่นไปกรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดกาญจนบุรี จังหวัดกาญจนบุรี
ในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 อนึ่ง สำนักงานขอเสนอแนะให้บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด พิจารณาดำเนินการ
เข้าสู่ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามเกณฑ์ ISO 14000 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ตามเกณฑ์ OHSAS 18000 เนื่องจากระบบดังกล่าวจะเป็นประโยชน์ในการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและ
ความปลอดภัยได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งนี้สำนักงานได้ดำเนินการส่งแจ้งจังหวัดกาญจนบุรี และบริษัท เอเชีย
เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาเป็นกรณีต่อไป

ผู้อำนวยการ

ขอแสดงความนับถือ

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2271-4232-8 ต่อ 148 โทรสาร. 0-2273-5469

เอกสารแนบที่ 3

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009/1800

ที่ ทท 1009/ 1800



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

24 กุมภาพันธ์ 2549

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต
โพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เซ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทท 1009/12144
ลงวันที่ 1 ธันวาคม 2548

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานบริษัท เอช.ที.เอต.คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ที่ SPS_HO.045/12/2005
ลงวันที่ 20 ธันวาคม 2548
2. นามตราป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท ตั้งอยู่ที่ตำบล
เขาคอนคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดกาญจนบุรี บริษัท เอเซีย เซ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ตั้งมณฑลฉะเชิงเทรา

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้
แจ้งผลการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีน
เทเรฟทาเลท ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาคอนคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดกาญจนบุรี ของบริษัท เอเซีย เซ็ท (ไทยแลนด์)
จำกัด จัดทำโดยบริษัท เอช.ที.เอต. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม มีมติยังไม่เห็นชอบกับรายงานฯ
โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัทฯ ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานฯ
พิจารณา ซึ่งรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูล
ดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมพิจารณาในการประชุมครั้งที่ 2/2549 เมื่อวันที่ 16 มกราคม 2549

2 / ซึ่งคณะกรรมการ...

ขอแสดงความนับถือ

$\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i = \bar{x}$

តាំរោងក្នុងតំបន់

เจ้าหน้าที่ยังมีภาระงานอยู่

สำนักงานคณะกรรมการกฤษฎีกา

โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6795

Телефон. 0-2265-6616

เอกสารแนบที่ 4

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009.3/3916

ที่ ทส 1009.3/ 3916



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

27 พฤษภาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต
โพลิเอทิลีน เทเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ที่ SPS_HO.022/04/2008
ลงวันที่ 18 เมษายน 2551
2. สำเนาหนังสือบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ที่ SPS_HO.025/05/2008
ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2551
3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีน เทเรฟทาเลท (PET) ตั้งอยู่
ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ที่บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติ
4. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามที่ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง
เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการ
ผลิตโพลิเอทิลีน เทเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน
อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี จัดทำรายงานโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ให้สำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดตามในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1
และ 2 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้น
และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน

โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 11/2551 เมื่อวันศุกร์ที่ 2 พฤษภาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีน เทเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเซีย แพคเกจจิง (ไทยแลนด์) จำกัด โดยให้บริษัทฯ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 4 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท (PET)
ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี
ที่บริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตารางที่ 1 สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1. จัดทรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ และบริเวณถนนทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. จำกัดความเร็วของรถทุกชนิดที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ และพื้นที่ก่อสร้างให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นละออง และป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	- เส้นทางขนส่ง และบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. หมั่นตรวจสอบเครื่องมือและเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง เพื่อทำการซ่อมบำรุงให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ จะเป็นการช่วยลดมลพิษทางอากาศและเสียงได้อีกทางหนึ่ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. การขนส่งวัสดุก่อสร้างด้วยรถบรรทุก ต้องจัดหาวัสดุปิดคลุมท้ายรถให้มิดชิด เพื่อป้องกันการร่วงหล่น ฟุ้งกระจาย หรือรั่วไหลของวัสดุที่บรรทุกมา ลงบนถนน	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. ควบคุมให้ผู้รับเหมาดูแลป้องกัน และเก็บวัสดุก่อสร้าง หรือฝุ่นดินที่ร่วงหล่นภายในพื้นที่โครงการ พื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบ หรือเส้นทางที่ไว้อันตราย รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้กีดขวางการจราจร หรือก่อให้เกิดความสกปรก	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
2. เสียง	1. กำหนดให้การก่อสร้างและขนส่งวัสดุเฉพาะช่วงเวลางานปกติตั้งแต่ 7.00-18.00 น.	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ในช่วงของการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดมีเสียงและความสั่นสะเทือนเป็นระยะเวลานาน ควรจัดให้มีการพักการทำงานเป็นระยะๆ เพื่อป้องกันการได้รับเสียงและความสั่นสะเทือนในช่วงระยะเวลานานๆ ซึ่งจะสามารถลดความเครียดของผู้ได้รับผลกระทบลงได้บ้าง	- เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้าง ใช้ในระหว่างปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. ปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์ตามระยะเวลาของเครื่องอย่างสม่ำเสมอ และซ่อมแซมดูแลให้มีสภาพดีตลอดระยะเวลาการใช้งาน	- พนักงานก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. สร้างรั้วสังกะสีล้อมรอบบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยระทำหน้าที่เป็นกำแพงกันเสียง และฝุ่นละอองแพร่กระจายออกจากโครงการ	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
3. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีห้องส้วมสำเร็จรูปที่มีถังรองรับสิ่งปฏิกูลอยู่ด้านข้างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเพียงพอต่อคนงานก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด ก่อนติดต่อให้เทศบาล หรือ อบต. บางโกล้ง สืบถามตะกอนไปบำบัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
4. ชยะมูลฝอย	1. จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ออกกฎระเบียบไม่ให้คนงานก่อสร้างทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำหรือรางระบายน้ำฝนของพื้นที่โครงการ และบริเวณใกล้เคียง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
5. การคมนาคมขนส่ง	1. กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในการอำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกขอรถที่ผ่านพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุหรืออุปกรณ์ในช่วงเวลากลางวัน และช่วงเวลาที่เร่งด่วนที่มีการจราจรคับคั่ง	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง เมื่อเข้าสู่เขตพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และชะลอความเร็วลงในช่วงที่ผ่านชุมชน	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. ผู้รับเหมาต้องควบคุมดูแลรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง โดยต้องจัดให้มีผ้าคลุมให้มิดชิด โดยเฉพาะดินและทราย เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและการล้างล้อที่ถนน	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรทุกข้ออย่างเคร่งครัด และขับรถในอัตราเร็วที่กฎหมายกำหนด (พ.ร.บ.ขนส่งทางบก พ.ศ. 2542 และ พ.ร.บ.การจราจรทางบก) เพื่อขับออกภายนอกโครงการ	- พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุก ไม่ให้บรรทุกวัสดุเกินพิกัดอัตราความสามารถของรถ หรือเกินเกณฑ์การขนส่งทางหลวง เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร และอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. การระบายน้ำ	- ระบบระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
		- บริเวณท่อระบายน้ำ และรางระบายน้ำ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
		- บริเวณที่เก็บกองวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	1. ดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการตามนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมของทางโครงการ ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2. ให้พิจารณาปรับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ซึ่งเป็นการกระจายรายได้สู่ชุมชน สร้างความเจริญทั้งทางด้านเศรษฐกิจและสังคม	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
8. สาธารณสุข	1. จัดให้มีหน่วยพยาบาลเบื้องต้น และรถส่งต่อคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน เพื่อส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงให้เร็วที่สุด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. จัดหาผ้าปิดจมูก สวมที่ถูกต้องลักษณะ และล้างมือ ให้เพียงพอต่อคนงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. จัดการขยะมูลฝอยให้อุปหลักสุขาภิบาล เพื่อไม่ให้เป็นแหล่งที่อยู่อาศัยและเพาะพันธุ์พาหะนำโรค เช่น ยุง หนู และแมลงสาบ เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1. ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมา ทางโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัย ซึ่งในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้างจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงาน โดยควรมีรายละเอียดดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2. ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงาน ได้แก่ หมวก รองเท้านิรภัย แว่นตากันเศษวัสดุ (Safety Glasses with Side Shields) ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตกสำหรับงานที่อยู่มุมที่สูง หน้ากากข้างเชื่อมเพื่อป้องกันแสง และประกายไฟ หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น	- พนักงานของผู้รับเหมา	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
	3. ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน	- พนักงานของผู้รับเหมา	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
	4. กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. จัดระบบการจราจร ทิศทางการจราจร และสถานที่จอดรถในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ ให้เป็นสัดส่วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์ เตือนอันตรายบริเวณพื้นที่ก่อสร้างห้ามมิให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณก่อสร้าง พร้อมเขียนข้อความ เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	7. บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร จะต้องมีการกันแบ่งเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์ เครื่องมือต่าง ๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างเป็นระเบียบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	8. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	9. จัดเตรียมเวชภัณฑ์ปฐมพยาบาลต่างๆ เช่น สำลี ผ้าพันแผล ยาฆ่าเชื้อโรค ยาแก้ปวด และแก๊ส เป็นต้น รวมทั้งเตรียมรถสำหรับจัดส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งไปยังสถานพยาบาลใกล้เคียงทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	10. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย เช่น ถังดับเพลิงมือถือ ไว้ที่บริเวณสำนักงานชั่วคราว และบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้มีจำนวนเพียงพอ และอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	11. สถานที่ก่อสร้างต้องสะอาดโปร่งตา ความเป็นระเบียบ เพื่อสะดวกในการตรวจตรา การหยุดเพลิงที่เกิดขึ้น และการอพยพขนย้ายทั้งคน และวัสดุอุปกรณ์ออกนอกโครงการ กรณีเกิดเพลิงไหม้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 2 สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดอุทัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบทั่วไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. ไม่มีการระบายสารเคมีซึ่งระบุอยู่ในมาตรฐานสารอันตรายหรือของอันตรายจากพิษทั่วไป (9 ชนิด) ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ.2550)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. จัดทำ VOC Emission Inventory เมื่อเริ่มดำเนินการโครงการ และนำเสนอต่อ สผ. ภายใน 1 ปี หลังเริ่มดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ		

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	1. HTM Heater ให้ใช้เชื้อเพลิงชนิด Low sulfur bunker C มีเปอร์เซ็นต์ S ไม่เกินร้อยละ 2.0	- ปล่อง HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษอากาศจากปล่อง HTM Heater แต่ปล่องไม่ให้เกินค่าดังนี้ ปล่อง HTM Heater 1 <ul style="list-style-type: none"> TSP 0.61 g/s (200 mg/Nm³) NO_x 1.07 g/s (350 mg/Nm³) SO₂ 8.00 g/s (2,374 mg/m³ หรือ 907 ppm) ปล่อง HTM Heater 2 <ul style="list-style-type: none"> TSP 0.44 g/s (200 mg/Nm³) NO_x 0.77 g/s (350 mg/Nm³) SO₂ 5.21 g/s (2,374 mg/m³ หรือ 907 ppm) หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่องระบายอากาศได้ตามที่มาตรการกำหนด พบว่ามีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้น ให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่อง HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ติดตั้ง Catalytic Off Gas Incinerator เพื่อกำจัดสารมลพิษอากาศที่ปล่อยออกจากกระบวนการผลิต	- ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. ควบคุมความเข้มข้นมลสารทางอากาศจากปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP1 และ CP2 ไม่ให้เกินค่าดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> NO_x 200 mg/Nm³ CO 100 mg/Nm³ VOC 20 mg/Nm³ หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่องระบายอากาศได้ตามที่มาตรการกำหนด พบว่า มีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้น ให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	5. หากอุปกรณ์ที่ใช้ในการบำบัดมลพิษอากาศขัดข้อง ต้องรับหาสาเหตุการขัดข้อง และดำเนินการแก้ไขทันที	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับการฝึกอบรมไว้คอยดูแล ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศโดยเฉพาะ	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. จัดให้มีอุปกรณ์ซ่อมบำรุงและมีการตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) อย่างสม่ำเสมอตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรนั้น ๆ	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	8. อบรมพนักงานซ่อมบำรุงวัสดุอุปกรณ์ และผลิตภัณฑ์จะต้องดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	9. มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพียงพอให้สามารถทำงานได้ในกรณีไฟฟ้าหลักดับ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	10. จัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุดรวมถึงรายละเอียดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
3. เสียง	1. จัดทำ Noise Contour เพื่อกำหนดบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) และจัดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังโดยเคร่งครัด	- ภายในบริเวณโรงงาน	- ทุก ๆ 5 ปี	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ใช้อุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงลงได้ต่ำกว่า 90 เดซิเบล (เอ) จะกำหนดพื้นที่นั้นเป็น Hazardous Area ซึ่งพนักงานจะต้องปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับบริเวณนั้นโดยเคร่งครัด	- บริเวณที่มีเสียงดัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. บริเวณเครื่อง Compressor และเครื่อง Diesel Generator มีการปิดครอบส่วนที่ทำให้เกิดเสียงดังด้วย Silencer เพื่อลดระดับเสียงที่อาจรบกวนการทำงานของพนักงาน นอกจากนี้ได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทอร์พลาเสท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง (ต่อ)	4. ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง อาทิเช่น เครื่อง Diesel Generator ไว้ภายในอาคาร เพื่อลดระดับเสียงขณะที่มีเครื่อง Diesel Generator จะเปิดเครื่องเฉพาะกรณีที่เกิดไฟดับหรือไฟดับเท่านั้น	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่จะเกิดจากเครื่องจักรเมื่อมีการใช้งานไปแล้วช่วงหนึ่ง	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ด้วยรถบรรทุกในช่วงเวลากลางวัน เพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนต่อการพักผ่อนของประชาชน	- พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบผสมระหว่าง Anaerobic Filter กับ Activated Sludge บำบัดน้ำเสียได้สูงสุด 160 ลูกบาศก์เมตร/วัน บำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของโครงการก่อนระบายออก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. จัดให้มีการสูบน้ำจากตะกอนในถังและบ่อเกรอะภายในโครงการ และนำไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- บริเวณบ่อเกรอะของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. จัดให้มีบ่อกักน้ำที่จุลินทรีย์ขนาด 500 ลบ.ม. สำหรับรองรับน้ำทิ้งกรณีบำบัดไม่ได้มาตรฐานก่อนนำกลับเข้าระบบบำบัดใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่จะต้องระบายสู่คลองบางขามให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. จัดให้มีการบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่คลองบางขามเป็นประจำ เพื่อตรวจดูแนวโน้ม และหาความเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้น หากพบความผิดปกติจะได้รับการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. นำน้ำที่บำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น รดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มากที่สุด เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกสู่ภายนอก	- พื้นที่สีเขียว	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. นำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก ภายในคันกันของถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG จะต้องรวบรวมเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนน้ำฝนหลัง 15 นาทีแรกจะปล่อยสู่รางระบายน้ำรอบโครงการ	- บริเวณถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทอร์พลาเสท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. ขยะมูลฝอย และกากของเสีย				
- Oligomer ปริมาณเฉลี่ย 12.96 ตัน/ปี	1. Oligomer ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag และเก็บกองอย่างเป็นระเบียบ เพื่อรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตดำเนินการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรองเข้ามาจัดเก็บ และนำไปกำจัด	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- Polymer Lump & Chips ปริมาณเฉลี่ย 154.8 ตัน/ปี	2. เศษ Polymer Lump & Chips จากกระบวนการผลิต ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag อย่างเป็นระเบียบ และส่งขายให้แก่ผู้รับซื้อจากภายนอก เพื่อนำไปเป็นวัตถุดิบตั้งต้นในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมอื่นต่อไป	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- Catalyst ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว	3. Catalyst ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว (อายุการใช้งานประมาณ 3-5 ปี) จาก Catalytic off Gas Incinerator ทั้งหมดจะส่งคืนให้ผู้ขาย หรือส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- HTM เหลว หรือ Hot Oil ที่เสื่อมสภาพแล้ว	4. Heat Transfer Media (HTM เหลว หรือ Hot Oil) ที่เสื่อมสภาพแล้วจากกระบวนการผลิต (อายุการใช้งานประมาณ 10 ปี) บริษัท Solulia Thailand จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทผู้จำหน่ายจะเป็นผู้รับเอา HTM เหลว ซึ่งเป็น Waste นำไปกำจัดทั้งหมด	- HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณเฉลี่ย 4 ตัน/ปี (น้ำหนักเปียก)	5. Sludge จากระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะทำให้แห้งที่ Hopper (Sand Drying Bed) จากนั้นจะรวบรวมใส่ Jumbo Bag และรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภท ขยะแห้งปริมาณเฉลี่ย 12.9 ตัน/ปี	6. ขยะแห้ง เช่น เศษกระดาษ ขวดพลาสติก กระป๋อง ขวดพลาสติก และขวดแก้ว จัดเป็น Non-Hazardous Waste แม่บ้านของโรงงานจะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต โรงอาหาร และสำนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภท ขยะรีไซเคิล ปริมาณเฉลี่ย 0.54 ตัน/ปี	7. ขยะทั่วไปประเภทขยะรีไซเคิล ที่เป็น Non-Hazardous Waste จะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต โรงอาหาร และสำนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ขยะอันตรายจากสำนักงาน ปริมาณเฉลี่ย 0.13 ตัน/ปี	8. ขยะอันตรายทุกหลอดไฟฟ้า สายไฟฟ้า และด้านไฟฟ้าที่เสื่อมสภาพ ซึ่งจัดเป็น Hazardous Waste ตลอดจนกากของเสียที่เป็นวัสดุบรรจุภัณฑ์ที่ไม่ใช้แล้ว ทางโรงงานจะจัดเก็บในถังขยะรวมรวมกากของเสียอันตราย และส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	9. ทำการรื้อถอนที่กบปริมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปจำหน่ายหรือกำจัดภายนอกทุกครั้ง พร้อมทั้งทำรายงานสรุปแจ้งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	10. จัดทำรายงานสรุปรายละเอียดในการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ โดยจะแยกเป็นขยะมูลฝอยและกากของเสียที่ recycle ได้, สิ่งขาย หรือสิ่งกำจัด ซึ่งจะต้องระบุตัวว่าเป็นประเภท Non-Hazardous Waste หรือ Hazardous Waste พร้อมแสดงสัดส่วนปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียแต่ละชนิด เทียบกับปริมาณขยะมูลฝอยและ/หรือกากของเสียทั้งหมด และต้องแสดงเอกสารประกอบในการขนส่งไปกำจัด	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	1. จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยควบคุมระบบการจราจร ทั้งบริเวณทางเข้า-ออก และภายในโครงการ	- ถนนภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ควบคุมน้ำหนักบรรทุกรถขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ ไม่ให้เกินพิกัดตามที่ทางราชการกำหนด และจัดให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ควบคุมการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้มีการกระทำอย่างถูกต้องตามกฎหมายของทางราชการ	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรคับคั่ง	- ถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การใช้น้ำ	1. นำน้ำใช้จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ จะต้องควบคุมคุณภาพให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
8. การระบายน้ำ	1. ตรวจสอบความแนวท่อและรางระบายน้ำฝน รวมทั้งตรวจสอบการระบายน้ำ (Manhole) ของโครงการอยู่เสมอ ให้น้ำสามารถไหลได้โดยสะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง เพื่อป้องกันปัญหาการอุดตันและเป็นสาเหตุของน้ำท่วมขัง	- แนวท่อและรางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบแนวท่อน้ำเสีย และระบบปั๊มน้ำเสียว่ามี การอุดตัน หรือทำงานได้เป็นปกติหรือไม่	- แนวท่อน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ทำการขุดลอกทรงระบายน้ำทิ้งรวม เพื่อให้ในโรงมีการระบายที่ดี	- รางระบายน้ำที่รวมก่อนออกสู่คลองบางขาม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	1. พิจารณาวางจ้างแรงงานในท้องถิ่น เพื่อเข้ามามีส่วนร่วมในโครงการ หากมีคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งที่เปิดรับสมัคร	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการ และสนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชนใกล้เคียงโครงการ ตลอดจนบริจาคเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. รณรงค์ให้มีการรักษาสิ่งแวดล้อมโดยร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ของรัฐและชุมชนในท้องถิ่น	- ชุมชนใกล้เคียง	- เป็นระยะๆ ตลอดระยะการดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ เพื่อส่งเสริมงานประชาสัมพันธ์ ให้ชุมชนได้รับทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ เช่น ให้บุคคลที่เป็นผู้นำชุมชนหรือบุคคลที่ชุมชนให้ความนับถือได้เข้าเยี่ยมชมโครงการ และรับทราบถึงมาตรการในการป้องกันแก้ไขและลดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียง	- เป็นระยะๆ ตลอดระยะการดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	5. กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนและพบว่ามีสาเหตุจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาหรือเร่งด่วนตามเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นและดำเนินการในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ และ ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ด้านนโยบายและการจัดการความปลอดภัย	1. จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารและตัวแทนจากแผนกต่าง ๆ เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบาย เป้าหมายด้านความปลอดภัย และการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 2. ให้จัดทำแผนดำเนินงานด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ กำหนดเป็นนโยบายและประกาศหรือแจ้งให้พนักงานทุกคนรับทราบ 3. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากาก แว่นตานิรภัย ถุงมือ Ear Plugs และ Ear Muffs ให้เหมาะสมกับประเภทของงาน และกำชับให้เจ้าหน้าที่ของโรงงานสวมใส่ทุกครั้งทั้งที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย หรือมอบหมาย/สัทธิการใช้งานเพื่อให้ได้อย่างถูกต้อง 4. จัดโปรแกรมการฝึกอบรมการปฏิบัติงาน อาทิเช่น การปฏิบัติงานในหน้าที่ที่รับผิดชอบ ความปลอดภัยในการทำงาน หลักการปฐมพยาบาลทั่วไป ข้อควรระวังในการใช้สารเคมีและการปฐมพยาบาลกรณีสัมผัสกับสารเคมีนั้น ๆ ตลอดจนการปฏิบัติในกรณีฉุกเฉิน โดยพนักงานทุกคนจะต้องได้รับการฝึกอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงาน (Pre-Employment Training/ Initial Training) และจะต้องได้รับการฝึกอบรมทบทวนเป็นระยะ ๆ (Refresher Training) 5. จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน/แผนอพยพหนีภัยร่วมกับโรงงานอื่น ๆ ในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และกลุ่ม โรงงานในเครืออินโดรามา กรุ๊ป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	6. ภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรุ๊ป จะมีห้องปฐมพยาบาลเพื่อปฐมพยาบาลหรือช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินก่อนที่จะนำคนเจ็บส่งโรงพยาบาลบริเวณใกล้เคียง สำหรับภายในโครงการได้จัดให้มีตู้ยาและอุปกรณ์การปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่จำเป็นไว้จำนวน 3 แห่ง คือ บริเวณหน้าห้อง Lab บริเวณสำนักงาน และบริเวณห้อง Control room	- ภายในพื้นที่โครงการ และ ภายในกลุ่มโรงงานในเครือ อินโดรามา กรุ๊ป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. มีการจัดสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่ดี และมีบริเวณที่ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา เป็นต้น	- ภายในสำนักงาน และส่วน การผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	8. ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safe guard ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	9. บันทึกสถิติและสาเหตุของอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	10. จัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ต่าง ๆ ให้เห็นชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ด้านสุขภาพพนักงาน	11. ให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	12. จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างและทำการบันทึกผลการตรวจสุขภาพทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพ และจัดเก็บสมุดบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง รวมทั้งข้อมูลสุขภาพที่เกี่ยวข้อง โดยทำการแยกเก็บเป็นแผนกและเป็นหมวดหมู่ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและง่ายต่อการค้นหาข้อมูลในการตรวจสุขภาพครั้งต่อไป	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	13. เมื่อเสร็จสิ้นการตรวจสุขภาพลูกจ้างในแต่ละครั้ง ทางโครงการจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างภายในระยะเวลาเร็ววัน ในกรณีที่ลูกจ้างมีอาการตรวจพบผิดปกติ สำหรับกรณีที่ลูกจ้างมีอาการตรวจผิดปกติจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพภายในระยะเวลาสามวันนับตั้งแต่วันที่ทราบผลตรวจ	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปรูปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	14. ในกรณีที่แพทย์ผู้ตรวจลงความเห็นว่าพนักงานโครงการมีอาการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานในโครงการ ทางโครงการต้องจัดให้พนักงานได้รับการรักษาตามคำแนะนำของแพทย์ผู้ทำการตรวจและตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน	- หน่วยงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	15. กรณีตรวจพบพนักงานที่มีความผิดปกติด้านการได้ยิน	- หน่วยงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ให้ทำการย้ายพนักงานท่านนั้นไปทำหน้าที่อื่นที่สัมผัสกับเสียงต่งน้อยลง - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยพนักงานที่เข้ารับการตรวจการได้ยิน จะให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังก่อนเข้ารับการตรวจเป็นเวลาอย่างน้อย 12 ชั่วโมง - จัดให้มีการส่งเสริมความรู้และความเข้าใจในเรื่องเสียงให้แก่พนักงาน เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงอันตรายของเสียง และ ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างสม่ำเสมอและถูกวิธี เช่น การจัดนิทรรศการ การจัดอบรม การจัดพิมพ์เอกสาร ข่าวสาร การประชาสัมพันธ์ การณรงค์ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง			
11. ระบบป้องกันอัคคีภัย	1. ติดตั้ง Hydrant Hose Cabinet, Fire Hydrant, Fire Hose Cabinet, Auto Spray System และ Fire Extinguisher ตามบริเวณต่างๆ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ	- อุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. จัดให้มีการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปรูปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	4. จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟตามแผนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ และ ภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดทรา กะบุรี	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. ร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ เพื่อเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ หรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. จัดทำและปรับปรุงแผนปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือ - ทุกครั้งที่ม้อบัติเหตุเกิดขึ้น - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
12. การควบคุมความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายร้ายแรง - บริเวณถังเก็บก๊าซสารเคมี	1. ควบคุมอันตรายจากสารเคมีที่มีอยู่ในโครงการ ได้แก่ PTA, EG, DEG, IPA, Blue toner, Cobalt acetate, Phosphoric acid และ Antimony trioxide ดังนี้ - สถานที่จัดเก็บสารเคมีควรให้มีสภาพที่แห้ง สะอาดและจัดให้มีการระบายอากาศที่ดี - ห้ามมีแหล่งติดไฟหรือประกายไฟบริเวณที่จัดเก็บสารเคมี	- บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมีต่างๆ และบริเวณที่มีการทกรั่วไหลของสารเคมีภายในโครงการ - บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่อาจสัมผัสกับสารเคมี ต้องสวมใส่เสื้อผ้าที่รัดกุม และมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ หน้ากาก แวนตา ที่สามารถป้องกันสารเคมีมิให้สัมผัสกับร่างกายได้	- บริเวณพื้นที่ทำงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หลังเลิกงาน พนักงานที่สัมผัสกับสารเคมี ต้องเปลี่ยนเสื้อผ้าที่เป็นสารออกจากร่างกาย และทำความสะอาดมือและหน้าให้สะอาด	- พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีสารเคมีที่เป็นผง (PTA, IPA) หก ควรกวาดอย่างระมัดระวัง ไม่ควรทำให้เกิดฝุ่น นอกจากนี้ผู้ปฏิบัติงานควรสวมหน้ากาก และถุงมือ เพื่อป้องกันสารเคมีถูกร่างกาย	- พื้นที่บริเวณที่สารเคมีหก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
บริเวณถังเก็บน้ำมัน (Fuel Oil, Fuel Oil Daily และ Diesel Oil)	2. มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto Spray System) ด้านบนของถังเก็บกัก Fuel Oil ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิง - จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil ขนาดพื้นที่ 225 ตร.ม. สูง 2.2 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 495 ลบ.ม. คิดเป็น 1 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก - จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil Daily Tank ขนาดพื้นที่ 40 ตร.ม. สูง 1.0 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 1.3 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก - จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Diesel Oil ขนาดพื้นที่ 80 ตร.ม. สูง 0.5 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 2.6 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก 	- ถังเก็บกัก Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ถังเก็บกัก Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ถังเก็บกัก Fuel Oil Daily Tank	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ถังเก็บกัก Diesel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
บริเวณถังเก็บกักวัตถุอันตราย (EG, EG Daily และ DEG)	3. มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บกัก EG และ DEG ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto spray system) ด้านบนของถัง EG ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิงหรืออาจใช้ Foam ด้วยก็ได้ - ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG ขนาดพื้นที่ 450 ตร.ม. สูงอย่างน้อย 3.5 เมตร สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 1,575 ลบ.ม. คิดเป็น 1.75 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก - ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG Daily Tank ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.30 ม. สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 65 ลบ.ม. คิดเป็น 1.1 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก 	- ถังเก็บกัก EG	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ถังเก็บกัก EG		
		- ถังเก็บกัก EG Daily Tank		

18

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก DEG ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.5 ม. สามารถรองรับ DEG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 75 ลบ.ม. คิดเป็น 2.5 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก	- ถังเก็บกัก DEG		
	4. จัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรงจากกระบวนการผลิตของโรงงาน โดยพิจารณาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น	- อาคาร CP	- จำนวน 1 ครั้ง ในช่วงเริ่มเปิดดำเนินการผลิต เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรือกระบวนการผลิต	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
การปฏิบัติงานบริเวณถัง EG และ Fuel Oil ซึ่งมีคันกันสารเคมี (Dike) สูงมากกว่า 1.8 เมตร	5. บริเวณถังเก็บกัก EG และ Fuel Oil ซึ่งมี Dike สูงมากกว่า 1.8 เมตร ผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ติดป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาตบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ผู้ที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว จะต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ที่ควบคุมดูแลพื้นที่บริเวณนี้ก่อนทุกครั้ง - ในการปฏิบัติงานแต่ละครั้ง จะต้องจัดให้มีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 3 คน เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแลการทำงาน 1 คน เพื่อปฏิบัติงานภายใน 1 คน และเพื่อเป็นผู้คอยช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานอีก 1 คน - พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว ทางโครงการจะจัดให้มีการฝึกอบรม เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจและทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัย ตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย พร้อมทบทวนการปฏิบัติงาน - ห้ามสูบบุหรี่ หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือผลิตไฟที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าว - จัดให้มี Elevated Walkway เชื่อมระหว่างบันไดกับถังเก็บสารเคมี - จัดให้มีวาล์วปิด-เปิด ท่อสารเคมีอยู่บริเวณด้านนอกคันกันสารเคมี เพื่อไม่ให้พนักงานต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว 	- ภายในบริเวณถังเก็บกัก EG และ Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

19

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. สุนทรีภาพ	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 6,778 ตร.ม. คิดเป็นร้อยละ 24 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด จะปลูกหญ้าร่วมกับไม้ยืนต้น โดยจะปลูกต้นไม้บริเวณรั้วภายในพื้นที่โครงการ เพื่อให้เกิดความสวยงาม และช่วยบดบังทัศนียภาพ อีกทั้งยังเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ป้องกันฝุ่นและเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. จัดภูมิสถาปัตย์บริเวณภายในโครงการให้มีความร่มรื่นและสวยงาม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่เป็นตัวอักษรตัวเอียง คือ มาตรการใหม่ที่เพิ่มจากมาตรการเดิมก่อนขยายโครงการ

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ของ บริษัทเอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - TSP - SO ₂ - NO ₂ - Acetaldehyde - 1,4-Dioxane	- US.EPA 802 - ASTM D 2914-78 - US. EPA RFNA-1194-099 - US.EPA Method TO-14A หรือ TO-15หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบ - US.EPA Method TO-14A หรือ TO-15 หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบ	จำนวน 3 สถานี คือ (รูปที่ 1) 1) พื้นที่โครงการ 2) สถานีอนามัยเขาสอมคอน 3) โรงเรียนถ้ำเขาคะโถ	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง - Acetaldehyde และ 1,4-Dioxane ให้ทำการตรวจวัด เดือนละ 1 ครั้ง 7 ละ 24 ชม.	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
2. ความเร็ว และทิศทางลม	- ISO	จำนวน 1 สถานี คือ - พื้นที่โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง 7 ละ 7 วัน ต่อเนื่อง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพอากาศจากปล่อง 3.1 ปล่อง HTM Heater - Particulates - SO ₂ - NO _x - CO	- US. EPA Method 5 - US. EPA Method 6 - US. EPA Method 7 - US. EPA Method 10	จำนวน 2 ปล่อง คือ (รูปที่ 2) 1) ปล่อง HTM Heater NO.1 2) ปล่อง HTM Heater NO.2	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
3.2 ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator - NO _x - CO - VOC - Acetaldehyde	- US. EPA Method 7 - US. EPA Method 10 - US. EPA Method 18 - US. EPA Method 18	จำนวน 2 ปล่อง คือ (รูปที่ 2) 1) ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP1 2) ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP2	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง - Leq 24 hr - Lmax - L90 (ที่ชุมชน) - เสียงรบกวน (ที่ชุมชน)	- ISO / IEC 651	จำนวน 6 สถานี คือ 1) บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการทั้ง 4 ด้าน (ดูรูปที่ 2) 2) บริเวณสถานีอนามัยเขาสมอคอน (ดูรูปที่ 1) 3) บริเวณโรงเรียนถ้ำเขาคะโก (ดูรูปที่ 1)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับ การเก็บตัวอย่างคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
5. คุณภาพน้ำ 5.1 คุณภาพน้ำผิวดิน - pH - Temperature - Dissolved Oxygen - BOD ₅ - COD - Total Suspended Solids - Grease & Oil - Total Coliform Bacteria - Fecal Coliform Bacteria	- APHA-AWWA-WEF 20 th Edition, 2005	จำนวน 2 สถานี คือ (ดูรูปที่ 1) 1) คลองบางซาม บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทั้งหมด ประมาณ 200 เมตร 2) คลองบางซาม บริเวณใต้จุดระบายน้ำทั้งหมด ประมาณ 200 เมตร	3 เดือน/ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
5.2 คุณภาพน้ำทิ้ง - pH - BOD ₅ - COD - Grease & Oil - Total Suspended Solids - Fecal Coliform Bacteria	- APHA-AWWA-WEF 20 th Edition, 2005	จำนวน 3 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณถังปรับสภาพน้ำเสีย (Equalization Tank) 2) บริเวณปลายท่อระบายน้ำทิ้งที่ออกจากบ่อสัมผัส คลอรีน (Chlorine Contact Tank) 3) บริเวณรางระบายน้ำทิ้งรวม (Existing Earth Ditch)	เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
- Flow Rate (ตรวจวัดเฉพาะ บริเวณ Equalization Tank และ บริเวณปลายท่อที่ออกจากบ่อ สัมผัสคลอรีน)				
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 สารเคมี - ไธโรเทก Ethylene Glycol - ไธโรเทก Acetaldehyde	- NIOSH 5523 - NIOSH 2538	จำนวน 2 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณ EG Storage Tank 2) บริเวณ EG Daily Tank จำนวน 6 สถานี คือ • บริเวณอาคาร CP1 จำนวน 3 สถานี 1) CP Building บริเวณชั้น 1 (+0.00 m) 2) CP Building บริเวณชั้น 2 (+7.00 m) 3) CP Building บริเวณชั้น 3 (+14.00 m) • บริเวณอาคาร CP2 จำนวน 3 สถานี 1) CP Building บริเวณชั้น 1 2) CP Building บริเวณชั้น 2 3) CP Building บริเวณชั้น 3	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
6.2 เสียงในพื้นที่ทำงาน - Leq 8 hr	- ISO / IEC 651	จำนวน 4 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณ Utility Area 2) บริเวณ PTA Silos 3) บริเวณ CP 1 Building 4) บริเวณ CP 2 Building	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6.3 การตรวจสอบสุขภาพ <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจเลือด - X-Ray ปอด - ตรวจการทำงานของตับ และไต - ตรวจเอกซเรย์ CP และแผนก Lab - ตรวจการได้ยิน 		- พนักงานของบริษัททุกคน	ปีละ 1 ครั้ง และสำหรับพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
7. การบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วยของพนักงาน	- การเกิดอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วย	- บริเวณภายในโรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
8. การฝึกซ้อมดับเพลิง		- พนักงานทุกคน	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
9. กากของเสีย <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานสรุปแหล่งกำเนิดของ และกากของเสีย, ประเภท (Hazardous, Non Hazardous), ปริมาณ และลักษณะสมบัติของกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งระบุสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไป Recycle, ส่งขายหรือส่งกำจัดเปรียบเทียบกับปริมาณที่เกิดขึ้นทั้งหมด และแจ้งให้ สผ.ทราบรายละเอียดในการจัดการทั้งหมด 		- บริเวณภายในโรงงาน	ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

24

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สำรวจทัศนคติของประชาชน	- การกำหนดกลุ่มตัวอย่าง และการสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักการแบบวิธีการวิจัย	- บริเวณชุมชนที่สอดคล้องกับการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม คือ บ้านหัวไร่ (หมู่ที่ 13) และบ้านพรานโคกทะเล (หมู่ที่ 5)	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
11. ประเมินผลกระทบด้านสุขภาพหลังจากดำเนินการ	- กรอบแนวทางการประเมินผลกระทบทางสุขภาพของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- กลุ่มคนที่อาจได้รับผลกระทบด้านสุขภาพจากการดำเนินโครงการ ได้แก่ คนงานของโครงการ และประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ	- ภายหลังดำเนินการส่วนขยายแล้ว 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
12. รายงาน <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน เพื่อรายงานผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมทั้งหมดที่ทางโครงการได้ดำเนินการไปแล้วให้ สผ.ทราบ 		- บริเวณภายในโรงงาน	ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

25

หมายเหตุ : มาตรการที่เป็นอักษรตัวเอียง คือ มาตรการใหม่ที่ได้เพิ่มจากรายงานผลกระทบ ฉบับเดิม

รูปที่ 1 จุดคิดตามตรรกะสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อกำหนดโครงการ

รูปที่ 2 แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ

- ☆ EG Storage Tank
- ☆ EG Daily Tank

เอกสารแนบที่ 5

เอกสารการส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้



ที่ ลบ ๐๐๓๓(๓)/ ๕๗

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี
ถนนพหลโยธิน ลบ ๑๕๐๐๐

๑ มกราคม ๒๕๖๑

เรื่อง การส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด

อ้างถึง คำขอทั่วไป เลขที่ ๐๐๖๗ ลงวันที่ ๘ มกราคม ๒๕๖๑

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านได้ยื่นเพื่อแจ้งเรื่องราวการส่งผ่านความร้อนโดยใช้น้ำมันร้อน (Terminal66 Oil) ที่ผลิตได้ จากการประกอบกิจการโรงงานผลิตเส้นใยจากขนแกะ และผลิตเส้นใยจากขนสัตว์ โดยการสาขขนสัตว์ ของบริษัทอินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑,๖๓ ถนนสายบางนา-ท่าโหล่ง หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอบางบาล จังหวัดลพบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๒๒(๑)-๒/๕๘ ลบ ให้กับบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนเทรพทาเลท ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑ ถนนสายบางนา-ท่าโหล่ง หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอบางบาล จังหวัดลพบุรี ทะเบียนโรงงาน เลขที่ ๓-๔๔-๑/๕๕ ลบ ซึ่งเป็นบริษัทในเครือและมีพื้นที่ติดต่อกัน นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี ได้รับทราบการส่งผ่านความร้อนโดยใช้น้ำมันร้อน (Terminal66 Oil) ดังกล่าวของบริษัทท่านแล้ว ทั้งนี้ขอให้ท่านดำเนินการด้วยความระมัดระวัง และคำนึงถึงความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน ผู้อาศัยใกล้เคียงบริเวณโรงงาน และไม่ต่อผลกระทบตอสสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

อุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๐-๓๖๔๑-๑๙๙๑

โทรสาร ๐-๓๖๔๒-๔๔๗๘

E-Mail : moi_lopburi@industry.go.th

เอกสารแนบที่ 6

เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2566 ครั้งที่ 1

ประจำช่วงเดือน มกราคม พ.ศ. 2566 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2566

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซียเพท (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-44-1/45 ลบ

สถานที่ตั้งโรงงาน 61/1 หมู่ที่ 11 ต. เขาสามคอน อ.ท่าวัง จ. ลำพูน 15180

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 159,955.86

ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	89	63	10	0	0	0.05422
	ของเหลว	638	443	116	0	0	4.41628
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	58	21	24	0	0	2.11728
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	5	0	3	0	0	0.1971
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	456	221	132	0	0	5.03014
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	2	0	1	0	0	0.09839
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	29	0	14	0	0	0.57483
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	17	14	3	0	0	0.81968

(ลงชื่อ)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 7

องค์ประกอบของซัลเฟอร์ในเชื้อเพลิง



ASIAPET (THAILAND) LTD
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT
SAMPLE ADVICE SHEET

DATE: 15/05/23
SERIAL NO.: PTT/BUNKER/ 013/23

1. INVOICE NO. : IN- 05-0950
2. MATERIAL : BUNKER OIL/ FUEL OIL
3. SUPPLIER'S NAME : PTT
4. QUANTITY RECEIVED : 15000L
5. PRODUCT LOT NO : - -

SH/ LEADER (P/ Stores)

ANALYSIS REPORT

DATE : 16/05/23

TEST RESULTS :

S.NO.	PROPERTIES	UNIT	SPECIFICATIONS	RESULTS
1	APPEARANCE	-	BLACKISH LIQUID	Blackish liquid
2	WATER AND SEDIMENT	% VOL	1.0 MAX / PASS THE TEST WITH WATER FINDING PASTE	0.1 % (as per supplier's report) Pass

Remarks : The sample conforms / ~~does not conform~~ to specifications.

ANALYST (QA)

HOD/SH (QA)

68-6099

QAD-16-02-10.19

12.00

36°C

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-22

Report No. T22-016-140523

Product name Fuel Oil No.2

Sampling Date May 14, 2023

Tested date May 14, 2023

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9498	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9395	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.6	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	90.5	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	ASTM D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	ASTM D4294	2.0 max	1.92	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.023	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10347	cal/gm.

Conclusion: PASSED

F-2

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.

This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.

This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..



เอกสารแนบที่ 8

เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษและปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕ ๑ ๓๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๘ กันยายน ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๒๕๗ ลงรับวันที่ ๑๗ กันยายน ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕ ลบ ประกอบกิจการผลิต โพลีเอทิลีนเทเรพทาเลต (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ถนนบางนา-ท่าโสม ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๔๘ ๙๔๑๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			Mr. Devki Nandan Pargain		
			นายอดิเรก ภู่อังแกว		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายชนะชัย นาชีวะ	๑๐๐-๖๒-๐๐๑๖๗	✓		
๒	นางสาวฐิตินารถ คงมี	๐๒๓-๕๘-๐๐๗๔๓		✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายธงชัย อ่อนน้อม		✓		
๒	นายอนุรักษ ระวังทอง		✓		
๓	นางณัฐกานต์ สดสุขชาติ			✓	
๔	นายธีระพันธ์ สีหะวงษ์			✓	

ลำดับ ๕...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๕	นายฉัตรมงคล โพรชนก			✓
๖	นายธีรพันธ์ เงินงาม			✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ กก ๐๓๑๗/๑๔๙๐ ลงวันที่ ๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑
โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 9

MASTER MAINTENANCE PLAN

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM															
DOCUMENT NAME		MASTER MAINTENANCE PLAN													
DOCUMENT NO		ENGG-DC-MEC-001													
REVISION NO		4													
ISSUE DATE		10.01.19													
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TMS READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
1	AB05-A-11001	SILO TOP FILTER										A	A	A	
2	AB05-A-11101	PTA OUTDOOR SILO										A	A	A	
3	AB05-A-11102	PTA OUTDOOR SILO										A	A	A	
4	AB05-A-11200	ROTOR LOCK FEEDER	BH		BH	2W	1Y	2W				A	A	A	
5	AB05-A-11201	ROTOR LOCK FEEDER	BH		BH	2W	1Y	2W				A	A	A	
6	AB05-A-11001	FIRST STAGE DISC CONVEYOR	BH		BH	2W	1Y	2W				A	A	A	
7	AB05-A-11002	SECOND STAGE DISC CONVEYOR	BH		BH	2W	1Y	2W				A	A	A	
8	AB05-A-11111	HEAT EXCHANGER										A	A	A	
9	AB05-A-11112	HEAT EXCHANGER										A	A	A	
10	AB05-A-11113	HEAT EXCHANGER										A	A	A	
11	AB05-A-11011	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	BH	BH	BH	2W	9M	2W				A	A	A	
12	AB05-A-11012	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	BH	BH	BH	2W	9M	2W				A	A	A	
13	AB05-A-11013	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	BH	BH	BH	2W	9M	2W				A	A	A	
14	AB05-A-11100	SILO TOP FILTER										A	A	A	
15	AB05-A-11107	FEED GRAVE										A	A	A	
16	AB05-A-11110	PTA LINE FILTER										A	A	A	
17	AB05-A-11001	PTA SILO FILTER										A	A	A	
18	AB05-A-11102	PTA FEED SILO										A	A	A	
19	AB05-A-11001	PTA KIDNEY SYSTEM	BH		BH	2W	1Y	2W				A	A	A	
20	AB05-A-11001	PTA ROTARY FEEDER	BH		BH	2W	1Y	2W				A	A	A	
21	AB05-A-11011	PTA FEED FILTER										A	A	A	
22	AB05-A-11014	PTA FEED FILTER										A	A	A	
23	AB05-A-11001	MES UNLOADING PUMP	BH		BH	2W		2W				A	A	A	
24	AB05-A-11003	MES FEED PUMP	BH		BH	2W		2W				A	A	A	
25	AB05-A-11004	MES FEED PUMP	BH		BH	2W		2W				A	A	A	
26	AB05-A-11005	MES FEED PUMP	BH		BH	2W		2W				A	A	A	
27	AB05-A-11002	MES FILTER										A	A	A	
28	AB05-A-11003	MES FILTER										A	A	A	
29	AB05-A-11001	MES STORAGE TANK										A	A	A	
30	AB05-A-11002	MES STORAGE TANK										A	A	A	
31	AB05-A-11001	MES FEED PUMP	BH		BH	2W		2W				A	A	A	
32	AB05-A-11003	MES STORAGE VESSEL										A	A	A	
33	AB05-A-11001	MES BARREL PUMP										A	A	A	
34	AB05-A-11002	MES UNLOADING PUMP	BH		BH	2W		2W				A	A	A	
35	AB05-A-11003	MES TRANSFER PUMP	BH		BH	2W		2W				A	A	A	
36	AB05-A-11001	MES FILTER										A	A	A	
37	AB05-A-11001	MES STORAGE VESSEL										A	A	A	
38	AB05-A-11001	AGITATOR - CATALYST PREPARATION VESSEL	BH		BH	2W	1Y	2W				A	A	A	
39	AB05-A-11002	AGITATOR - CATALYST COOLING VESSEL	BH		BH	2W	1Y	2W				A	A	A	

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED																
ASATAPET (THAILAND) LIMITED																
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM																
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN																
DOCUMENT NO ENGG-DC-MEC-001																
REVISION NO 4																
ISSUE DATE 10.01.19																
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FIBER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TMS READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK ROLL / BELT	OTHERS
40	AB15-A-12003	AGITATOR - CATALYST VESSEL	BH							2W			A	A	A	A
41	AB15-A-12001	CATALYST FEED PUMP	BH										A	A	A	A
42	AB15-A-12002	CATALYST FEED PUMP	BH										A	A	A	A
43	AB15-A-12003	CATALYST FEED PUMP	BH										A	A	A	A
44	AB15-A-12004	CATALYST FEED PUMP	BH										A	A	A	A
45	AB15-A-12005	CATALYST CIRC./TRANSFER PUMP	BH										A	A	A	A
46	AB15-A-12006	CATALYST TRANSFER PUMP	BH										A	A	A	A
47	AB15-A-12001	CATALYST FILTER											A	A	A	A
48	AB15-A-12002	CATALYST FILTER											A	A	A	A
49	AB15-A-12001	CATALYST PREPARATION VESSEL											A	A	A	A
50	AB15-A-12002	CATALYST COOLING VESSEL											A	A	A	A
51	AB15-A-12003	CATALYST FEED VESSEL											A	A	A	A
52	AB17-A-10001	AGITATOR P-ADDITIVE PREPARATION VESSEL	BH										A	A	A	A
53	AB17-A-10001	P-ADDITIVE BARREL PUMP											A	A	A	A
54	AB17-A-10002	P-ADDITIVE FEED PUMP	BH										A	A	A	A
55	AB17-A-10003	P-ADDITIVE FEED PUMP	BH										A	A	A	A
56	AB17-A-10001	P-ADDITIVE FILTER											A	A	A	A
57	AB17-A-10001	P-ADDITIVE PREPARATION VESSEL											A	A	A	A
58	AB17-A-10002	P-ADDITIVE FEED VESSEL											A	A	A	A
59	AB17-A-10001	P-ADDITIVE FEED LANCE											A	A	A	A
60	AB18-A-10001	AGITATOR BLUE TONER PREPARATION VESSEL											A	A	A	A
61	AB18-A-10002	AGITATOR BLUE TONER FEED VESSEL											A	A	A	A
62	AB18-A-10001	BLUE TONER PREPARATION VESSEL											A	A	A	A
63	AB18-A-10002	BLUE TONER FEED VESSEL											A	A	A	A
64	AB18-A-10001	BLUE TONER FEEDING LANCE											A	A	A	A
65	AB19-A-110001	SHREDDER ROTOR	BH	BH	BH	2W	1Y	6M	2W				A	A	A	A
66	AB19-A-110002	GRANULATOR ROTOR	BH		BH	2W		6M	2W				A	A	A	A
67	AB19-A-110001	SHREDDER ROTOR HYDRAULIC SYSTEM	BH		BH		1Y		2W				A	A	A	A
68	AB19-A-110003	FEEDING BELT CONVEYOR	BH	BH	BH	2W	1Y	6M	2W				A	A	A	A
69	AB19-A-110001	MATERIAL DISCHARGE BLOWER FROM GRANULATOR TO PULVERIZER	BH		BH	2W		2W					A	A	A	A
70	AB19-A-110001	MATERIAL DISCHARGE CYCLOPUMP			BH								A	A	A	A
71	AB19-A-110001	MATERIAL DISCHARGE CYCLOPUMP BAG FILTER											A	A	A	A
72	AB19-A-110002	PULVERIZER	BH	BH	BH	2W		6M	2W				A	A	A	A
73	AB19-A-110002	MATERIAL FEED BLOWER	BH			2W			2W				A	A	A	A
74	AB19-A-110002	MATERIAL FEED CYCLOPUMP											A	A	A	A
75	AB19-A-110002	MATERIAL FEED CYCLOPUMP BAG FILTER											A	A	A	A
76	AB19-A-110003	MATERIAL SCREW FEEDER	BH		BH	2W	6M		2W				A	A	A	A
77	AB19-A-110001	AGITATOR PASTE PREPARATION VESSEL	BH	BH	BH	2W	1Y	4M	2W				A	A	A	A
78	AB19-A-110002	RECYCLE CHIPS SCREW FEEDER	BH		BH	2W			2W				A	A	A	A
79	AB19-A-110001	PASTE PUMP	BH		BH	2W	1Y		2W				A	A	A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED																
ASATAPET (THAILAND) LIMITED																
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM																
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN																
DOCUMENT NO ENGG-DC-MEC-001																
REVISION NO 4																
ISSUE DATE 10.01.19																
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
80	AB80-A-12002	PASTE PUMP	BH		BH	BH	2W	1Y		2W				A	A	A
81	AB80-A-12001	PASTE PREPARATION VESSEL												A	A	
82	AB80-A-12001	PTA DOSING SYSTEM	BH			BH	2W			2W				A	A	A
83	AB80-A-12011	PTA INDOOR DRY SILO												A	A	A
84	AB80-A-10001	AGITATOR, ESTER - 1	BH	BH	BH	BH	2W	1Y	1Y	2W				A	A	A
85	AB80-A-10001	HTM EVAPORATOR												A	A	A
86	AB80-A-10001	HTM CIRCULATION PUMP	BH		BH	BH				2W	2W	2W		A	A	A
87	AB80-A-10002	HTM CIRCULATION PUMP	BH		BH	BH				2W	2W	2W		A	A	A
88	AB80-A-10001	REACTOR, ESTER - 1												A	A	A
89	AB80-A-12001	AGITATOR, ESTER - 2	BH	BH	BH	BH	2W	1Y	1Y	2W				A	A	A
90	AB80-A-12001	HTM CIRCULATION PUMP	BH		BH	BH				2W	2W	2W		A	A	A
91	AB80-A-12002	HTM CIRCULATION PUMP	BH		BH	BH				2W	2W	2W		A	A	A
92	AB80-A-12001	REACTOR, ESTER - 2												A	A	A
93	AB80-A-10001	PROCESS COLUMN												A	A	A
94	AB80-A-10001	HTM CIRCULATION PUMP	BH		BH	BH				2W	2W	2W		A	A	A
95	AB80-A-10002	HTM CIRCULATION PUMP	BH		BH	BH				2W	2W	2W		A	A	A
96	AB80-A-10003	BOTTOM DISCHARGE PUMP	BH		BH	BH				2W	2W	2W		A	A	A
97	AB80-A-10004	BOTTOM DISCHARGE PUMP	BH		BH	BH				2W	2W	2W		A	A	A
98	AB80-A-10005	SEG FEED PUMP	BH		BH	2W				2W				A	A	A
99	AB80-A-10001	SEG COLLECTING VESSEL												A	A	A
100	AB80-A-10001	PROCESS WATER CONDENSER												A	A	A
101	AB80-A-10001	AIR COOLER FAN -1 (HEAT EXCHANGER)	BH			2W		6M	2W					A	A	A
102	AB80-A-10001	AIR COOLER FAN -2 (HEAT EXCHANGER)	BH			2W		6M	2W					A	A	A
103	AB80-A-10001	AIR COOLER FAN -3 (HEAT EXCHANGER)	BH			2W		6M	2W					A	A	A
104	AB80-A-10001	AIR COOLER FAN -4 (HEAT EXCHANGER)	BH			2W		6M	2W					A	A	A
105	AB80-A-10001	AIR COOLER BAY -1 TOWARDS SLO (HEAT EXCHANGER)												A	A	A
106	AB80-A-10002	AIR COOLER BAY -2 TOWARDS CH-1 (HEAT EXCHANGER)												A	A	A
107	AB80-A-10002	PROCESS WATER COOLER												A	A	A
108	AB80-A-10002	BLOW DOWN VESSEL												A	A	A
109	AB80-A-10001	OLIGOMER PUMP	BH			BH				2W	2W	2W		A	A	A
110	AB80-A-10002	OLIGOMER PUMP	BH			BH				2W	2W	2W		A	A	A
111	AB80-A-10001	AGITATOR, PREPOLY	BH	BH	BH	BH	2W	1Y	1Y	2W				A	A	A
112	AB80-A-10001	HTM EVAPORATOR												A	A	A
113	AB80-A-10001	HTM CIRCULATION PUMP	BH		BH	BH				2W	2W	2W		A	A	A
114	AB80-A-10001	REACTOR, PREPOLY												A	A	A
115	AB80-A-10001	SCRAPPER CONDENSER, PREPOLY	BH	BH	BH	BH	2W	1Y	6M	2W				A	A	A
116	AB80-A-10002	GLYCOL COOLER												A	A	A
117	AB80-A-10003	GLYCOL COOLER												A	A	A
118	AB80-A-10002	GLYCOL CIRCULATION PUMP	BH			BH	2W			2W	2W	2W		A	A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED															
INDORAMA															
ASATAPET (THAILAND) LIMITED															
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM															
MASTER MAINTENANCE PLAN															
ENGG-DC-MEC-001															
REVISION NO 4															
ISSUE DATE 10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FIBER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
119	AB80-A-10003	GLYCOL CIRCULATION PUMP	BH			2W			2W	2W	2W	A	A	A	A
120	AB80-A-10001	GLYCOL IMMERSSION VESSEL												A	A
121	AB80-A-10001	MAINTENANCE HOIST												A	A
122	AB80-A-10001	PREPOLYMER FEED PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	6M	2W					A	A
123	AB80-A-10002	PREPOLYMER FEED PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	6M	2W					A	A
124	AB80-A-10003	HTM CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W			2W	2W	2W	A	A	A	A
125	AB80-A-10001	HTM CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W			2W	2W	2W	A	A	A	A
126	AB80-A-10002	HTM CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W			2W	2W	2W	A	A	A	A
127	AB80-A-10003	HTM CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W			2W	2W	2W	A	A	A	A
128	AB80-A-10001	DISC KIMS REACTOR	BH	BH	BH	2W	1Y		2W			A	A	A	A
129	AB80-A-10001-002	DMS SEALING SYSTEM	BH	BH	BH	1Y			3D					A	A
130	AB80-A-10001-003	DMS SHUT REMAINING LUBRICATION SYSTEM	BH	BH	BH	2W	1Y		2W			A	A	A	A
131	AB80-A-10001	PRODUCT DISCHARGE PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	6M	2W			A	A	A	A
132	AB80-A-10003	HTM CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W			2W	2W	2W	A	A	A	A
133	AB80-A-10004	HTM CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W			2W	2W	2W	A	A	A	A
134	AB80-A-10003	VISCOUSITY METER	BH	BH	BH	2W	1Y	6M	2W			A	A	A	A
135	AB80-A-10001	SCRAPER CONDENSER DMS										A	A	A	A
136	AB80-A-10002	GLYCOL COOLER										A	A	A	A
137	AB80-A-10003	GLYCOL COOLER										A	A	A	A
138	AB80-A-10001	GLYCOL CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W	6M					A	A	A	A
139	AB80-A-10002	GLYCOL CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W	6M					A	A	A	A
140	AB80-A-10003	WATER CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W			2W	2W	2W	A	A	A	A
141	AB80-A-10004	WATER CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W			2W	2W	2W	A	A	A	A
142	AB80-A-10001	GLYCOL IMMERSSION VESSEL										A	A	A	A
143	AB80-A-10001	MAINTENANCE HOIST										A	A	A	A
144	AB80-A-10001	GLYCOL COOLER										A	A	A	A
145	AB80-A-10002	GLYCOL COOLER										A	A	A	A
146	AB80-A-10003	GLYCOL EVAPORATOR										A	A	A	A
147	AB80-A-10004	GLYCOL EVAPORATOR										A	A	A	A
148	AB80-A-10005	GLYCOL COOLER										A	A	A	A
149	AB80-A-10006	GLYCOL COOLER										A	A	A	A
150	AB80-A-10001	GLYCOL VAPORUJET										A	A	A	A
151	AB80-A-10002	VACUUM PUMP	BH		BH	2W	1Y		2W					A	A
152	AB80-A-10003	VACUUM PUMP	BH		BH	2W			2W					A	A
153	AB80-A-10001	GLYCOL CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W			2W	2W	2W	A	A	A	A
154	AB80-A-10002	GLYCOL CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W			2W	2W	2W	A	A	A	A
155	AB80-A-10003	GLYCOL DISCHARGE PUMP	BH	BH	BH	2W			2W	2W	2W	A	A	A	A
156	AB80-A-10004	GLYCOL DISCHARGE PUMP	BH	BH	BH	2W			2W	2W	2W	A	A	A	A
157	AB80-A-10001	GLYCOL IMMERSSION VESSEL										A	A	A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM															
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN															
DOCUMENT NO ENGG-DC-MEC-001															
REVISION NO 4															
ISSUE DATE 10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BOLT	OTHERS
158	AB00-A-2002	GLYCOL IMMERSION VESSEL													
159	AB01-A-21001	POLYMER FILTER			BH										
160	AB01-A-21001	POLYMER DISTRIBUTION VALVE													
161	AB01-A-21001	POLYMER FILTER HOIST													
162	AB05-A-09001	ROOM VENTILATOR													
163	AB05-A-09002	ROOM VENTILATOR													
164	AB05-A-09001	CLASSIFIER / VIBRATOR	BH		BH										
165	AB05-A-09002	CLASSIFIER / VIBRATOR	BH		BH										
166	AB05-A-09001	PELLETISING SYSTEM	BH		BH	2W		3M	2W						
167	AB05-A-09002	PELLETISING SYSTEM	BH		BH	2W		3M	2W						
168	AB05-A-09001/1	CHIPS DRYER	BH												
169	AB05-A-09001	CHIPS DRYER	BH												
170	AB05-A-09001	CUTTER HOIST													
171	AB05-A-09002	CUTTER HOIST													
172	AB05-A-51001	DERMIN WATER COOLER													
173	AB05-A-51002	DERMIN WATER COOLER													
174	AB05-A-51001	DERMIN WATER PUMP	BH		BH	2W		2W	2W						
175	AB05-A-51002	DERMIN WATER PUMP	BH		BH	2W		2W	2W						
176	AB05-A-51001	BAND FILTER	BH		BH	2W	5Y	6M	2W						
177	AB05-A-51001	DERMIN WATER VESSEL													
178	AB05-A-71001	CHIPS INDOOR SILO													
179	AH11-A-10001	OFF GAS BLOWER	BH		BH	2W			2W						
180	AH11-A-20001	OFF GAS INCINERATOR													
181	AR00-A-10001	STRIPPER COLUMN													
182	AR00-A-10001	STRIP GAS BLOWER	BH		BH	2W		4M	2W						
183	AR00-A-10001	PROCESS WATER PUMP	BH		BH	2W		2W	2W						
184	AR00-A-10002	PROCESS WATER PUMP	BH		BH	2W		2W	2W						
185	AR00-A-10001	STRIPPER VESSEL													
186	KB00-A-21001	WATER SEPARATOR													
187	KB00-A-21001	CHIPS STORAGE SILO													
188	KB00-A-21003	CHIPS STORAGE SILO													
189	KB00-A-21001	PNEUMATIC CHIPS CONVERTING UNIT	BH		BH	2W	3M	3M	2W						
190	KB00-A-21011	ROTARY FEEDER CHIPS	BH		BH	2W	1Y	1Y	2W						
191	KB00-A-21023	ROTARY FEEDER CHIPS	BH		BH	2W	1Y	1Y	2W						
192	KB00-A-22001	CHIPS BAGGING MACHINE													
193	XA10-A-10001	FUEL OIL UNLOADING PUMP	BH		BH	2W			2W						
194	XA10-A-10002	FUEL OIL TRANSFER PUMP	BH		BH	2W			2W						
195	XA10-A-10003	FUEL OIL TRANSFER PUMP	BH		BH	2W			2W						
196	XA10-A-10001	FUEL OIL FILTER													

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM															
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN															
DOCUMENT NO ENGG-DC-MEC-001															
REVISION NO 4															
ISSUE DATE 10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
197	XA10-A-1001	FUEL OIL STORAGE TANK													
198	XA10-A-1001	FUEL OIL DAY TANK													
199	XA00-A-1001	ECONOMISER													
200	XA00-A-1002	ECONOMISER													
201	XA00-A-1001	FUEL OIL PREHEATER													
202	XA00-A-1002	FUEL OIL PREHEATER													
203	XA00-A-1001	HTM HEATER			BH										
204	XA00-A-1002	HTM HEATER			BH										
205	XA00-A-1001	STACK													
206	XA00-A-1002	STACK													
207	XA00-A-1001	COMBUSTION AIR BLOWER	BH												
208	XA00-A-1002	COMBUSTION AIR BLOWER	BH												
209	XA00-A-1003	COOLING AIR BLOWER													
210	XA00-A-1004	COOLING AIR BLOWER													
211	XA00-A-1001	BURNER FEED PUMP	BH		BH	2W		2W	30						
212	XA00-A-1002	BURNER FEED PUMP	BH		BH	2W		2W	30						
213	XA00-A-1001	FUEL OIL RING LINE PUMP	BH		BH				30						
214	XA00-A-1002	FUEL OIL RING LINE PUMP	BH		BH				30						
215	XA00-A-1001	FUEL OIL FILTER			BH										
216	XA00-A-1002	FUEL OIL FILTER			BH										
217	XA00-A-1003	FUEL OIL FILTER			BH										
218	XA00-A-1001	OIL BURNER			BH										
219	XA00-A-1002	OIL BURNER			BH										
220	XA00-A-1001	GAS SEPARATOR													
221	XA00-A-1002	GAS SEPARATOR													
222	XA00-A-20001	HTM VENT CONDENSER													
223	XA00-A-20002	HTM ELECTRIC HEATER													
224	XA00-A-20001	PRIMARY HTM CIRCULATION PUMP	BH		BH				2W	2W					
225	XA00-A-20002	PRIMARY HTM CIRCULATION PUMP	BH		BH				2W	2W					
226	XA00-A-20003	PRIMARY HTM CIRCULATION PUMP	BH		BH				2W	2W					
227	XA00-A-20000	HTM FEED PUMP	BH		BH				2W	2W					
228	XA00-A-20000	HTM UNLOADING PUMP													
229	XA00-A-20002	HTM STORAGE VESSEL													
230	XA00-A-20002	HTM EXPANSION VESSEL													
231	XA00-A-30001	VAPOUR HTM VENT CONDENSER													
232	XA00-A-30001	VAPOUR HTM FEED PUMP	BH		BH				2W	2W					
233	XA00-A-30002	VAPOUR HTM UNLOADING PUMP													
234	XA00-A-30001	VAPOUR HTM COLLECTING VESSEL													
235	XA00-A-50001	LOW POINT DRAIN PUMP	BH		BH				2W	2W					

<div> <div>INDORAMA</div> <div>INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED</div> <div>ASATAPET (THAILAND) LIMITED</div> <div>INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM</div> <div>MASTER MAINTENANCE PLAN</div> </div>															
DOCUMENT NAME															
DOCUMENT NO															
REVISION NO															
4															
ENG-DC-MEC-001															
ISSUE DATE															
10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FIBER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
236	X46-CA-0902	SUMP PUMP	BH	BH	BH								A	A	A
237	X46-CA-0903	LOW POINT DRAIN VESSEL											A	A	A
238	XP15-CA-1001	OFF GAS SCRUBBER											A	A	A
239	XP15-CA-1001	STEAM GENERATOR											A	A	A
240	XP15-CA-1002	STEAM SUPERHEATER											A	A	A
241	XP15-CA-1003	EXHAUST FAN	BH										A	A	A
242	XP15-CA-1002	EXHAUST FAN	BH										A	A	A
243	XP15-CA-1001	HTM CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH			2W	2W	2W			A	A	A
244	XP15-CA-1001	CLEANING OVEN											A	A	A
245	XP15-CA-1003	HOTJET FOR FILTER CLEANING											A	A	A
246	XP15-CA-1002	REVOLVING DEVICE											A	A	A
247	XP15-CA-1002	CLEANING OVEN											A	A	A
248	XP15-CA-0901	CONDENSER											A	A	A
249	XP15-CA-0901	WASTE WATER PUMP	BH										A	A	A
250	XP15-CA-0903	PIT PUMP	BH										A	A	A
251	XP15-CA-0901	CANDLE TEST BATH											A	A	A
252	XP15-CA-0901	CANDLE TEST UNIT											A	A	A
253	XP15-CA-0901	FILTER CLEANING VESSEL											A	A	A
254	XP15-CA-0902	FILTER CLEANING VESSEL											A	A	A
255	XP15-CA-0905	GASIFIC COLLECTING VESSEL											A	A	A
256	XP15-CA-0901	HIGH PRESSURE CLEANING DEVICE											A	A	A
257	XP15-CA-0905	PURGE BOARD											A	A	A
258	2193-H01A	COAL FIRED HEATER											A	A	A
259	2193-H02A1	CHAIN GATE	24 H					24 H					A	A	A
260	2193-H02A2	GEAR BOX OF CHAIN GATE	24 H	24 H	24 H	2 W	6 M						A	A	A
261	2193-H03A2	SLUDGE ASH REMOVER	24 H	24 H	24 H	2 W	6 M						A	A	A
262	2193-H02A	AIR PREHEATER											A	A	A
263	2193-H02A1	ROTARY VALVE OF AIR PREHEATER	24 H		24 H	2 W	6 M						A	A	A
265	2193-H02A2	ELECTRIC BUTTERFLY VALVE											A	A	A
266	2193-H03A1	CYCLONE DUST COLLECTOR											A	A	A
267	2193-H03A1	ROTARY VALVE FOR CYCLONE	24 H	24 H	24 H	2 W	6 M						A	A	A
268	2193-H02A	TD PAN	24 H	24 H	24 H	2 W	6 M						A	A	A
269	2193-F01A	ID PAN											A	A	A
270	2193-F02A1	ELECTRIC STATIC PRECIPITATOR											A	A	A
271	2193-F03A2	ANODE HAMMER GEAR BOX											A	A	A
272	2193-F03A2	CATHODE HAMMER GEAR BOX											A	A	A
273	2193-F03A4	CATHODE HAMMER GEAR BOX											A	A	A
274	2193-H03A5	ROTARY VALVE OF ESP.	24 H	24 H	24 H	2 W	6 M						A	A	A
275	2193-F03A6	ROTARY VALVE OF ESP.	24 H	24 H	24 H	2 W	6 M						A	A	A
276	2193-F02A1	HTM FILTRATION SYSTEM CPH-1		24 H									A	A	A
277	2193-F03A1	HTM FILTRATION SYSTEM PUMP-1	24 H					2W					A	A	A

<div> <div>INDORAMA</div> <div>INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED</div> <div>ASATAPET (THAILAND) LIMITED</div> <div>INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM</div> <div>MASTER MAINTENANCE PLAN</div> </div>															
DOCUMENT NAME															
DOCUMENT NO															
REVISION NO															
4															
ENG-DC-MEC-001															
ISSUE DATE															
10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FIBER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
278	2193-F02A1	HTM FILTRATION SYSTEM FILTER UNIT CPH-1			26 H								A	A	A
279	2193-F03A	HTM FILLING OIL PUMP	24 H		24 H		2 W						A	A	A
280	2193-F03A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H		24 H	2 W		2 W					A	A	A
281	2193-F03A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H		24 H	2 W		2 W					A	A	A
282	2193-F03A	HTM EMERGENCY PUMP											A	A	A
283	2193-F03A1	ENGINE FOR EMERGENCY PUMP	24 H	24 H	24 H		1 Y						A	A	A
284	2193-T02A	HTM DRAIN TANK			24 H								A	A	A
285	-	STACK											A	A	A
286	2222-H01A	COAL FIRED HEATER											A	A	A
287	2222-H02A1	CHAIN GATE	24 H				24 H						A	A	A
288	2222-H03A2	GEAR BOX OF CHAIN GATE	24 H	24 H	24 H	2 W	6 M						A	A	A
289	2222-H03A2	SLUDGE ASH REMOVER	24 H	24 H	24 H	2 W	6 M						A	A	A
290	2222-H02A	AIR PREHEATER											A	A	A
291	2222-H02A1	ROTARY VALVE OF AIR PREHEATER	24 H		24 H	2 W	6 M						A	A	A
292	2222-H02A2	ELECTRIC BUTTERFLY VALVE											A	A	A
293	2222-H03A	CYCLONE DUST COLLECTOR											A	A	A
294	2222-H03A1	ROTARY VALVE FOR CYCLONE	24 H		24 H	2 W	6 M						A	A	A
295	2222-H03A	TD PAN	24 H		24 H	2 W	6 M						A	A	A
296	2222-H02A	ID PAN	24 H	24 H	24 H	2 W	6 M						A	A	A
297	2222-F01A	ELECTRIC STATIC PRECIPITATOR											A	A	A
298	2222-F03A1	ANODE HAMMER GEAR BOX					6 M						A	A	A
299	2222-F03A2	ANODE HAMMER GEAR BOX					6 M						A	A	A
300	2222-F03A2	CATHODE HAMMER GEAR BOX					6 M						A	A	A
301	2222-F03A4	CATHODE HAMMER GEAR BOX					6 M						A	A	A
302	2222-F03A5	ROTARY VALVE OF ESP.	24 H		24 H	2 W	6 M						A	A	A
303	2222-F03A6	ROTARY VALVE OF ESP.	24 H		24 H	2 W	6 M						A	A	A
304	2222-F02A1	HTM FILTRATION SYSTEM CPH-2											A	A	A
305	2222-F03A1	HTM FILTRATION SYSTEM PUMP-2	24 H		25 H	2 W			2W				A	A	A
306	2222-F02A1	HTM FILTRATION SYSTEM FILTER UNIT CPH-2			26 H								A	A	A
307	2222-F03A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H		24 H	2 W		2 W					A	A	A
308	2222-F03A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H		24 H	2 W		2 W					A	A	A
309	2222-F03A	HTM EMERGENCY PUMP											A	A	A
310	2222-F03A1	ENGINE FOR EMERGENCY PUMP	24 H	24 H	24 H		1 Y						A	A	A
311	2222-F03B	HTM EMERGENCY PUMP											A	A	A
312	2222-F03A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H		24 H	2 W		2 W					A	A	A
313	2222-F03A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H		24 H	2 W		2 W					A	A	A
314	2222-T02A	HTM DRAIN TANK			24 H								A	A	A
315	-	STACK											A	A	A
316	2222-B01	WATER HEAT RECOVERY BOILER											A	A	A
317	2222-F01	FEED WATER PUMP	24H		24H								A	A	A
318	2222-F02	FEED WATER PUMP	24H		24H								A	A	A
319	2222-S01	SOOT BLOWER											A	A	A
320	2222-S02	SOOT BLOWER											A	A	A
321	2222-C01	INLET THREE WAY AUTO DAMPER VALVE											A	A	A
322	2222-A01	INLET THREE WAY AUTO DAMPER VALVE GEAR BOX			24H								A	A	A
323	2222-C02	OUTLET MANUAL DAMPER VALVE											A	A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED															
ASIAPET (THAILAND) LIMITED															
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM															
DOCUMENT NAME															
MASTER MAINTENANCE PLAN															
DOCUMENT NO															
ENGG-DC-MEC-001															
REVISION NO															
4															
ISSUE DATE															
10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILLER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING		OTHERS
													CHECK BOLT / BOLT	CHECK BOLT / BOLT	
324	222-701	ASH COLLECTION ROTARY VALVE												A	A
325	222-701	FEED WATER TANK				24H								A	A
326	222-701	AIR COMPRESSOR FOR SOOT BLOWER				24H								A	A
327	222-702	AIR RECEIVER TANK FOR SOOT BLOWER				24H								A	A
328	01001	COMPRESSURE PTA UNLOADING EXCHANGER	8H	8H	8H	2W	9M		2W					A	A
329	10001	ELECTRIC HOST FOR BIG UNLOADING												A	A
330	03001	PTA STORAGE AND FEED SLO												A	A
331	03001	PTA BALANCE AND FEEDING UNIT	8H		8H	2W			2W					A	A
332	03001	PTA DUST FILTER												A	A
333	06001	DES FEED VESSEL												A	A
334	05001	PTA FEED SLO												A	A
335	10101	EMERGENCY PTA FILLING VESSEL												A	A
336	10102	DUST FILTER												A	A
337	10001	ELECTRIC HOST FOR BIG UNLOADING												A	A
338	10002	PTA BALANCE AND FEEDING UNIT												A	A
339	10001	PASTE MIXING TANK												A	A
340	10101	ASTATOR FOR MIXING TANK												A	A
341	10001	VENT LINE COOLER												A	A
342	10002	PASTE FEEDING PUMP DISPLACER PUMP	8H	8H	8H	2W	6M		2W					A	A
343	10014	PASTE FEEDING PUMP DISPLACER PUMP	8H	8H	8H	2W	6M		2W					A	A
344	10010B	SPECIAL SOCKET FOR WASTE INLET												A	A
345	10001	LIPE REACTOR	8H	8H	8H	2W	4M		6M					A	A
346	11001	COOLING UNIT FOR UPR REACTOR	8H	8H	8H	2W	1Y		2W					A	A
347	11001	COOLING UNIT FOR BEARING												A	A
348	11001	PLATE HEAT EXCHANGER												A	A
349	11002A	PLATE HEAT EXCHANGER												A	A
350	11002B	PLATE HEAT EXCHANGER												A	A
351	11003A	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	8H	8H	8H	2W	1Y		2W					A	A
352	11003B	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	8H	8H	8H	2W	1Y		2W					A	A
353	11102	COOLING WATER CIRCULATION TANK												A	A
354	11001A	HTN PUMP FOR UPR ZONE 1 AND 2	8H		8H	2W			2W					A	A
355	11001B	HTN PUMP FOR UPR ZONE 1 AND 2	8H		8H	2W			2W					A	A
356	11001	HTN VAPOUR ROLLER OF UPR ZONE 3												A	A
357	11101	DOWTHERM VENT VESSEL												A	A
358	11002	POLYMER CONVEYING PUMP	8H	8H	8H	2W	1Y		2W					A	A
359	11003	IN-LINE CONTINUOUS VISCOMETER	8H		8H	2W	1Y		2W					A	A
360	12001	RECTIFICATION COLUMN												A	A
361	12001	H2O PRE-HEATER												A	A
362	13002	MES PRE-HEATER FOR CATALYST												A	A
363	13003	MES PRE-HEATER FOR COLUDE MES												A	A
364	13005	TOTAL CONDENSER												A	A
365	13002	COLUMN FOR EXCHG-GAS												A	A
366	13001	FILTER FOR COLUMN GLYCOL												A	A
367	13001A	MES PUMP FOR COLUMN REBOLLER	8H	8H	8H	2W	1Y		2W					A	A
368	13001B	MES PUMP FOR COLUMN REBOLLER	8H	8H	8H	2W	1Y		2W					A	A
369	13002A	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN	8H		8H	2W			2W					A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM														
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN														
DOCUMENT NO ENGG-DC-MEC-001														
REVISION NO 4														
ISSUE DATE 10.01.19														
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILLER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
370	13002B	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN VESSEL FOR REFLUX WATER	8H			8H	2W		2W			A	A	A
371	13001	REFLUX WATER PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y	2W			A	A	A
372	13003A	REFLUX WATER PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y	2W			A	A	A
373	13003B	REFLUX WATER PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y	2W			A	A	A
374	13001	CLUDE MES COLLECTING TANK										A	A	A
375	13004A	MES CONVEYING PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y	2W			A	A	A
376	13004B	MES CONVEYING PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y	2W			A	A	A
377	13003	WASH COLUMN FOR PROCESS WATER										A	A	A
378	13002	FILTER FOR OUTSIDE AIR										A	A	A
379	13801	SPRAY CONDENSER										A	A	A
380	15001-1	SCUMPER FOR SPRAY CONDENSER			8H							A	A	A
381	15001	MES HOTWELL+EG CIRCULATION TANK										A	A	A
382	15001A	MES CIRCULATION PUMP	8H		8H	2W			2W	8H		A	A	A
383	15001B	MES CIRCULATION PUMP	8H		8H	2W			2W	2W		A	A	A
384	15002A	MES COOLER W+EG										A	A	A
385	15002B	MES COOLER W+EG										A	A	A
386	15002	MES WASTE DISCHARGE VESSEL										A	A	A
387	15004	EG WASTE DISCHARGE TROLLEY										A	A	A
388	20001	FINISHER ON BASE FRAME	8H	8H	8H	2W	6H		2W			A	A	A
389	20405A	PLATE HEAT EXCHANGER										A	A	A
390	20405B	PLATE HEAT EXCHANGER										A	A	A
391	20904A	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	8H	8H	8H	2W	1Y		2W			A	A	A
392	20904B	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	8H	8H	8H	2W	1Y		2W			A	A	A
393	20905A	OIL COOLING CIRCULATION PUMP	8H	8H	8H	2W	1Y		2W			A	A	A
394	20905B	OIL COOLING CIRCULATION PUMP	8H	8H	8H	2W	1Y		2W			A	A	A
395	20104	COOLING WATER CIRCULATION TANK										A	A	A
396	20801	SPRAY CONDENSER										A	A	A
397	20801-1	SCUMPER FOR SPRAY CONDENSER			8H							A	A	A
398	20901	EG HOTWELL+EG CIRCULATION TANK										A	A	A
399	20901A	EF FILTER										A	A	A
400	20901B	EF FILTER										A	A	A
401	20901A	EG CIRCULATION PUMP	8H	8H	8H	2W	1Y		2W			A	A	A
402	20901B	EG CIRCULATION PUMP	8H	8H	8H	2W	1Y		2W			A	A	A
403	20902A	EG COOLER W+EG										A	A	A
404	20902B	EG COOLER W+EG										A	A	A
405	20102	EG WASTE DISCHARGE VESSEL										A	A	A
406	20805	DOWTHERM ROLLER										A	A	A
407	20103	DOWTHERM VENT VESSEL										A	A	A
408	20902A	HTN LIQUID CIRCULATION PUMP	8H		8H	2W			2W			A	A	A
409	20902B	HTN LIQUID CIRCULATION PUMP	8H		8H	2W			2W			A	A	A
410	21001	POLYMER DISCHARGE PUMP	8H	8H	8H	2W	1Y		2W			A	A	A
411	21001	POLYMER NON-STOP FILTER										A	A	A
412	21001	IN-LINE CONTINUOUS VISCOMETER	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A
413	21002	ELECTRIC HOST FOR POLYMER FILTER										A	A	A
414	21003A	HTN LIQUID CIRCULATION PUMP	8H		8H	2W			2W			A	A	A
415	21003B	HTN LIQUID CIRCULATION PUMP	8H		8H	2W			2W			A	A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM													
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN													
DOCUMENT NO ENG-DC-MEC-001													
REVISION NO 4													
ISSUE DATE 10.01.19													
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FIBER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK TDS READING	CLEANING		OTHERS
											CHECK PRESSURE	CHECK TMS READING	
418	22901	MIST SEPARATION/DUST COLLECTOR											A
419	22601A	GAS COOLER											A
418	22601B	GAS COOLER											A
419	22901-1A	UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH	BH	BH	2W	6M	2W	2W				A
420	22901-2A	MIDDLE VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH	BH	BH	2W	6M	2W	2W				A
421	22901-3A	LOWER VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH	BH	BH	2W	6M	2W	2W				A
422	22901-1B	UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH	BH	BH	2W	6M	2W	2W				A
423	22901-2B	MIDDLE VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH	BH	BH	2W	1Y	2W	2W				A
424	22901-3B	LOWER VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH	BH	BH	2W	1Y	2W	2W				A
425	22902A	MES CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	2W	2W				A
426	22902B	MES CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	2W	2W				A
427	22603A	PLATE HEAT EXCHANGER COOLER											A
428	22603B	PLATE HEAT EXCHANGER COOLER											A
429	22601A	COOLER COMPACT UNIT	BH										A
430	22601B	COOLER COMPACT UNIT	BH										A
431	22602	OFF-GAS CLEANING UNIT	BH										A
432	22903	OFF-GAS BLOWER/FAN	BH		BH	2W		2W	2W				A
433	22904	OFF-GAS BLOWER/FAN	BH		BH	2W		2W	2W				A
434	22604	HEAT EXCHANGER											A
435	22601	CATALYST											A
436	22901	COOLING AND CUTTING SYSTEM USS	BH		BH	2W		2W	2W				A
437	22601	CHIPS OVER-LENGTH SEPARATOR											A
438	22601	CHIPS DYER, CENTRIFUGAL TYELESS	BH		BH	2W	3M						A
439	22602	SCREENING EQUIPMENT, SS	BH										A
440	22901	WATER COLLECTING TANK											A
441	22901A	WATER CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	2W	2W				A
442	22901B	WATER CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	2W	2W				A
443	22901	WATER FILTER CONTAINING FINE FILTER											A
444	22601A	WATER COOLER, MC-WT											A
445	22601B	WATER COOLER, MC-WT											A
446	22901	ELECTRIC HOIST FOR CUTTING SYSTEM USS											A
447	22602	ELECTRIC HOIST FOR CUTTING SYSTEM USS											A
448	31101	CHIPS COLLECTING TANK											A
449	31102	CHIPS COLLECTING TANK											A
450	31103	CHIPS COLLECTING TANK											A
451	31601M01	ROTARY FEEDER	BH		BH	2W	6M	2W	2W				A
452	40902	CATALYST FEED/STORAGE VESSEL											A
453	40902	SEALING POT											A
454	41402	STABILIZER STORAGE VESSEL											A
455	41902A	DOSING PUMP FOR STABILIZER	BH	BH	BH	2W	1Y	2W	2W				A
456	41902B	DOSING PUMP FOR STABILIZER	BH	BH	BH	2W	1Y	2W	2W				A
457	41602	SEALING POT											A
458	40601	AGITATOR CATALYST	BH			2W							A
459	46901A	TIN SOLUTION FEED PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	2W	2W				A
460	46901B	TIN SOLUTION FEED PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	2W	2W				A
461	47601	AZE PREPARATION TANK-ASTATOR	BH	BH	BH	2W	1Y	2W	2W				A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM													
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN													
DOCUMENT NO ENG-DC-MEC-001													
REVISION NO 4													
ISSUE DATE 10.01.19													
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FIBER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK TDS READING	CLEANING		OTHERS
											CHECK PRESSURE	CHECK TMS READING	
462	47602	AZE SURRY PREPARATION ASTATOR	BH	BH	BH	2W	1Y	2W	2W				A
463	47601	AZE VAPOUR COLUMN											A
464	47601A	AZE VAPOUR CONDENS (HEAT EXCHANGER)											A
465	47601A	AZE CIRCULATION (HEAT EXCHANGER)											A
466	47601	AZE TRANSFER LINE MICRO FILTER											A
467	47601	AZE CIRCULATION/TRANSFER PUMP	BH		BH	2W		2W	2W				A
468	47603A	VACUUM PUMP	BH		BH	2W		2W	2W				A
469	47604A	AZE CIRCULATION FEED PUMP	BH		BH	2W		2W	2W				A
470	47604B	AZE CIRCULATION FEED PUMP	BH		BH	2W		2W	2W				A
471	47605A	SEC CIRCULATION / FEED PUMP	BH		BH	2W		2W	2W				A
472	47601A	STATIC INNER PRIMARY											A
473	47601B	STATIC INNER SECONDARY											A
474	47701	WATER COLLECTION TANK (HOTWELL)											A
475	47702A	BEG STORAGE VESSEL											A
476	47701	AZE PREPARATION TANK											A
477	47702	AZE FEED TANK											A
478	47703	AZE SURRY PREPARATION TANK											A
479	47704	AZE VAPOUR LINE FUSING BS POT											A
480	47705	AZE VACUUM PUMP DISMARGE COLLECTION POT											A
481	47705	AZE STORAGE / FEED TANK (SPARE)											A
482	479601/1	STEAM VACUUMIZER UNIT											A
483	479601/2	VACUUMIZER UNIT WATER PUMP	BH		BH	2W		2W	2W				A
484	479601/3	STEAM CONDENSATE TRAP 1 - ISBL ENTRY											A
485	479601/5	STEAM CONDENSATE TRAP 3 - AFTER CY TO TANK											A
486	479601/6	STEAM CONDENSATE TRAP 4 - RETURN FROM OUTSIDE COIL											A
487	479601/7	STEAM CONDENSATE TRAP 5 - RETURN FROM INNER COIL											A
488	479601/8	STEAM CONDENSATE TRAP 6 - RETURN FROM JACKET											A
489	479603/4	STEAM CONDENSATE TRAP 2 - RETURN BEFORE CY											A
490	48601	BZE PREPARATION VESSEL AGITATOR	BH	BH	BH	2W	1Y	2W	2W				A
491	48602	BZE STORAGE / FEED VESSEL AGITATOR	BH	BH	BH	2W	1Y	2W	2W				A
492	48601A	BZE VAPOUR CONDENS (HEAT EXCHANGER)											A
493	48602A	BZE CIRCULATION COOLER (HEAT EXCHANGER)											A
494	48901	BZE CIRCULATION LINE MICRO FILTER											A
495	48901	DUST EXTRACTION UNIT	BH		BH								A
496	48901	BZE TRANSFER / CIRCULATION PUMP	BH		BH	2W		2W	2W				A
497	48902	BZE STORAGE / FEED TANK CIRCULATION PUMP	BH		BH	2W		2W	2W				A
498	48903A	BZE FEED PUMP	BH		BH	2W		2W	2W				A
499	48903B	BZE FEED PUMP	BH		BH	2W		2W	2W				A
500	48904A	PREPARATION TANK HTY CIRCULATION PUMP	BH		BH	2W		2W	2W				A
501	48904B	PREPARATION TANK HTY CIRCULATION PUMP	BH		BH	2W		2W	2W				A
502	49601	BZE PREPARATION VESSEL											A
503	49602	BZE STORAGE / FEED VESSEL											A
504	49601	TONER EG STORAGE / FEED TANK-ASTATOR	BH	BH	BH	2W	1Y	2W	2W				A
505	49602	TONER EG STORAGE / FEED TANK											A
506	71601	WASTE GAS COOLER, WATER COOLED											A
507	71601	DOWNHELM COLLECTING											A

INDORAMA																	INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
DOCUMENT NAME																	ASIAPET (THAILAND) LIMITED																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
DOCUMENT NO																	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
REVISION NO																	MASTER MAINTENANCE PLAN																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
DOCUMENT NO																	ENGG-DC-MEC-001																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
REVISION NO																	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ISSUE DATE																	10.01.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE														CLEANING																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILLER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS	CHECK TAG READING	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
508	71501	LIQUID SEPARATOR, CS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED																
ASIAPET (THAILAND) LIMITED																
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM																
MASTER MAINTENANCE PLAN																
ENGG-DC-MEC-001																
4																
10.01.19																
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILLER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
IRP																
512	AF-21	AIR TO R-21 REACTOR AIR FILTER														
513	NP-01	NITROGEN TO PLANT INLET LINE FILTER														
514	C-21	NUJ REGENERATION DRYER														
515	C-22	NUJ REGENERATION DRYER														
516	CD-21	CRYSTALLIZER GEAR BOX	24H	24H		24H	2W	12 M		2W						
517	CZ-3189G	CRYSTALLIZER BEARING	24H			24H	2W	1W		2W						
518	CZ-31CPL	CRYSTALLIZER COUPLING	24H			24H		6M								
519	CZ-31R/J	CRYSTALLIZER ROTARY JOINT	24H			24H										
520	CZ-31R/J	CRYSTALLIZER ROTARY JOINT	24H			24H										
521	D-11A	DUST COLLECTOR FOR CYCLORE														
522	D-11B	DUST COLLECTOR FOR CYCLORE														
523	D-21	NUJ MOISTURE REMOVER														
524	D-41	DUST COLLECTOR FOR CYCLORE														
525	65-DB-01	DUST COLLECTOR FOR CYCLORE														
526	E-21	NUJ ECONOMIZER														
527	E-22	NUJ NITROGEN COOLER														
528	E-23	NUJ NITROGEN COOLER														
529	E-24	NUJ REGENERATION NITROGEN COOLER														
530	E-41	ECONOMIZER														
531	ED-11A	PRECRYSTALLIZER ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M		2W						
532	ED-31A	CRYSTALLIZER FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M							
533	ED-41A	REACTOR FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M							
534	ED-42A	REACTOR DISCHARGE ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M							
535	60-RV-01	FLUID BED COOLER INLET ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M								
536	BP-11A	PRECRYSTALLIZER AND DESOLTER														
537	60-CLB-01	FLUID BED COOLER														
538	60-RT-01	SUCTION FILTER														
539	60-RT-02	DISCHARGE SILENCER														
540	60-P-01	PULSATOR	24H	24H		24H	2W	12 M	3M							
541	ED-51	ROTARY VALVE FEED TO CLASSIFIER	24H	24H		24H	2W	12 M								
542	CP-01	CLASSIFIER	24H				2W									
543	BH-01	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER (HPM)														
544	BH-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER														
545	BH-11B	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER														
546	BH-11C	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER														
547	BH-11D	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER														
548	BH-21	NITROGEN TO PURIFICATION HEATER														
549	BH-22	NUJ REGENERATION NITROGEN HEATER														
550	BH-31	OIL HEATER TO 1ST ZONE CRYSTALLIZER														

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASATAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM															
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN															
DOCUMENT NO		ENGG-DC-MEC-001													
REVISION NO		4													
ISSUE DATE		10.01.19													
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TMS READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
531	EH-32	OIL HEATER TO 2ND ZONE CRYSTALLIZER											A	A	A
532	EH-41	REACTOR NITROGEN HEATER											A	A	A
533	EH-42	OIL TO REACTOR HEATER											A	A	A
534	F-11	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A
535	F-12	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A
536	F-21	NPJ HOT NITROGEN FILTER											A	A	A
537	F-22	NPJ HOT NITROGEN FILTER											A	A	A
538	F-23	NPJ COLD NITROGEN FILTER											A	A	A
539	F-24	NPJ COLD NITROGEN FILTER											A	A	A
540	F-31	CRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A
541	G-401	LUMP BREAKER	24H	24H	24H	2W	12 M	3M	2W						
542	G-401 PIV	LUMP BREAKER PIV	24H	24H	24H	2W	3 M		2W						
543	PC-11A	PRECRYSTALLIZER HTN PUMP	24H		24H	2W			2W						
544	PC-11B	PRECRYSTALLIZER HTN PUMP	24H		24H	2W			2W						
545	PC-31	CRYSTALLIZER I SEC. HTN PUMP	24H		24H	2W			2W						
546	PC-32	CRYSTALLIZER I SEC. HTN PUMP	24H		24H	2W			2W						
547	PC-33	CRYSTALLIZER II SEC. HTN PUMP	24H		24H	2W			2W						
548	PC-34	CRYSTALLIZER II SEC. HTN PUMP	24H		24H	2W			2W						
549	PC-41	HTN FEEDING PUMP	24H		24H	2W			2W						
570	R-21	NPJ OXIDATION REACTOR VESSEL&INTERNAL													
571	R-41A	SSP REACTOR													
572	S-11	CHIPS SURGE SLO													
573	SC-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE													
574	SC-11B	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE													
575	SC-41	REACTION NITROGEN CYCLONE													
576	T-31	HTN EXPANSION VESSEL													
577	T-42	HTN FEEDING VESSEL													
578	V-11A	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	2W	6 M		2W						
579	V-22	NPJ REGENERATION NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	2W	6 M	3M	2W						
580	V-41A	FIRST EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	2W	6 M		2W						
581	V-41B	SECOND EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	2W	6 M	3M	2W						
582	6A-CPAN-01	CHIPS COOLING AIR BLOWER	24H	24H	24H	2W	6 M	3M	2W						
583	2C-21	NPJ REGENERATION DRYER													
584	2C-22	NPJ REGENERATION DRYER													
585	24F-21	AIR TO PC-1 REACTOR AIR FILTER													
586	2C2-21	CRYSTALLIZER GEAR BOX	24H	24H	24H	2W	12 M		2W						
587	2C2-11A/1	CRYSTALLIZER ROTARY JOINT	24H	24H	24H			1W							
588	2C2-11B&C	CRYSTALLIZER BEARING	24H	24H	24H	2W		1W	2W						
589	2C2-31CPL	CRYSTALLIZER CONDENS SHAFT	24H					6H							
590	2D-11A	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE													

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED															
ASIAPET (THAILAND) LIMITED															
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM															
MASTER MAINTENANCE PLAN															
ENGG-DC-MEC-001															
4															
10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TMO READING	CLEANING	OILC. ALST. ASMBRT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
591	2D-11B	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE													
592	2D-21	NPJ MOISTURE REMOVER													
593	2D-41	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE													
594	2E-21	NPJ ECONOMIZER													
595	2E-22	NPJ NITROGEN COOLER													
596	2E-24	NPJ REGENERATION NITROGEN COOLER													
597	2E-41	ECONOMIZER													
598	2E-71	HTN PRIMARY HEATER													
599	2E0-11A	PRECRYSTALLIZER ROTARY VALVE	24H	24H	24H	2W	12 M	2W							
600	2E0-31A	CRYSTALLIZER FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H	24H	2W	12 M	3M	2W						
601	2E0-41A	REACTOR FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H	24H	2W	12 M	3M	2W						
602	2E0-43A	REACTOR DISCHARGE ROTARY VALVE	24H	24H	24H	2W	12 M	3M	2W						
603	2E0-43	FLUID BED COOLER INLET ROTARY VALVE	24H	24H	24H	2W	12 M	3M	2W						
604	2E1-11A	PRECRYSTALLIZER AND DEDUSTER													
605	2E20-11	FLUID BED COOLER													
606	2E20N-11	PULSATOR	24H	24H	24H	2W	12 M	2W							
607	2E8-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER (HTN)													
608	2E8-21	NITROGEN TO PURIFICATION HEATER													
609	2E8-22	NPJ REGENERATION NITROGEN HEATER (HTN)													
610	2E8-41	REACTOR NITROGEN HEATER (HTN)													
611	2F-11	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER													
612	2F-12	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER													
613	2F-21	NPJ HOT NITROGEN FILTER													
614	2F-22	NPJ HOT NITROGEN FILTER													
615	2F-23	NPJ COLD NITROGEN FILTER													
616	2F-24	NPJ COLD NITROGEN FILTER													
617	2J4F-13	COOLING INLET AIR FILTER													
618	2G-401	LUMP BREAKER	24H	24H	24H	2W	12 M	3M	2W						
619	2G-401 PIV	LUMP BREAKER PIV	24H	24H	24H	2W	3 M		2W						
620	2NP-01	NITROGEN TO PLANT INLET LINE FILTER													
621	2PC-31	CRYSTALLIZER HTN PUMP	24H		24H	2W			2W						
622	2PC-32	CRYSTALLIZER HTN PUMP	24H		24H	2W			2W						
623	2PC-35	SECONDARY HEADER CIRCULATION PUMP	24H		24H	2W			2W						
624	2PC-36	SECONDARY HEADER CIRCULATION PUMP	24H		24H	2W			2W						
625	2PC-37	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN HEATER HTN PUMP	24H		24H	2W			2W						
626	2PC-38	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN HEATER HTN PUMP	24H		24H	2W			2W						
627	2PC-39	NPJ REGENERATION HTN PUMP	24H		24H	2W			2W						
628	2PC-40	NPJ REGENERATION HTN PUMP	24H		24H	2W			2W						
629	2PC-41	HTN FEEDING PUMP	24H		24H	2W			2W						
630	2P-21	NPJ OXIDATION REACTOR VESSEL&INTERNAL													

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIA PET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN DOCUMENT NO ENGG-DC-MEC-001 REVISION NO 4 ISSUE DATE 10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BELLT	OTHERS
631	25-41A	SRP REACTOR													
632	25P-11	CHIPS SURGE SILO													
633	25C-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE													
634	25C-11B	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE													
635	25C-41	REACTION NITROGEN CYCLONE													
636	25C5-11	COOLING SYSTEM CYCLONE	24H			2W			2W						
637	27-21	HTM EXPANSION VESSEL													
638	27-42	HTM FEEDING VESSEL													
639	2V-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	2W						
640	2V-22	HPU REGENERATION NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	2W						
641	2V-41A	FIRST EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	2W						
642	2V-41B	SECOND EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	2W						
643	25C3-11	CHIPS COOLING AIR BLOWER	24H	24H		24H	2W	3M	2W						
644	25C5-11	ROTARY VALVE FEED TO CLASSIFIER	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W					
645	2C5F-01	CLASSIFIER	24H			2W			2W						
646	S-41	SILO													
647	S-42	SILO													
648	S-43	SILO													
649	S-44	SILO													
650	S-45	SILO													
651	S-46	SILO													
652	S-47	SILO CRY-2 ANDROPHOUS													
653	S-48	SILO OFF-GRADE													
654	BP5-21	SRP-1 BAGGING MACHINE	24H	24H		24H		12 M							
655	BP5F-01	SRP-1 BAGGING MACHINE INLET AIR FILTER													
656	AP-01A	TP-1 CONVERTING INLET AIR FILTER UPSTREAM													
657	AP-01B	TP-1 CONVERTING INLET AIR FILTER DOWNSTREAM													
658	AP-02	TP-2 CONVERTING INLET AIR FILTER													
659	AP-04A	TP-4 CONVERTING INLET AIR FILTER													
660	AP-06	TP-6 CONVERTING INLET AIR FILTER													
661	AP-07	TP-7 CONVERTING INLET AIR FILTER													
662	AP-08	TP-8/9 CONVERTING INLET AIR FILTER													
663	AP-10	TP-10 CONVERTING INLET AIR FILTER													
664	AP-21	AIR TO R-21 REACTOR AIR FILTER													
665	2AP-21	AIR TO R-21 REACTOR AIR FILTER													
666	2BP5-01	SRP-2 BAGGING MACHINE	24H	24H		24H		13 M							
667	2BP5F-01	SRP-2 BAGGING MACHINE INLET AIR FILTER													
668	TP-1	CHIPS CONVERTING ROTARY VALVE ANDROPHOUS FEEDING	24H	24H		24H	2W	13 M	2W						
669	TP-2	CHIPS CONVERTING ROTARY VALVE FROM S-41	24H	24H		24H	2W	13 M	2W						
670	TP-4	CHIPS CONVERTING ROTARY VALVE FROM SRP-1 OUTLET	24H	24H		24H	2W	15 M	3M	2W					

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED																
ASATAPET (THAILAND) LIMITED																
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM																
DOCUMENT NAME																
MASTER MAINTENANCE PLAN																
DOCUMENT NO																
ENGG-DC-MEC-001																
REVISION NO																
4																
ISSUE DATE																
10.01.19																
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FIBER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING		CHECK BOLT / BOLT	OTHERS
671	TP-6	CHIPS CONVERTING ROTARY VALVE FROM S-43 TO SRP2	24H	24H		24H	2W	13 M	2W					A	A	
672	TP-7	CHIPS CONVERTING ROTARY VALVE FROM SRP-2 TO SRP5A	24H	24H		24H	2W	12 M	2W					A	A	
673	TP-8	CHIPS CONVERTING ROTARY VALVE FROM S-41	24H	24H		24H	2W	12 M	2W					A	A	
674	TP-9	CHIPS CONVERTING ROTARY VALVE FROM S-41	24H	24H		24H	2W	13 M	2W					A	A	
675	TP-10	CHIPS CONVERTING ROTARY VALVE FROM S-47 TO SRP	24H	24H		24H	2W	12 M	2W					A	A	
676	TP-11	BULK LOADING ROTARY VALVE BP	24H	24H		24H	2W	12 M	2W					A	A	
677	BP-01	BULK LOADING BLOWER BP	24H	24H		24H	2W	3M	2W					A	A	
678	TP-12	BULK LOADING ROTARY VALVE APT	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W				A	A	
679	BP-02	BULK LOADING BLOWER APT	24H	24H		24H	2W	3M	2W					A	A	
680	TP-13	TRANSITION ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W				A	A	
681	BP-03	TRANSITION BLOWER	24H	24H		24H	2W	3M	2W					A	A	
682	BLF-03B	TRANSITION DISCHARGE FILTER												A	A	
683	BLF-04	BULK LOADING LINER INJECTION AIR FILTER												A	A	
684	BP-02	BAGGING MACHINE APT	24H	24H				12 M						A	A	
685	VF-1	VIBRATING TUBE FROM S 63 TO BP-01	24H											A	A	
686	VF-2	VIBRATING TUBE FROM S 64 TO BP-01	24H											A	A	
687	VF-3	VIBRATING TUBE FROM S 65 TO 2BP-01	24H											A	A	
688	VF-4	VIBRATING TUBE FROM S 65 TO 2BP-01	24H											A	A	
689	VF-5	VIBRATING TUBE FROM S 66 TO 2BP-01	24H											A	A	
690	WC-1	WATER COOLER												A	A	
691	WC-1	WATER COOLER												A	A	

REMARK : H = HOURS , D = DAYS , W = WEEK , M = MONTH , Y = YEAR ,
A = AS PER RUNNING CONDITION OR PROCESS REQUIREMENT

Update Plan 8/8/2022 Rev.04

ENGG-DC-MEC-001

เอกสารแนบที่ 10

การจดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด
รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง

Seq	WO Number	WO Type	WO Priority	EQ Number	EQ Description	Dept.	WO Remarks	Task Code	Task Description	Remarks	Start Date	Close Date	Loc.	Downtime Hrs.	Reported By	Closed By	Assigned To	Status
1	WO/A2022/47	NORMAL JOBS WO-[NORMAL]	High	AB40-A-41P05-CHILD 1	SEG FEED PUMP TO COLUMN-SEG FEED PUMP TO COLUMN	MEC	REPLACE SECH SEAL 22 MM 1 MET	1001	PUMP REPLACED WITH SPARE		17/06/22	17/06/22	CP-1		ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	Close
2	WO/A2022/48	NORMAL JOBS WO-[NORMAL]	High	2227-H01A/4-CHILD 21	ASH SLUDGE REMOVER-ASH SLUDGE REMOVER	MEC	replace CHAIN	2227H01A/4	REPLACE CHAIN		17/06/22	17/06/22	HTR		ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	Close
3	WO/A2022/49	NORMAL JOBS WO-[NORMAL]	High	2191-H01A/1-CHILD 22	CHAIN GRATE-GEAR BOX	MEC	REPLACE GEAR BOX NO B OUT NO E IN	2191H01A/1	REPLACE GEAR BOX		21/06/22	21/06/22	HTR		ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	Close
4	WO/A2022/50	NORMAL JOBS WO-[NORMAL]	High	2191-H01A/1-CHILD 21	CHAIN GRATE-CHAIN GRATE	MEC	CHAIN GRATE-CHANG	2191H01A/1	CHAIN GRATE-260 NOS		07/07/22	07/07/22	HTR		ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	Approve
								2191H01A/1	RIGHT CLAMPLING =5 NOS									
								2191H01A/1	LIFT CLAMPLING =1 NOS									
5	WO/A2022/51	NORMAL JOBS WO-[NORMAL]	High	AB15-A-12A03-CHILD 41	CATALYST FEEDING VESSEL-ADAPTOR	MEC	CHANG NEW V-BELT	AB15-A-12A03	V-BELT 2120 =2NOS		26/08/22	26/08/22	CP-1		ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	Close
6	WO/A2022/52	NORMAL JOBS WO-[NORMAL]	High	AB50-A-85P02-CHILD 41	PREPOLYMER FEED PUMP-PPREPOLYMER FEED PUMP-2	MEC	CHANG VISPAC SEAL NO1 OUT NO 4 IN	AB50-A-85P02	CHANG VISPAC SEAL		26/09/22	26/09/22	CP-1		ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	Close
7	WO/A2022/53	SHUT DOWN JOBS WO-[SHUT DOWN]	High	2191-H01A/1-CHILD 21	CHAIN GRATE-CHAIN GRATE	MEC	REPLACE CHAIN GRATE	2191H01A/1	CHAIN GRATE =80 NOS		11/10/22	11/10/22	HTR		ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	Close
								2191H01A/1	RIGHT CLAMPLING =18 NOS									
								2191H01A/1	LIFT CLAMPLING =1 NOS									
8	WO/A2022/54	NORMAL JOBS WO-[NORMAL]	High	AB30-A-12W01-CHILD 3	PTA DOSING SYSTEM	MEC	REPLACE SPARE COMPRESSET	AB30-A-12W01	CHANG SPARE SCHENCK UNIT		11/10/22	11/10/22	CP-1		ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	Close
9	WO/A2022/55	SHUT DOWN JOBS WO-[SHUT DOWN]	High	2191-H01A/1-CHILD 21	CHAIN GRATE-CHAIN GRATE	MEC	REPLACE SPACE	2191H01A/1	chain grate=300		29/01/23	29/10/22	HTR		ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	Close
								2191H01A/1	RIGHT CLAMPLING =15									
								2191H01A/1	LIFT CLAMPLING=9 NOS									
10	WO/A2022/56	SHUT DOWN JOBS WO-[SHUT DOWN]	High	2191-H01A/1-CHILD 21	CHAIN GRATE-CHAIN GRATE	MEC	CHANG SCAPPER	2191H01A/1	BIG SCAPPER +2 NOS		31/10/22	31/10/22	HTR		ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	Close
								2191H01A/1	SMALL SCAPPER 6 NOS									
11	WO/A2022/57	NORMAL JOBS WO-[NORMAL]	High	AB85-A-20U01-CHILD 1	PELLETIZING SYSTEM	MEC	CHANG CUTTER	AB85-A-20U01	CHANG CUTTER HEAD NO C OUT NO A IN		16/11/22	16/11/22	CP-1	1	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	
12	WO/A2022/58	NORMAL JOBS WO-[NORMAL]	High	AB40-A-41P03-CHILD 1	SYSTEM USG 900 BOTTOM DISCHARGE	MEC	CHANG SPARE PART001		PUMP REPLACED WITH SPARE		23/11/22	23/11/22	CP-1		ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	Close
13	WO/A2022/59	NORMAL JOBS WO-[NORMAL]	High	2227-P09A	HTM CIRCULATION PUMP	MEC	REPLACE GASKET	2227P09	REPLACE GASKET		25/11/22	25/11/22	CP-2		ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	Close
14	WO/A2022/60	NORMAL JOBS WO-[NORMAL]	High	AB50-A-85P01-CHILD 1	PREPOLYMER FEED PUMP-PPREPOLYMER FEED PUMP	MEC	REPLACE VISPAC SEAL NO 5 OUT NO2 IN	AB50-A-85P01	CHANG VISPAC SEAL NO 5		15/11/22	15/11/22	CP-1		ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	Approve
15	WO/A2023/1	NORMAL JOBS WO-[NORMAL]	High	AB60-A-50P02-CHILD 1	CLYCOL CIRCULATION PUMP-CLYCOL CIRCULATION PUMP	MEC	CHANG IMPELLER	AB60-A-50P02	chang IMPELLER 173.7 MM		05/01/23	05/01/24	CP-1		ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	Close
16	WO/A2023/2	NORMAL JOBS WO-[NORMAL]	High	AB85-A-20U01-CHILD 1	PELLETIZING SYSTEM USG 900-PELLETIZING SYSTEM USG 900	MEC	chang front feed roll HEAD NO B	AB85-A-20U01	CHANG FEED ROLL NO 4 OUT NO 3 IN		11/01/23	11/01/23	CP-1		ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	Close
17	WO/A2023/3	NORMAL JOBS WO-[NORMAL]	High	AB85-A-20U02-CHILD 1	PELLETIZING SYSTEM USG 900-PELLETIZING SYSTEM USG 900	MEC	FRONT FEED ROLL NO 2 OUT NO 1IN	AB85-A-20U02	CHANG FRONT FEED ROLL NO 1 IN NO 2 OUT		24/01/23	24/01/23	CP-1		ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	Close
18	WO/A2023/4	SHUT DOWN JOBS WO-[SHUT DOWN]	High	2191-H01A/1-CHILD 21	CHAIN GRATE-CHAIN GRATE	MEC	CHANG SPARE CHAIN GRATE	2191H01A/1	CHAIN GRATE +430 NOS		31/01/23	31/01/23	HTR		ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	ANUCHA.PA	Open
								2191H01A/1	RIGHT CLAMPLING =10 NOS									
								2191H01A/1	LIFT CLAMPLING =65 NOS									

Simplified Business Management Report ID : 3675

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ

YEAR = 2561 MONTH = 1			NOISE			LUB. OIL LEVEL			SEAL POT/SIGHT GLASS			LEAKAGE			TRG METER			REMARKS
NO.	EQUIPMENT	FLOOR	M	E	N	M	E	N	M	E	N	M	E	N	M	E	N	
NO.	DESCRIPTION	FLOOR	M	E	N	M	E	N	M	E	N	M	E	N	M	E	N	
1	AB10-A-10P05	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	AB15-A-12P08	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	AB15-A-12P07	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	AB17-A-10P04	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	01K01	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	10P01A	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	10P01B	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	11P02	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	11X03	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	13 P01A	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	13 P01B	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	13 P02A	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	13 P02B	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	13 P04A	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	13 P04B	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	15 P01A	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
17	15 P01B	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	20 P01 A	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	20 P01 B	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	21 P03A	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	21 P03B	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	22 P2A	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
23	22 P2B	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
24	25 P01A	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
25	25 P01B	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
26	25F01	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
27	31 X01M01	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
28	70P01	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
29	71 P01	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
30	71 P02	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
31	47P05A	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

MEC-02-01-03.18 1 OF 3

YEAR = 2561 MONTH = 1			NOISE			LUB. OIL LEVEL			SEAL POT/SIGHT GLASS			LEAKAGE			TRG METER			REMARKS
NO.	EQUIPMENT	FLOOR	M	E	N	M	E	N	M	E	N	M	E	N	M	E	N	
NO.	DESCRIPTION	FLOOR	M	E	N	M	E	N	M	E	N	M	E	N	M	E	N	
32	03Q01	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
33	10Q01	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
34	10A01	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
35	11R01	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
36	11P03A	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
37	11P03B	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
38	11P06A	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	P=1.4 bar, T=50 C
39	11P06B	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Oil level = 55 %
40	11P01A	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
41	11P01B	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
42	13 P03A	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
43	13 P03B	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
44	20 P02A	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
45	20 P02B	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
46	21 X01	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
47	21 F01	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
48	25 Y01	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
49	25 D01	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
50	25 S02	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
51	15 E01-1	10.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
52	21 P01	10.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
53	20 R01	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
54	20 P04A	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
55	20 P04B	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
56	20 P06A	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	P=1.4 bar, T=50 C
57	20 P06B	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Oil level = 55 %
58	40A01	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
59	41 P02A	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
60	41 P02B	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
61	22 P01-1A	17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
62	22 P01-1B	17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
63	22 P01-2A	17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
64	22 P01-2B	17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

MEC-02-01-03.18 2 OF 3

เอกสารแนบที่ 12
ระเบียบปฏิบัติของผู้ขับรถขนส่ง

วันที่ 5 มกราคม 2558

เรื่อง ขอให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้ประกอบการขนส่งบริษัท เพ็ทธรานสปอร์ต จำกัด และบริษัท แก้วเจริญทรานสปอร์ต จำกัด

ด้วยบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2555 โดยต้องจัดทำรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อหน่วยงานของรัฐบาลซึ่งในมาตรการที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการของบริษัทท่านมี 2 เรื่องด้วยกันคือ 1. เรื่องเสียงของรถขนส่งวัตถุดิบรบกวนต่อการพักผ่อนของประชาชนในช่วงเวลากลางคืน 2. เรื่องการคมนาคมในช่วงเวลาจราจรคับคั่งจากเหตุผลดังกล่าวข้างต้นบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด จึงขอให้ท่านในฐานะผู้ประกอบการขนส่งแจ้งให้พนักงานขับรถของท่านปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวของบริษัทดังนี้

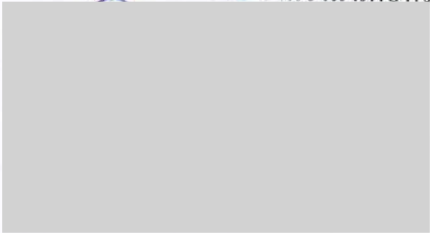
1. มาตรการเรื่องเสียงบริษัทฯ ได้รับเวลาการปิดรับวัตถุดิบโดยจะปิดรับวัตถุดิบตั้งแต่เวลา 21.00-05.00 น. ของทุกวันและจะไม่อนุญาตให้รถขนส่งวัตถุดิบเข้าภายในบริเวณบริษัทฯ ในช่วงเวลาดังกล่าว

2. มาตรการเรื่องการคมนาคมขนส่ง ถนนสายบางนา-ท่าโสม จะมีการจราจรคับคั่งในช่วงเวลาดังกล่าวประชาชนจะใช้รถยนต์หรือมอเตอร์ไซด์ในการไปทำงานและกลับจากการทำงาน จึงขอให้พนักงานขับรถของบริษัทท่าน หลีกเลี่ยงการใช้ถนนสายบางนา-ท่าโสม ในช่วงเวลาดังกล่าว นอกจากนี้ขอให้ทางผู้ประกอบการขนส่งวัตถุดิบติดหมายเลขประจำรถที่ด้านท้ายของถังบรรจุวัตถุดิบและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทฯ ที่ด้านข้างของถังบรรจุวัตถุดิบเพื่อติดต่อในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือพนักงานขับรถไม่สุภาพ

3. มาตรการเรื่องคุณภาพอากาศ ผู้ประกอบการขนส่งวัตถุดิบต้องใช้รถบรรทุกที่ผ่านการตรวจสอบสภาพรถจากกรมการขนส่งทางบกหรือสถานที่ตรวจสอบสภาพรถที่ได้รับอนุญาตจากกรมการขนส่งทางบก รวมทั้งการไม่ใช้รถบรรทุกที่ใบอนุญาตใช้รถหมดอายุและให้ดับเครื่องยนต์ทุกครั้งที่ทำภาระขนถ่ายวัตถุดิบ

4. มาตรการเรื่องอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในกรณีที่ทางบริษัทฯ มีการซ่อมแผนเหตุฉุกเฉินขอให้ทางผู้ประกอบการขนส่งจัดส่งพนักงานขับรถขนส่งวัตถุดิบเข้าร่วมซ่อมแผนเหตุฉุกเฉินทุกครั้ง

โดยมาตรการนี้จะเริ่มดำเนินการตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2558 เป็นต้นไป จึงแจ้งมาเพื่อทราบ


PET Manufacturing Thailand & Indonesia

เอกสารแนบที่ 13

การบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่คลองบางขาม

Asiapet(Thailand)„Ltd.

Analysis report of Treated Waste Water -Year 2023

Sample source : Polishing pond out let - Analysed at Asiapet laboratory

Date	pH	COD (mg/l)	BOD (mg/l)	Suspended solid (mg/l)
01.01.2023	7.9	90	7	27
05.01.2023	7.0	85	5	18
10.01.2023	7.0	77	6	30
13.01.2023	7.0	92	5	29
17.01.2023	7.2	87	8	26
21.01.2023	7.1	98	6	29
25.01.2023	7.4	93	3	20
29.01.2023	7.9	89	2	29
02.02.2023	7.9	92	5	30
06.02.2023	7.6	90	7	21
10.02.2023	8.0	96	6	28
14.02.2023	8.3	98	4	22
18.02.2023	7.4	97	5	33
22.02.2023	7.7	93	4	24
26.02.2023	7.9	90	5	32
02.03.2023	7.6	88	7	30
06.03.2023	7.6	96	5	28
10.03.2023	7.6	90	7	22
14.03.2023	7.7	87	4	27
18.03.2023	7.3	95	3	25
22.03.2023	6.9	90	5	32
26.03.2023	7.8	77	7	36
30.03.2023	7.5	96	5	28
03.04.2023	7.3	90	6	22
07.04.2023	7.1	90	4	24
11.04.2023	7.6	91	6	33
15.04.2023	7.6	84	5	22
19.04.2023	7.5	90	7	23
23.04.2023	7.3	86	6	30
27.04.2023	7.3	90	4	23
01.05.2023	7.0	84	6	32
05.05.2023	7.4	86	8	22
09.05.2023	7.0	96	6	27
13.05.2023	7.2	87	6	31
17.05.2023	6.7	93	5	26
21.05.2023	6.9	90	7	23
25.05.2023	7.9	95	6	32
29.05.2023	6.9	91	4	22
02.06.2023	7.1	97	6	32
06.06.2023	7.2	96	8	25
10.06.2023	6.2	96	6	34
14.06.2023	6.8	92	6	29
18.06.2023	7.6	90	8	24
21.06.2023	6.9	91	7	22
26.06.2023	6.7	82	4	33
30.06.2023	7.7	96	4	38
Min	6.2	82	4	22
Max	7.9	97	8	38
Average	7.0	92	6	28
MOI STD.	5.5 - 9	120 Max.	20 Max.	50 Max.

Asiapet(Thailand)„Ltd.

Analysis report of Treated Waste Water -Year 2023

Sample source : Final discharge (outside factory) - Analysed at Asiapet laboratory

Date	pH	COD (mg/l)	BOD (mg/l)	Suspended solid (mg/l)
01.01.2023	7.8	52	8	25
05.01.2023	7.5	69	5	26
10.01.2023	7.5	72	3	26
13.01.2023	7.7	74	3	28
17.01.2023	7.6	60	5	33
21.01.2023	7.0	78	4	38
25.01.2023	7.8	75	5	29
29.01.2023	7.7	72	5	26
02.02.2023	7.7	73	2	26
06.02.2023	7.1	71	4	22
10.02.2023	8.0	81	4	25
14.02.2023	8.7	78	2	36
18.02.2023	7.3	75	2	29
22.02.2023	7.5	73	4	23
26.02.2023	7.8	67	3	30
02.03.2023	7.1	61	5	28
06.03.2023	7.3	71	2	21
10.03.2023	7.3	75	5	27
14.03.2023	7.8	59	3	37
18.03.2023	7.2	74	5	29
22.03.2023	7.4	72	2	37
26.03.2023	7.8	76	6	39
30.03.2023	7.1	69	3	20
03.04.2023	7.1	79	5	23
07.04.2023	7.0	78	4	22
11.04.2023	7.5	60	5	24
15.04.2023	7.4	70	4	29
19.04.2023	7.6	60	5	30
23.04.2023	7.5	71	4	39
27.04.2023	7.0	75	5	33
01.05.2023	7.5	78	4	31
05.05.2023	7.6	65	5	31
09.05.2023	7.6	70	5	29
13.05.2023	7.1	61	4	24
17.05.2023	7.3	52	3	27
21.05.2023	7.1	59	4	29
25.05.2023	7.8	76	5	30
29.05.2023	6.8	60	4	35
02.06.2023	6.9	50	4	27
06.06.2023	7.3	56	3	22
10.06.2023	7.2	74	5	28
14.06.2023	7.6	73	4	24
18.06.2023	7.6	64	5	22
21.06.2023	7.0	76	2	29
26.06.2023	6.9	74	3	30
30.06.2023	7.7	76	3	33
Min	6.8	50	2	20
Max	8.7	81	8	39
Average	7.4	69	4	28
MOI STD.	5.5 - 9	120 Max.	20 Max.	50 Max.

เอกสารแนบที่ 14
แบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

แบบบันทึกของผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูล ๑

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล..... ๗๗/เมธธา..... กรุงเทพมหานคร
 หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ..... ๑๑๗..... กรุงเทพมหานคร..... กรุงเทพมหานคร
 ที่อยู่บ้านเลขที่..... ๒๕๖..... หมู่ที่..... ๑..... ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด..... กรุงเทพมหานคร
 จังหวัด..... กรุงเทพมหานคร..... โทรศัพท์..... ๐๙๕-๐๙๔๒๓๕๐..... โทรศัพท์..... ๐๙๕-๐๙๔๒๓๕๐
 หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิกูล..... ๗๐-๒๗๖..... กรุงเทพมหานคร..... กรุงเทพมหานคร
 ชื่อพนักงานเก็บขน..... ๖๖๕..... โทรศัพท์..... ๐๙๐-๔๔๕๖๖๔..... โทรศัพท์..... ๐๙๐-๔๔๕๖๖๔

ชื่อผู้ประกอบการ..... ชื่อ-สกุล (นาย/นาง/นางสาว)..... กรุงเทพมหานคร
 ชื่อและประเภทอาคาร..... กรุงเทพมหานคร..... กรุงเทพมหานคร
 ที่อยู่เลขที่..... ๑๑๗..... หมู่ที่..... ๑..... ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด..... กรุงเทพมหานคร
 จังหวัด..... กรุงเทพมหานคร..... โทรศัพท์..... ๐๙๖-๔๔๕๖๖๔..... โทรศัพท์..... ๐๙๖-๔๔๕๖๖๔

มีความประสงค์ให้เจ้าหน้าที่ของหน่วยงานผู้ประกอบการดังกล่าว เข้าทำการขนส่งสิ่งปฏิกูล ณ อาคาร
 สถานที่..... ตามที่ระบุข้างต้นนี้

ลงชื่อ..... ผู้ให้บริการ.....

การบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ลูกบาศก์เมตร)	เวลาเข้าสู่	เวลาออก	ลงชื่อผู้ให้บริการ
10 กันยายน ๒๕๖๐	3,600	0๙:30-4	17:00	

คำรับรองของผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูลตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่
 ระบุไว้ในตารางข้างต้นนี้ และได้นำสิ่งปฏิกูลไปกำจัดตามข้อกำหนด

ลงชื่อ..... ผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูล.....

หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยต้นฉบับ และสำเนาสามฉบับ

๑. ต้นฉบับให้ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลเก็บไว้เป็นหลักฐาน
๒. สำเนาฉบับให้ผู้ประกอบการเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประโยชน์ในการใช้บริการครั้งต่อไป ไม่น้อยกว่าหนึ่งปี หรือสี่ปี แล้วแต่กรณี)
๓. สำเนาฉบับให้ผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูลเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประกอบแบบฉบับบันทึกของผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูล)
๔. สำเนาฉบับให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น

แบบบันทึกของผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูล ๒

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการจัดส่งสิ่งปฏิกูล..... กรุงเทพมหานคร..... กรุงเทพมหานคร
 หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ..... ๑๑๗..... กรุงเทพมหานคร..... กรุงเทพมหานคร
 ที่อยู่บ้านเลขที่..... ๒๕๖..... หมู่ที่..... ๑..... ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด..... กรุงเทพมหานคร
 จังหวัด..... กรุงเทพมหานคร..... โทรศัพท์..... ๐๙๕-๐๙๔๒๓๕๐..... โทรศัพท์..... ๐๙๕-๐๙๔๒๓๕๐

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล..... กรุงเทพมหานคร..... กรุงเทพมหานคร
 หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ..... ๑๑๗..... กรุงเทพมหานคร..... กรุงเทพมหานคร
 ที่อยู่บ้านเลขที่..... ๒๕๖..... หมู่ที่..... ๑..... ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด..... กรุงเทพมหานคร
 จังหวัด..... กรุงเทพมหานคร..... โทรศัพท์..... ๐๙๕-๐๙๔๒๓๕๐..... โทรศัพท์..... ๐๙๕-๐๙๔๒๓๕๐
 หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิกูล..... กรุงเทพมหานคร..... กรุงเทพมหานคร
 ชื่อพนักงานเก็บขน..... ๖๖๕..... โทรศัพท์..... ๐๙๐-๔๔๕๖๖๔..... โทรศัพท์..... ๐๙๐-๔๔๕๖๖๔

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบการจัดส่งสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ ตามที่ระบุข้างต้นนี้
 เพื่อดำเนินการกำจัด

การบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ลูกบาศก์เมตร)	เวลาเริ่มเข้า	เวลาเสร็จ	รายชื่อผู้ให้บริการ
10 กันยายน ๒๕๖๐	3,600	0๙:30-4	17:00	๑. กรุงเทพมหานคร ๒. กรุงเทพมหานคร ๓. กรุงเทพมหานคร

ทั้งนี้ ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของ
 ผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูลด้วยแล้ว

ลงชื่อ..... ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล.....

คำรับรองของผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณที่ระบุ
 ในตารางข้างต้นนี้ และได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ..... ผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูล.....

หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยต้นฉบับ และสำเนาสองฉบับ ดังนี้ ๑. ต้นฉบับให้ผู้จัดส่งสิ่งปฏิกูล
 เก็บไว้เป็นหลักฐาน ๒. สำเนาฉบับให้ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล ๓. สำเนาฉบับให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น

แบบสรุปการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือการกำจัดสิ่งปฏิกูลประจำเดือน ๓

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล..... กิ่งมะนาว กิ่งมะนาว
หมายเลขใบอนุญาตผู้ประกอบการ 117 อนุญาตโดย เกษมศักดิ์ศรีใจ
ที่อยู่เลขที่ 93 หมู่ที่ 1 ตำบล เสาไห้ อำเภอ เมืองพะเยา
จังหวัด พะเยา โทรศัพท์ 099-0549390
ขอรายงานผลการปฏิบัติ ประจำเดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๕

ประเภทการให้บริการ	จำนวนผู้ใช้บริการ	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ลูกบาศก์เมตร)
<input type="checkbox"/> ดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูล	1 ราย	3,600
<input type="checkbox"/> ดำเนินการกำจัดสิ่งปฏิกูล	3 ครั้ง	3,600

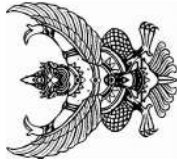
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูล/กำจัดสิ่งปฏิกูล ประจำเดือน.....
จากผู้ให้บริการในปริมาณที่ระบุไว้ข้างต้นจริง และได้ดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูล/กำจัด
สิ่งปฏิกูล ตามข้อกำหนดของกฎหมายแล้ว

ลงชื่อ..... ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล
.....)
ลงชื่อ..... ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
.....)

หมายเหตุ : เอกสารต้นฉบับส่งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น ภายในวันที่ทางตนเองถือไป

เอกสารแนบที่ 15

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกทหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6601-4110
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-44-1/45ลบ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัด ที่ไปขอแล้ว	ข้อวิสัยที่ไปขอแล้ว	ปริมาณ บริการ (ต้น)	วิธีการ การจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
4	13 02 05	นำบ้านหล่อสี่เหลี่ยม	10	042	3-106-16/156สขบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 8 เมษายน 2566 ถึงวันที่ 7 เมษายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 9 มีนาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขึ้นอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน

เลขที่ อก.6601-4110
ของ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-44-1/45ลบ

เลขที่ที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
17020/2566	25/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไนโพลาร์ รหัสวัสดุที่ไนโพลาร์ 15 01 10 การชนปะเป็นชิ้น โดยผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สป ปริมาณ 6 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
17020/2566	25/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไนโพลาร์ รหัสวัสดุที่ไนโพลาร์ 15 02 02 วัสดุปะเป็นชิ้น โดยผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สป ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
17020/2566	25/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไนโพลาร์ รหัสวัสดุที่ไนโพลาร์ 15 01 10 บรรจุถังที่ปะเป็นชิ้น (พลาเลท/PPA) โดยผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สป ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
17020/2566	25/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไนโพลาร์ รหัสวัสดุที่ไนโพลาร์ 07 02 08 Oligomer โดยผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สป ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
17468/2566	25/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไนโพลาร์ รหัสวัสดุที่ไนโพลาร์ 15 01 02 ถูมีกัมมันต์ที่ใช้แล้ว (JUVIMO BAGS) โดยผู้รับดำเนินการคือ 3-105-212/51สป ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
17468/2566	25/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไนโพลาร์ รหัสวัสดุที่ไนโพลาร์ 07 02 13 พลาสติคัลลิต (PLASTIC PALLET) โดยผู้รับดำเนินการคือ 3-105-212/51สป ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
17468/2566	25/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไนโพลาร์ รหัสวัสดุที่ไนโพลาร์ 15 01 02 พลาสติคัลลิต (WOODEN PALLET) โดยผู้รับดำเนินการคือ 3-105-212/51สป ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
17468/2566	25/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไนโพลาร์ รหัสวัสดุที่ไนโพลาร์ 12 01 03 เศษเหล็ก เศษโลหะ โดยผู้รับดำเนินการคือ 3-105-212/51สป ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
17468/2566	25/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไนโพลาร์ รหัสวัสดุที่ไนโพลาร์ 07 02 13 ของเสียจากพลาสติคัล (ROPE AND BAGCOVER) โดยผู้รับดำเนินการคือ 3-105-212/51สป ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
17468/2566	25/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไนโพลาร์ รหัสวัสดุที่ไนโพลาร์ 15 01 02 ถูพลาสติคัลไล (liner) โดยผู้รับดำเนินการคือ 3-105-212/51สป ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
17468/2566	25/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไนโพลาร์ รหัสวัสดุที่ไนโพลาร์ 15 01 05 กล่องบรรจุภัณฑ์ (Catalytic Packaging) โดยผู้รับดำเนินการคือ 3-105-212/51สป ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

เอกสารแนบที่ 16
ใบกำกับการขนส่งของเสีย



ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No.SC10051067

Booking No BO23028083
Order No SO21-23020531

1. ส่วนของผู้ก่อการขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บลก.เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์)** 2) เลขประจำตัวผู้ก่อการขนส่งของเสีย : Generator's ID **DIW-G-055000046**
สถานที่ก่อการ : Generator address **61/111 ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวัง ลพบุรี 15180** โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อบริษัท : First Company Name **บล.ทีเออาร์เอฟ** เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transport's ID **DIW-T-060200656**
รายชื่อบริษัท : Second Company Name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transport's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อบริษัท : First TSDF's Name **บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด (Solid Plant)** เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID **DIW-D-106200058**
รายชื่อบริษัท : Second TSDF's Name เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Oligomer	070208		5,120	kg	
2						

รวมปริมาตรของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :

Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name ภายหลัง : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **10/02/23** เวลา : Time

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : **บล.ทีเออาร์เอฟ** 2) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656** Vehicle Truck Train Ship Plane
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency : 3) เลขทะเบียน **65-5623|กท**
พาหนะ : Vehicle ID

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ

Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name ภายหลัง : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **10/02/23** เวลา : Time

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : 6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID Vehicle Truck Train Ship Plane
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency : 7) เลขทะเบียน
พาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ

Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name ภายหลัง : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

3. ส่วนของประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : **บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด (Solid Plant)** เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID : **DIW-D-106200058**
สถานที่กำจัด : TSDF's address : **33/3 ม.3 ถ.มิตรภาพ ต.บ้านป่า อ.แก่งคอย จ.สระบุรี** โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name **บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด (Solid Plant)** ภายหลัง : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

เอกสารแนบที่ 17

หนังสือเห็นชอบการนำกากตะกอนมาเลี้ยงไส้เดือน



ที่ อก ๐๓๐๕/(ก.๑) ๑๗ ๖๗๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

เรื่อง เห็นชอบการนำกากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือน
หรือสารปรับปรุงคุณภาพดินเพื่อใช้ภายในบริเวณโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ลงรับวันที่ ๖ กรกฎาคม ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สก.๕ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕๗
ประกอบกิจการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑
หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี มีความประสงค์จะนำกากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสีย
มาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือนภายในบริเวณโรงงาน โดยมีรายละเอียดดังนี้

ลำดับที่	วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสของเสีย	ปริมาณ (ตัน/ปี)	จุดเกิดของเสีย	วิธีการจัดการ
๑	กากตะกอน จากบ่อบำบัดน้ำเสีย	๐๗ ๐๒ ๑๒	๒.๕๖	บ่อบำบัดน้ำเสีย จากกระบวนการผลิต	หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุง คุณภาพดินเฉพาะของเสีย ไม่อันตรายเท่านั้น (๐๘๓)

กรมโรงงานอุตสาหกรรม พิจารณาแล้วเห็นชอบให้บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕๗ นำกากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือน
เพื่อใช้ในบริเวณโรงงานเท่านั้น ในการนี้ บริษัทฯ จะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้

๑. ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ของผู้รับบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามหมวด ๔
ข้อ ๑๗ และ ข้อ ๒๑ พร้อมทั้งให้รายงานการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน ตามข้อ ๒๔ แห่งประกาศ
กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.๒๕๔๘ ตามใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียด
สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.๕) รายละเอียดดัง
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

/๒. ต้องระมัดระวัง...

๒. ต้องระมัดระวังมิให้ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน หากปรากฏว่าเกิดผลกระทบดังกล่าว บริษัทฯ จะต้องหยุดดำเนินการโดยทันที

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



วิศวกรชำนาญการพิเศษ

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม

กลุ่มบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม ๑

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๖๗

โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๓

<http://www2.diw.go.th/iwmb/>

เอกสารแนบที่ 18

ตัวอย่างใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอย



สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางาง - ท่าโขลง ลบ ๑๕๑๘๐

သုဇ္ဈာန် အနုပညာ

เรื่อง แจ๊สยอดด้ากรรรมเป็นเยี่ยมกับและงานชมสพย

๕๕๕ | **มูลนิธิเพื่อสิทธิมนุษยชน**

คางคกเริ่มพ ถึงโปรดราเงอแลมเมอร์จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลโพธิ์ทองดำเนินการจัดเก็บ

และขอพระมุล่วย เป็บรายเต็อน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

[illegible]

เพศสภาพหลากหลาย จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระใต้ท้องคลังมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

จ่ายแล้ว

ใบเสร็จรับเงินค่ามุลฝอย

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๘๘๖๐

สำนักงาน

[illegible]

จาก.....

นางสาว.....

จำนวนเงิน ๑๐๐ บาท สด نقد

[illegible]

...พร้อมเงิน

...หัวหน้าหน่วยงานคลัง



สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางาง - ท่าโขลง สป ๑๕๐

มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ่มยอดคำธรรมเนียมกับและจางขมุสผอย

เรียน
ผู้จัดการบริษัท เพเพอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด[illegible]

แบบจำลองการเลือก: ผู้ขายเลือก ๓ และ ๑๐๐ บาท

บัดนี้ เกล็ดก้างหินด้ายระดังรณเมียมกับและขมขมผลอยประจำเตียมกราคม ๒๕๖๖ แล้ว

“ใจดีและเอวาราตถ์

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

จ่ายแล้ว

ไปเสร็จรับเงินค่ามสผย

เล่มที่ ๘ (๘) เลขที่ 201

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๘๘๖๐

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๙๘๖๐

นามสฟอยัตรา.....

ได้รับเงินค่าผลประโยชน์ สิทธิ เดือน

ประจำเดือน... หน้า ๒๕ จาก ศูนย์พักพิง (ไทยและต.) จำนวน

ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច និងហិរញ្ញវត្ថុ

จำนวนเงิน 1000 บาท - สิบพัน

30 34 66

ผู้รับเงิน.....

หัวหมากหน่วยงานคลัง



ที่ สป ๕๖๖๐๒/๑๗๙

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโจลง
ถนนบางกา - ท่าโจลง สป ๑๕๑๘๐

๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมและค่าธรรมเนียมปล่อย
เรียน ผู้จัดการบริษัท อิมโดรามโฟลิเมอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อิมโดรามโฟลิเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโจลงดำเนินการจัดเก็บ
และค่าธรรมเนียมปล่อย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมและค่าธรรมเนียมปล่อยประจำเดือน กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ แล้ว
เทศบาลตำบลท่าโจลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโจลง
ในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายกเทศมนตรีตำบลท่าโจลง



ที่ สป ๕๖๖๐๒/๑๗๙

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโจลง
ถนนบางกา - ท่าโจลง สป ๑๕๑๘๐

๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมและค่าธรรมเนียมปล่อย
เรียน ผู้จัดการบริษัท เพ็ทฟอร์ม (ไทยแลนด์) จำกัด

ตามที่บริษัท เพ็ทฟอร์ม (ไทยแลนด์) จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโจลงดำเนินการจัดเก็บ
และค่าธรรมเนียมปล่อย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมและค่าธรรมเนียมปล่อยประจำเดือน กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ แล้ว
เทศบาลตำบลท่าโจลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโจลง
ในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายกเทศมนตรีตำบลท่าโจลง

ใบเสร็จรับเงินค่านุปล่อย

เล่มที่ 130 เลขที่ 31

สำนักงาน

ได้รับเงินค่านุปล่อยอัตรา.....ลิตร.....เดือน
ประจำเดือน.....จาก.....
บ้านเลขที่.....
อำเภอ.....
ไว้แล้ว แต่วันที่.....
ได้รับเงิน

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๘๘๖๐

หัวหน้าหน่วยงานคลัง

ใบเสร็จรับเงินค่านุปล่อย

เล่มที่ 130 เลขที่ 32

สำนักงาน

ได้รับเงินค่านุปล่อยอัตรา.....ลิตร.....เดือน
ประจำเดือน.....จาก.....
บ้านเลขที่.....
อำเภอ.....
ไว้แล้ว แต่วันที่.....
ได้รับเงิน

หัวหน้าหน่วยงานคลัง



ที่ สป ๕๖๖๐๒/ ๒๗ ๕

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโจลง
ถนนบางา - ท่าโจลง สป ๑๕๔๘๐

๒๗ มีนาคม ๒๕๖๖

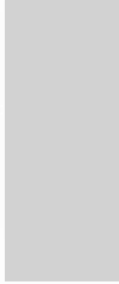
เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมและชงขยขมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโจลงดำเนินการจัดเก็บ
และชงขยขมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมและชงขยขมูลฝอยประจำเดือน มีนาคม ๒๕๖๖ แล้ว
เทศบาลตำบลท่าโจลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโจลง
ในวันและเวลาราชการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นายกเทศมนตรีตำบลท่าโจลง



ที่ สป ๕๖๖๐๒/ ๒๗ ๖

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโจลง
ถนนบางา - ท่าโจลง สป ๑๕๔๘๐

๒๗ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมและชงขยขมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท เพ็ทฟอรัม (ไทยแลนด์) จำกัด

ตามที่บริษัท เพ็ทฟอรัม (ไทยแลนด์) จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโจลงดำเนินการจัดเก็บ
และชงขยขมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมและชงขยขมูลฝอยประจำเดือน มีนาคม ๒๕๖๖ แล้ว
เทศบาลตำบลท่าโจลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโจลง
ในวันและเวลาราชการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นายกเทศมนตรีตำบลท่าโจลง

ใบเสร็จรับเงินค่านุผลฝอย

วันที่ ๑๖ มี.ค. ๖๖

เลขที่ 16

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)

โทร. ๐๓๖-๔๘๔๘๖๐

สำนักงาน

ได้รับเงินค่านุผลฝอยอัตรา.....เดือน
ประจำเดือน.....ผู้คลัง ๖
บ้านเลขที่.....ตำบล.....
อำเภอ.....จังหวัด.....
ไว้แล้ว วันที่ ๑๐ มี.ค. ๖๖
ผู้รับเงิน.....
หัวหน้าหน่วยงานคลัง.....

ใบเสร็จรับเงินค่านุผลฝอย

วันที่ ๑๖ มี.ค. ๖๖

เลขที่ 17

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)

โทร. ๐๓๖-๔๘๔๘๖๐

สำนักงาน

ได้รับเงินค่านุผลฝอยอัตรา.....เดือน
ประจำเดือน.....ผู้คลัง ๖
บ้านเลขที่.....ตำบล.....
อำเภอ.....จังหวัด.....
ไว้แล้ว วันที่ ๑๐ มี.ค. ๖๖
ผู้รับเงิน.....
หัวหน้าหน่วยงานคลัง.....



ที่ สป ๕๒๖๐๒/ ๓๕๒

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางนา - ท่าโขลง สป ๑๕๑๘๐

๒๗ เมษายน ๒๕๖๖

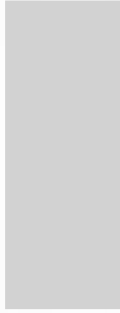
เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท เท็ทฟอร์ม (ไทยแลนด์) จำกัด

ตามที่บริษัท เท็ทฟอร์ม (ไทยแลนด์) จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ
และขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ โกลีถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือน เมษายน ๒๕๖๖ แล้ว
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง
ในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ ๑๕ เลขที่ 33

สำนักงาน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา 1 ลิตร เดือน
ประจำเดือน เมษายน ๒๕๖๖ จาก บริษัท เท็ทฟอร์ม (ไทยแลนด์) จำกัด
บ้านเลขที่ ๓๗ ม. ๓ ตำบล ชะอำนอก
อำเภอ ชะอำ จ. ชลบุรี ๑๓๐๐๐
บ้านเลขที่ ๑๕ หมู่ ๒
ได้รับเงิน

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๔๘๖๐



ผู้รับเงิน
หัวหน้าหน่วยงานคลัง



ที่ สป ๕๒๖๐๒/ ๓๕๖

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางนา - ท่าโขลง สป ๑๕๑๘๐

๒๗ เมษายน ๒๕๖๖

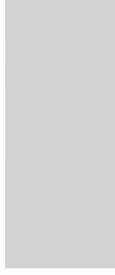
เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามา โฟลติเมอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามา โฟลติเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ
และขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ โกลีถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือน เมษายน ๒๕๖๖ แล้ว
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง
ในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ ๑๖ เลขที่ 34

สำนักงาน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา 1 ลิตร เดือน
ประจำเดือน เมษายน ๒๕๖๖ จาก บริษัท อินโดรามา โฟลติเมอร์ จำกัด
บ้านเลขที่ ๓๗ ม. ๓ ตำบล ชะอำนอก
อำเภอ ชะอำ จ. ชลบุรี ๑๓๐๐๐
บ้านเลขที่ ๑๕ หมู่ ๒
ได้รับเงิน

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๔๘๖๐



ผู้รับเงิน
หัวหน้าหน่วยงานคลัง



ที่ สป ๕๖๖๐๒/ ๗๕๓

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางนา - ท่าโขลง สป ๑๕๑๘๐

๗๐ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขยะมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด
ตามที่บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ
และขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ โกล်ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขยะมูลฝอยประจำเดือน พฤษภาคม ๒๕๖๖แล้ว
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้นำนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง
ในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง



ที่ สป ๕๖๖๐๒/ ๕๓๐

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางนา - ท่าโขลง สป ๑๕๑๘๐

๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขยะมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด
ตามที่บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ
และขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ โกล်ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขยะมูลฝอยประจำเดือน มิถุนายน ๒๕๖๖แล้ว
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้นำนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง
ในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

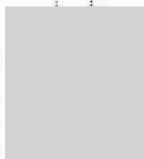
ใบเสร็จรับเงินค่านูผลอย

เล่มที่ ๑31 เลขที่ 04

สำนักงาน เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับเงินค่านูผลอยอัตรา ลิตร 1 เดือน
ประจำเดือน ๗๕-๕๖ จาก อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด
บ้านเลขที่ 11/1 ถนนบางนา-ท่าโขลง
อำเภอ เป็นเงิน 1000 บาท สดางค์
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 1 มิ.ย 66

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๕๕๕๘๖๐



ผู้รับเงิน
หัวหน้าหน่วยงานคลัง

ใบเสร็จรับเงินค่านูผลอย

เล่มที่ ๑54 เลขที่ 40

สำนักงาน เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับเงินค่านูผลอยอัตรา ลิตร 1 เดือน
ประจำเดือน ๑๕๖-๕๖ จาก บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด
บ้านเลขที่ ๑๑/๑ ถนนบางนา-ท่าโขลง
อำเภอ เป็นเงิน 1000 บาท สดางค์
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 30 มิ.ย ๖6

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๕๕๕๘๖๐



ผู้รับเงิน
หัวหน้าหน่วยงานคลัง



ที่ สป ๕๒๖๐๒/๕๓๑

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโจลง
ถนนบางงา - ท่าโจลง สป ๕๕๑๘๐

๓๑ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท เท็ทฟอรัม (ไทยแลนด์) จำกัด

ตามที่บริษัท เท็ทฟอรัม (ไทยแลนด์) จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโจลงดำเนินการจัดเก็บ
และขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือน มิถุนายน ๒๕๖๖ แล้ว
เทศบาลตำบลท่าโจลง จึงขอให้นายงานเงินต้นจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโจลง
ในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

นายกเทศมนตรีตำบลท่าโจลง

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เลขที่ 254 เลขที่ 41

สำนักงาน

เทศบาลตำบลท่าโจลง

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๔๔๘๖๐

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....เดือน
ประจำเดือน.....ถึง ๒๕.....จาก.....เงิน.....(ไทยแลนด์) จำกัด
บ้านเลขที่.....ตำบล.....เขต.....
อำเภอ.....เป็นเงิน 1000.....บาท.....สตงค์
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 30 มิ.ย. ๖๖

ผู้รับเงิน
[Redacted Signature]
หัวหน้าหน่วยงานคลัง

เอกสารแนบที่ 19

สรุปรายละเอียดการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ

Summary of Waste Generation and Management of Asia Pet (Thailand) Ltd.

During January-June 2023

Type of Waste	Type	Quantity						Management
		January	February	March	April	May	June	Total
Oligomer (EIA : 12.96 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0	5.12	0	0	6.93	1.75	13.80
Polymer Lump & Chips (EIA : 154.8 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0	0	0	0	0	0	0
Sludge (EIA : 4 ton/year : wet weigh)	Non-Hazardous Waste	0	0	0	0	0	0	0
Garbage : Recycle Garbage as paper, plastic bag, can, bottle (EIA : 12.9 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0.94	1.20	0.81	0.75	1.52	0.95	6.17
Garbage : Wet Garbage as Food scrap (EIA : 0.54 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0.22	0.32	0.331	0.27	0.30	0.29	1.74
Hazardous Wastes (Light Bulb, Wire, Battery) (EIA : 0.13 ton/year)	Hazardous Waste	0	0	0	0	0	0	0
Expired Catalyst (expire after 3-5 year) : from catalytic off gas incinerator	Have or none -	0	0	0	0	0	0	0
Deteriorate Heat Transfer Media : from HTM Heater (expire after 10 year)	Have or none -	0	0	0	0	0	0	0

Source : Asia Pet (Thailand) Ltd.

เอกสารแนบที่ 20
ภาพทำความสะอาดรางระบายน้ำ



ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 19 มีนาคม 2566

เอกสารแนบที่ 21

รายชื่อพนักงาน บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดลพบุรี

[illegible]

ชื่อ-นามสกุล (*ไทย)	ชื่อหน่วยงาน	ที่อยู่ตามทะเบียนบ้าน	ชื่อตำบลตามทะเบียนบ้าน		ชื่ออำเภอตามทะเบียนบ้าน	ชื่อจังหวัดตามทะเบียนบ้าน
			บางพึ่ง	เมืองหลวงบุรี		
	Account	บางพึ่ง	พรหมมาสาร	บ้านหนึ่ง	เมืองหลวงบุรี	ลพบุรี
	Purchase	นางลิ้นท์		ท่าวัง	ลพบุรี	
	Purchase	โคกสำโรง	โคกสำโรง		ลพบุรี	
	Purchase	บ้านชี	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี	
	Store	นางลิ้นท์	ท่าวัง		ลพบุรี	
	Store	บ้านชี	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี	
	Store	บ้านชี	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี	
	Store	นางฟุ้ง	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี	
	Store	เขาสมอคอน	ท่าวัง		ลพบุรี	
	Store	นางฟุ้ง	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี	
	Store	เขาสมอคอน	ท่าวัง		ลพบุรี	
	Weight Bridge	บ้านชี	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี	
	Weight Bridge	บ้านชี	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี	
	Weight Bridge	บ้านชี	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี	
	Transportation	นางฟุ้ง	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี	
	Payroll & Welfare	เขาสมอคอน	ท่าวัง		ลพบุรี	
	Payroll & Welfare	นางลิ้นท์	ท่าวัง		ลพบุรี	
	Payroll & Welfare	เขาสมอคอน	ท่าวัง		ลพบุรี	
	SHE & Security	นางงา	ท่าวัง		ลพบุรี	
	General Affair	นางฟุ้ง	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี	
	General Affair	นางฟุ้ง	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี	
	General Affair	เขาสมอคอน	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี	
	General Affair	เขาสมอคอน	ท่าวัง		ลพบุรี	
	Mechanical	นางลิ้นท์	ท่าวัง		ลพบุรี	
	Mechanical	เขาสมอคอน	ท่าวัง		ลพบุรี	
	Mechanical	นางงา	ท่าวัง		ลพบุรี	
	Mechanical	นางงา	ท่าวัง		ลพบุรี	
	Mechanical	เขาสมอคอน	ท่าวัง		ลพบุรี	
	Mechanical	เขาสมอคอน	ท่าวัง		ลพบุรี	
	Mechanical	มหาสอน	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี	
Mechanical	บ้านชี	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี		
Mechanical	นางลิ้นท์	ท่าวัง		ลพบุรี		
Mechanical	นางงา	ท่าวัง		ลพบุรี		
Mechanical	วังสน	โคกสำโรง		ลพบุรี		
Mechanical	นางสั	ท่าวัง		ลพบุรี		
Utility	ชัยบาดาล	ชัยบาดาล		ลพบุรี		
Utility	นางงาม	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี		
Utility	นางฟุ้ง	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี		
Utility	บ้านชี	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี		
Utility	นางคู้	ท่าวัง		ลพบุรี		
Utility	นางลิ้นท์	ท่าวัง		ลพบุรี		
Utility	นางงา	ท่าวัง		ลพบุรี		
Utility	นางฟุ้ง	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี		
Utility	บ้านชี	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี		
Instrument	เขาสมอคอน	ท่าวัง		ลพบุรี		
Instrument	ป้าดาส	เมืองหลวงบุรี		ลพบุรี		
Instrument	เขาวงก	ลำสนธิ		ลพบุรี		
Instrument	นางฟุ้ง	บ้านหนึ่ง		ลพบุรี		

QC & QA
QC & QA
QC & QA



พระเชษฐา
นางงาม
เขาสอนคอน

เมืองลพบุรี
บ้านใหม่
ท่าเรือ

ลพบุรี
ลพบุรี
ลพบุรี

เอกสารแนบที่ 22

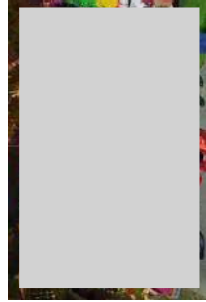
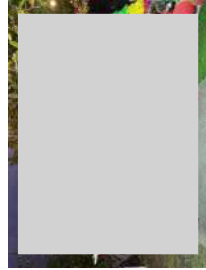
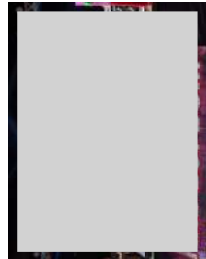
เอกสารการเข้าร่วม และสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน (CSR)

CSR & Public Relation Activity On Y.2023

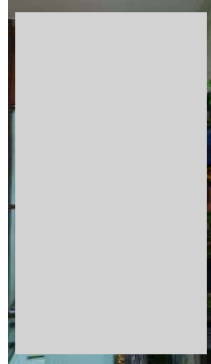
CSR Highlights



1. On 07.01.2023, New Year's party for all Thai and foreign employees. The company also invited the local government and nearby communities to join and celebrate the 2022 New Year party.



2. On 12.01.202023, Indorama PET support for the Lopburi Red Cross Day 2023 is to provide a budget for items. consumer goods For those who suffer from disasters, storms and fires



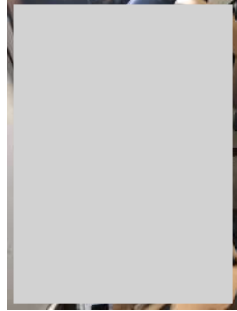
January - 2023

INDORAMA

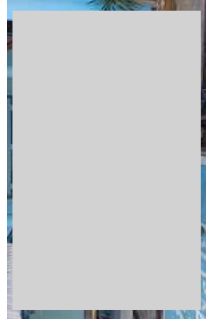
CSR Highlights



3. On 13.01.2023, Lean Six Sigma training



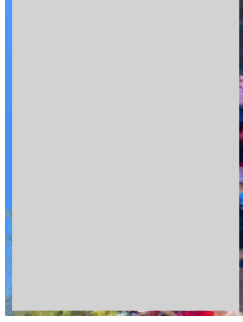
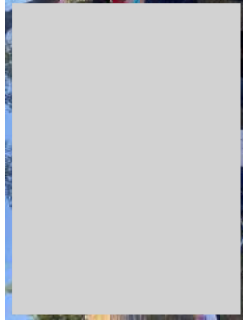
4. On 18.01.2023 Indorama PET, Donate solar panels to Khao Samo Khon Hospital to be used to illuminate the name of the hospital's signboard during night time



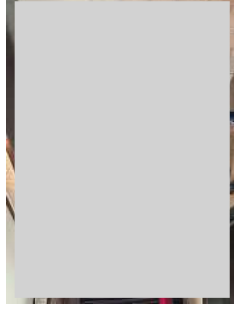
CSR Highlights



5. On 19.01.2023 เนื่องในวันเด็ก ทางบริษัท Indorama PET ได้ร่วมจัดกิจกรรมกับโรงเรียนเขมรสมาคมคอนวิคตคาร มีการแจกจ่ายข้าว เล่นเกมการคัดแยกขยะ มีการแจกรางวัล เช่น แก้วน้ำ กล้องวีว ดินสอ เพื่อสร้างความสนุกสนานและความสุขให้กับเด็ก ๆ



6. On 23.01.2023 มอบรางวัล safety observations in 2022 แก่ คุณเม้งอร ฆ่าสี



Indorama Ventures PCL

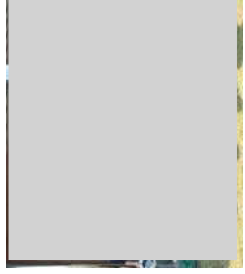
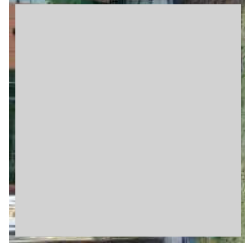
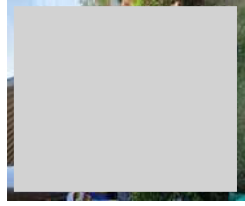
Our vision: To be a world-class chemical company making great products for society.

5

CSR Highlights



9. On 31.01.2023 IVL-CHRO Kh. Klaus Holz and Kh. Natineeporn for visit Head Office visit on plant



Indorama Ventures PCL

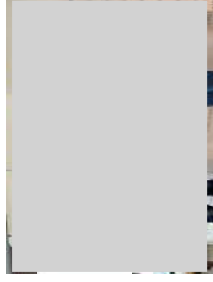
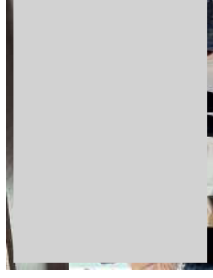
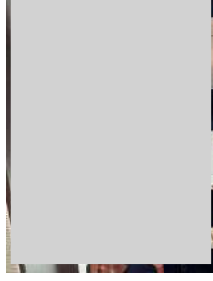
Our vision: To be a world-class chemical company making great products for society.

5

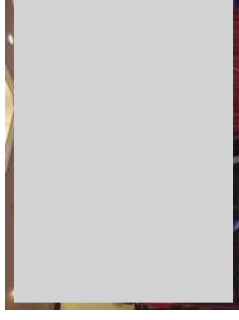
CSR Highlights



7. On 23.01.2023 มอบรางวัลการป้องกันเหตุการณ์ด้านความปลอดภัย ให้แก่ คุณธีรพันธ์ คุณธีรพันธ์ และคุณนพดล



8. On 25-27.01.2023 มอบรางวัลตระหนักรู้ด้านความปลอดภัย (HAZOP)



Indorama Ventures PCL

Our vision: To be a world-class chemical company making great products for society.

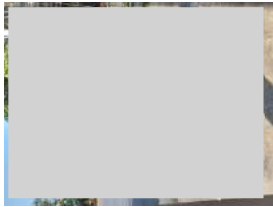
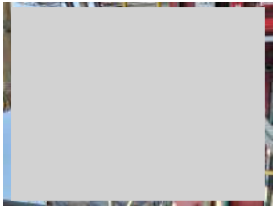
6

February - 2023

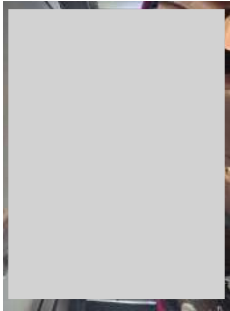
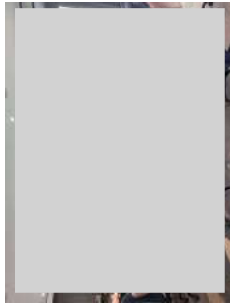


Indorama Ventures PCL Our vision: To be a world-class chemical company making great products for society.

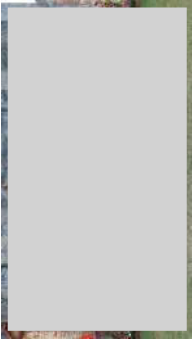
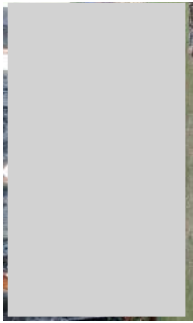
1. On 07.02.202023 กรมธุรกิจพลังงานเข้ามาตรวจตั้งเก็บกักน้ำมัน



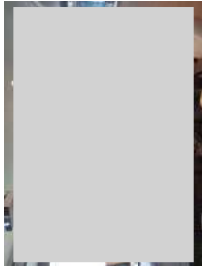
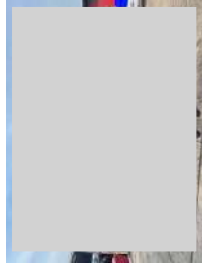
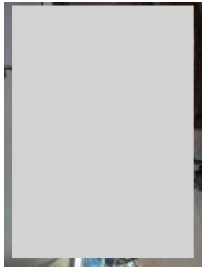
2. On 13.02.202023 ตรวจติดตาม SMETA



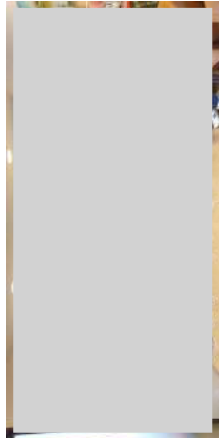
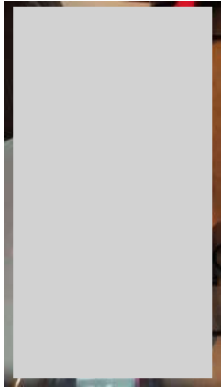
3. On 14.02.2023 สับสิ้นทุนการจ้างงานแผ่นดินสมเด็จพระนารายณ์มหาราช ประจำปี 2566



4. On 20-22.02.202023, the audit to maintain ISO 9001 ISO 14001 and ISO 45001 system was done by INTERTEK – Thailand and successfully completed. Some minor non-conformance observed from the audit and already solved and reported to INTERTEK.



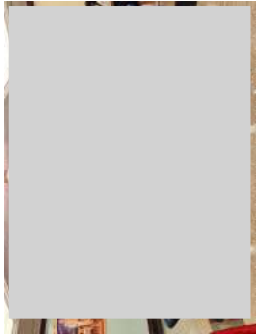
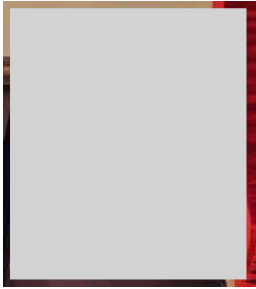
5. On 23-24.02.2023 the audit to recertify for Zero Waste of Landfill (ZWL) system was done by INTERTEK



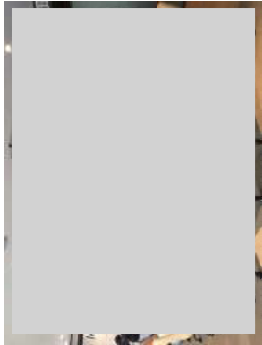
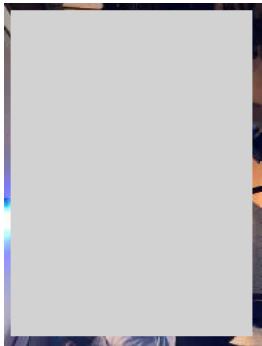
CSR Highlights



1. On 08.03.2023 International Women's Day 2023



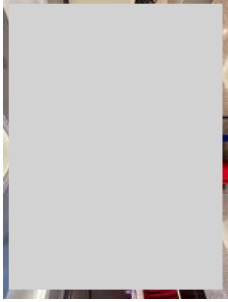
2. On 13-15.03.2023 Purple Belt training



CSR Highlights



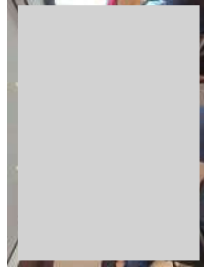
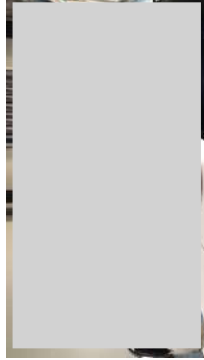
3. On 30.03.2023, Indorama PET – Lopburi had arranged training on topic of "Pest Management Inside the Factory" to food safety team and others concerned.



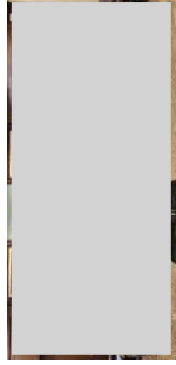
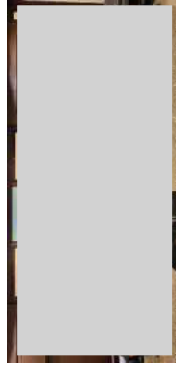
CSR Highlights



1. On 04-05.04.2023, Indorama PET Lopburi (APT & IRP) has completed the FSSC 22000.



2. On 05.04.2023, Indorama PET awarded attendance awards. Employees who continually work without taking leave can get this award. In same day, Indorama PET had arranged long service award. Employees who continually work with Indorama PET for 10 and 20 years got this award.



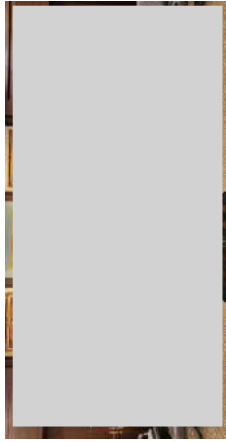
April - 2023



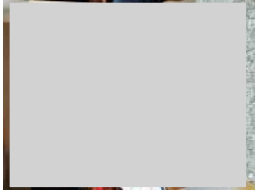
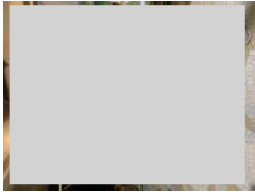
CSR Highlights



3. On 05.04.2023, มอบทุนการศึกษา



4. On 08.04.2023 , The Provincial Electricity Authority (PEA), Region 3 Northern Region (Lopburi Province) to arrange golf competition for charitable.



Indorama Ventures PCL

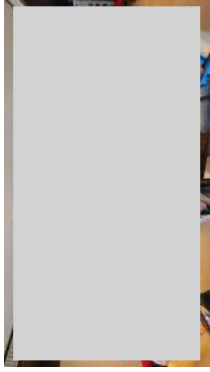
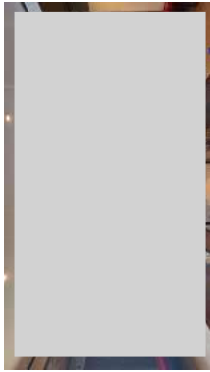
Our vision: To be a world-class chemical company making great products for society.

17

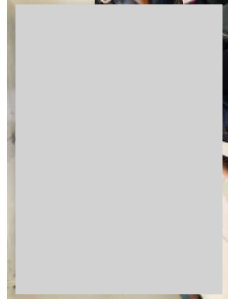
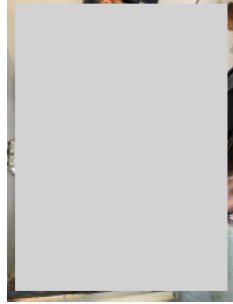
CSR Highlights



7. On.17.04.2023 The Federation of Thai Industries of Lopburi Province visited the factory operation.



8. On 20.04.2023 Accident report training



Indorama Ventures PCL

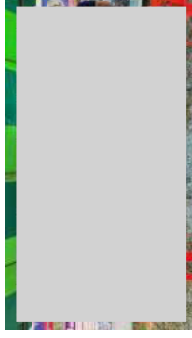
Our vision: To be a world-class chemical company making great products for society.

19

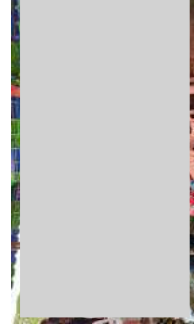
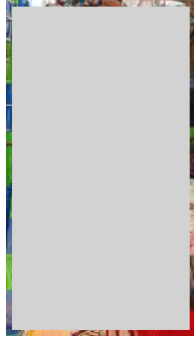
CSR Highlights



5. On 12.04.2023 กลุ่มบริษัทอินโดรามา ลพบุรี ได้สนับสนุนเครื่องดื่มให้กับงานจุดตรวจความปลอดภัย 2 แห่งคือ จุดตรวจหน้าองค์การบริหารส่วนตำบลเขาสมอคอน และจุดตรวจของอำเภอท่าม่วง เพื่อช่วยเหลือและเป็นขวัญกำลังใจให้เจ้าหน้าที่ ในช่วงวันหยุดเทศกาลวันสงกรานต์ ปี 2566



6. On 12.04.2019, Indorama PET celebrated Songkran Festival in the premises by paying respects to senior citizens from nearby community. This activity has helped Indorama maintain relationship between our staff and community.



Indorama Ventures PCL

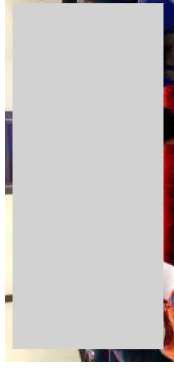
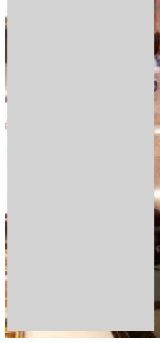
Our vision: To be a world-class chemical company making great products for society.

18

CSR Highlights



9. On 26.04.2023, อบรมการฟางงานพื้นที่สูง





Indorama Ventures PCL


Our vision: To be a world-class chemical company making great products for society.

20

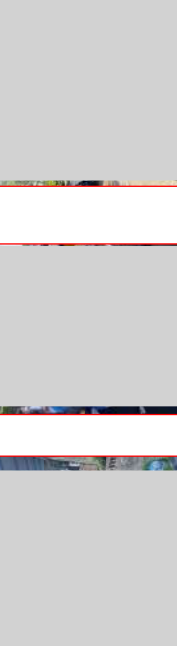
- [illegible]

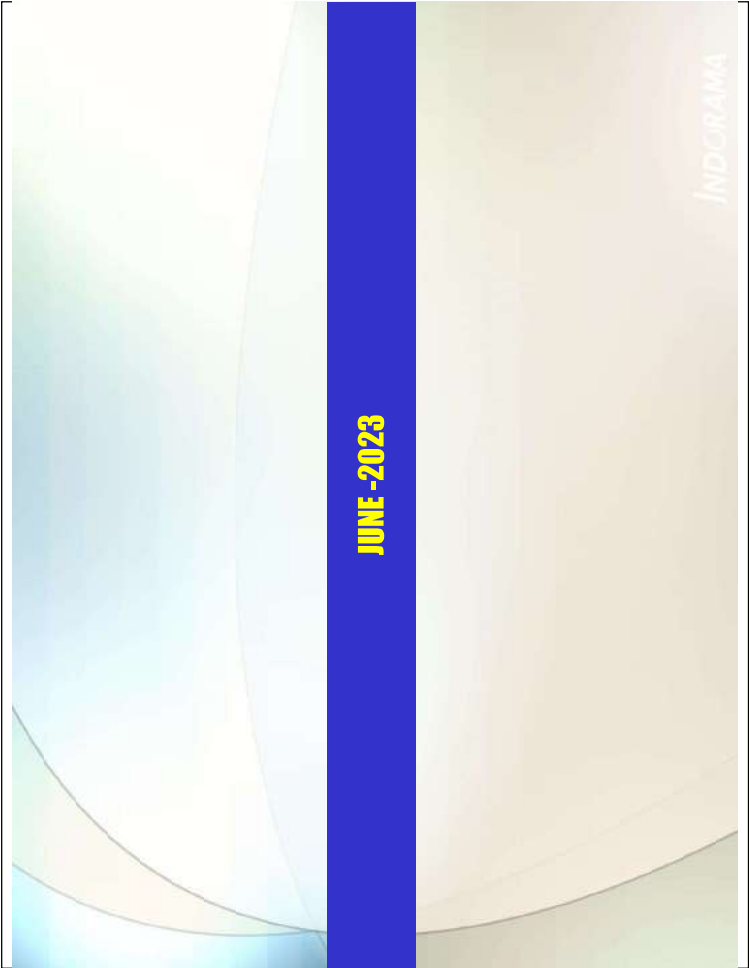


- 



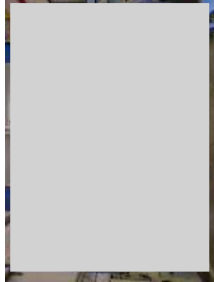
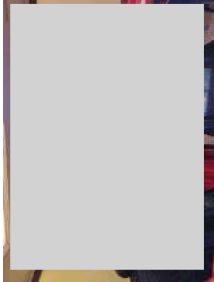
- [illegible]



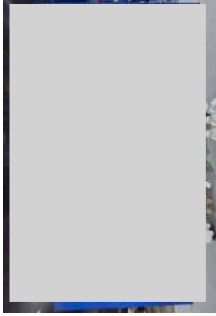
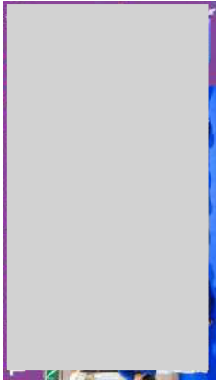


CSR Highlights

3. On 09-10.06.2023, Gemba and 6S training เพื่อเพิ่มการจัดการด้าน 6ส และวิธีการทำงานที่ปลอดภัย

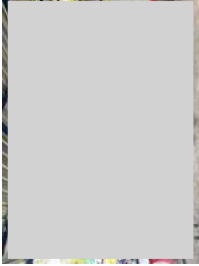
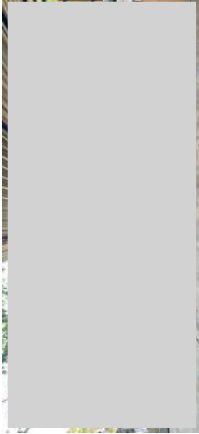


4. On 14-15.06.2023 HR team เข้าร่วมงาน HRHO (HR Tech 2023) เพื่อเรียนรู้เทคโนโลยีใหม่ และการพัฒนาบุคลากรในด้านต่างๆ

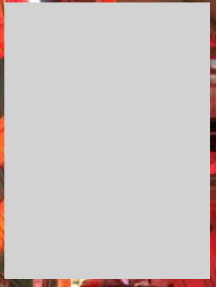
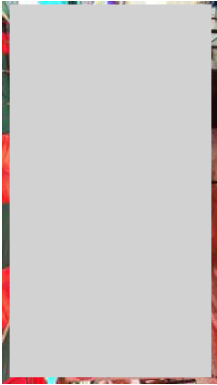


CSR Highlights

1. On 06.06.2023, วันสิ่งแวดล้อมโลก ทางบริษัทฯ ได้จัดกิจกรรม รู้ แยก ล้าง ให้พนักงานตระหนักถึงการคัดแยกขยะก่อนทิ้ง

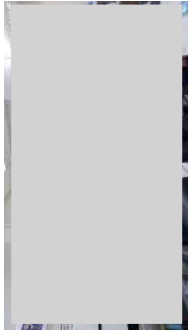


2. On 08.06.2023, โครงการหน่วยบำบัดพิษ บำรุงสุข สร้างรอยยิ้มให้ประชาชน จังหวัดลพบุรี ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2566 ณ วัดมานลาด ตำบลบ้านเม็ก อำเภอท่าม่วง จังหวัดลพบุรี



CSR Highlights

5. On 27.06.2023, บริษัทคู่ค้าจากประเทศญี่ปุ่นได้เข้ามาเยี่ยมชมกระบวนการผลิตต่างๆในโรงงาน



เอกสารแนบที่ 23

แผนงานประชาสัมพันธ์และผลการดำเนินงานประจำปี 2566

แผนงานประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด ประจำปี 2566															INDORAMA	
ลำดับ	รายการ	ระยะเวลา	ประจำปี 2566												งบประมาณ	หมายเหตุ
			ไตรมาสที่ 1		ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4					
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	ร่วมจัดกิจกรรมเนื่องในโอกาสวันเด็กแห่งชาติ	1 ครั้ง/ปี														
2	ออกสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ด.พ.ตามคอน อ.ท่าวัง จ.ลพบุรี เพื่อรับฟังความคิดเห็นและผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท	1 ครั้ง/ปี														5,000
3	ร่วมประเพณีสงกรานต์สืบสานศิลปวัฒนธรรมเพื่อสืบสานวัฒนธรรมไทย	1 ครั้ง/ปี														
4	จัดกิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชน(Open house)	1 ครั้ง/ปี														
5	จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เพื่ออนุรักษ์สิ่งแวดล้อมภายใน โรงงานเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก	1 ครั้ง/ปี														3,000
6	ร่วมกิจกรรมแห่เทียนเข้าพรรษาพร้อมกันเทศบาลทำใจลงและชุมชนต่างๆในตำบลเขาสมอคอน	1 ครั้ง/ปี														
7	ร่วมจัดกิจกรรมปิดโรงงานเพื่อร่วมสืบทอดประเพณีชักพระร่วมกับทางวัดไร่ไธและชุมชนใกล้เคียงกับบริษัท	2 ครั้ง/ปี														
8	ร่วมกิจกรรมวันลอยกระทงกับเทศบาลทำใจลงและชุมชนวัดท่าไคลง	1 ครั้ง/ปี														2,000

หมายเหตุ : Plan/แผนงาน

Action/ปฏิบัติ

ด้านหนึ่ง ด้านหนึ่ง JVP - Q&E Environment	ด้านหนึ่ง ด้านหนึ่ง
ผู้รับผิดชอบแผนงาน	ผู้สนับสนุนแผนงาน
ผู้จัดทำแผนงาน	ผู้สนับสนุนแผนงาน

เอกสารแนบที่ 24

เอกสารขอทราบข้อร้องเรียนของประชาชน



ที่ ลบ ๕๒๖๐๑/๓๙๕

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางนา-ท่าโขลง ลบ ๑๕๑๘๐

๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง ตอบแบบสอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน ผู้จัดการบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ลงวันที่ ๑๒ มิถุนายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบสอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ขอสอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัดมายัง เทศบาลตำบลท่าโขลง โดย ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบัน พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้าง หรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด หรือไม่ นั้น

เทศบาลตำบลท่าโขลง ได้ดำเนินการตอบแบบสอบถาม เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

สำนักปลัด งานบริการสาธารณสุข

โทรศัพท์ ๐-๓๖๔๘-๙๘๖๐

โทรสาร ๐-๓๖๔๘-๙๗๘๖

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”



ที่ ลป ๐๐๓๔(๒)/ ๘๖๔

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี
ถนนพหลโยธิน ลป ๑๕๐๐๐

๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับรองข้อร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด เลขรับที่ ๑๙๑๗ ลงวันที่ ๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ประกอบกิจการผลิต โพลีเอทิลีน เทเรฟทาเลท (Polyethytene Terephthalate – PET) ทะเบียนโรงงาน เลขที่ ๑๐๑๖๐๑๐๐๑๒๕๕๕๕ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ได้ขอ สอบถามข้อมูลผลกระทบการร้องเรียนจากชุมชน รอบข้างบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบันต่อสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี ได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบันไม่มีข้อร้องเรียน จากชุมชนรอบข้างของ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



อุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร.๐-๓๖๔๒-๑๙๙๑

โทรสาร.๐-๓๖๔๒-๔๔๗๐

E-mail : moi_lopburi@industry.go.th

เอกสารแนบที่ 25

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศ IRP&APT ที่ 6/2561

เรื่อง นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วันที่ 10 ตุลาคม 2561

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด มีความห่วงใยต่อชีวิตและสุขภาพของพนักงานทุกคน ดังนั้นจึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ควบคู่ไปกับหน้าที่ประจำของพนักงาน จึงได้กำหนดนโยบายดังนี้

1. ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่ที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน
2. บริษัทฯ จะสนับสนุนให้มีการปรับปรุงสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้ปลอดภัย
3. บริษัทฯ จะรณรงค์ลดอุบัติเหตุจากการทำงานให้เป็นศูนย์ โดยจะสนับสนุนส่งเสริมให้มีการรวมความปลอดภัยต่างๆ การปฏิบัติงานของพนักงาน เช่น กิจกรรมการแข่งขันการลดอุบัติเหตุในแต่ละหน่วยงาน การอบรม การใส่ใจ ประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย การจัดลำดับความสำคัญ เป็นต้น
4. ผู้บังคับบัญชาทุกระดับจะต้องกระทำตามให้เป็นแบบอย่างที่ดี เป็นผู้นำ อบรม มีกลสอน ใจให้พนักงานปฏิบัติตามวิธีที่ปลอดภัย
5. พนักงานทุกคนจะต้องคำนึงถึงปลอดภัยของตนเอง เพื่อนร่วมงาน ตลอดจนทรัพย์สินของบริษัทฯ เป็นสำคัญตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
6. พนักงานทุกคนต้องดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยในพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน
7. พนักงานทุกคนต้องให้ความร่วมมือในโครงการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทฯ และมีสิทธิเสนอความคิดเห็นในการปรับปรุงสภาพการทำงานและวิธีการทำงานให้ปลอดภัย

INDORAMA VENTURES PUBLIC COMPANY LIMITED

25/102 Ocean Tower 2, 27th Floor, Asiatrade Road, King Power Nani, Vietnam, Bangkok 10110, Thailand
Tel: 02-861-8881 Fax: 02-861-8884
www.indoramaventures.com

8. บริษัทฯ จะจัดให้มีการประเมินผลในการปฏิบัติงานตามนโยบายที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นประจำ

จึงประกาศมาให้ทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

ทั้งนี้ มีผลตั้งแต่วันที่ 10 ตุลาคม 2561 เป็นต้นไป

ลงชื่อ
ประธานบริษัทฯ

INDORAMA VENTURES PUBLIC COMPANY LIMITED

25/102 Ocean Tower 2, 27th Floor, Asiatrade Road, King Power Nani, Vietnam, Bangkok 10110, Thailand
Tel: 02-861-8881 Fax: 02-861-8884
www.indoramaventures.com

เอกสารแนบที่ 26

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี

2566

Occupational Health Safety and Environment Action plan 2023

ลำดับ	แผนงานและกิจกรรม	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ/วิทยากร	หมายเหตุ
A. แผนการฝึกอบรม (Training plan)																	
1	ความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่และเปลี่ยนงานตาม พ.ร.บ. Safety for new employees & work changed as OSH&E Act B.E.2554	ทั้งปี														Mr.Tawatchai S.	
2	อบรมคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1 ครั้ง/ปี													3,000	Outside	
3	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน, ระดับบริหาร	1 ครั้ง/ปี													20,000	Outside	
4	ความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาก่อนปฏิบัติงาน	ทุกวัน														Mr.Tawatchai S.	
5	อบรมคู่มือความปลอดภัย/Safety Manual training	1 ครั้ง/ปี													1,500	Mr.Tawatchai S.	
6	การรายงานอุบัติเหตเพื่อความปลอดภัย (Accidents Report for Safety)	1 ครั้ง/ปี														Mr.Tawatchai S.	
7	การขับโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (Forklift drive Safety)	1 ครั้ง/ปี													3,000	Mr.Tawatchai S.	
8	อบรมทีมดับเพลิง / ทีมฉุกเฉิน Fire fighting / Emergency team	2 ครั้ง/ปี														Mr.Tawatchai S.	
9	การดับเพลิงขั้นต้นและการอพยพหนีไฟ/ Basic fire fighting & Fire drill Training.	1 ครั้ง/ปี													10,000	Thaklong Fire station	
10	อบรมความรู้เกี่ยวกับสารเคมีรั่วไหล (Chemical Spills)	1 ครั้ง/ปี															
11	อบรมการความรู้เกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสีรั่วไหล (Radiation Leake)	1 ครั้ง/ปี															
12	อบรมความรู้เกี่ยวกับฝึกซ้อมน้ำท่วม (flood drills)	1 ครั้ง/ปี															
13	อบรมความรู้เกี่ยวกับหม้อน้ำระเบิด / Boiler Explosion Drill	1 ครั้ง/ปี															
14	การควบคุมและการทำงานเกี่ยวกับชิ้นงานเมื่อสีระเหย (พ่นพ่น)	2ปีครั้ง													30,000	Outside	
15	การควบคุมและการทำงานเกี่ยวกับชิ้นงานเมื่อสีระเหย (เดิมหลักอุตสาหกรรม)	1 ครั้ง/ปี													30,000	Outside	
16	การทำงานที่อับอากาศ / To work in confined spaces training (เดิมหลักอุตสาหกรรม)	1 ครั้ง/ปี													30,000	Outside	
17	การทำงานที่อับอากาศ / To work in confined spaces training (พ่นพ่น)	4ปีครั้ง													30,000	Outside	
18	การปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือ ยากเคลื่อนย้าย ผู้ป่วย	1 ครั้ง/ปี													3,000	Singburi Hospital	
19	อบรมความรู้เกี่ยวกับยาเสพติดและความปลอดภัยในการจราจร	1 ครั้ง/ปี													1,500	Thaklong Police Station	
B.การตรวจสอบโดยหน่วยงานภายนอก(รายงานหรือหนังสือรับรอง) / Inspection by External agency (Report & Certificate)																	
1	การตรวจลิฟท์และวอก (Lift & Hoist)	2 ครั้ง/ปี													20,000	Engineer (5 T., 2 time)	
2	การตรวจรถโฟล์คลิฟท์ที่ใช้แก๊ส (Forklift(LPG) inspection)	1 ครั้ง/ปี													10,000	Engineering	
3	การตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	1 ครั้ง/ปี														Engineering	

4	การตรวจภาชนะแรงดัน (Pressure Vessels)	1 ครั้ง/ปี													50,000	Engineering	
5	สัญญาณแจ้งเหตุไฟไหม้ (Fire alarm)	4 ครั้ง/ปี													30,000	Kh.Thummanoon	
6	ตรวจสอบอาคารประจำปี (Building Inspection)	1 ครั้ง/ปี													30,000	Outside	
7	ตรวจไฟฟ้าประจำปี	1 ครั้ง/ปี														Mr.Thummanoon	
8	ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน(Environment Measuring at work)	1 ครั้ง/ปี													30,000	Outside	
9	Coal Fire Heater and Boiler' Inspection	1 ครั้ง/ปี														Kh.Adirek	
10	Fumance Oil Heater inspection	1 ครั้ง/ปี														Kh.Adirek	
C.การตรวจสอบภายใน / Internal inspection																	
1	การสอบระบบดับเพลิง / Fire Protection System inspection.																
1	ตรวจสอบปั๊มน้ำดับเพลิง Fire pump	1ครั้ง/เดือน														Mr.Tawatchai S. & UI	
2	การเช็คถังดับเพลิง Fire Extinguishers	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
3	ตู้สายดับเพลิง สาย หัวฉีด ประแจข้อ	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
4	ตรวจสอบสายดับเพลิงและหัวจ่ายน้ำ Fire hose boxes,Hydrant.	4 ครั้ง/ปี														Safety Assistant	
5	ทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน(แบบกด)	4 ครั้ง/ปี														Safety,Process,Electric	
6	ทดสอบสายดับเพลิง	2 ครั้ง/ปี														Safety Assistant	
7	ทดสอบสปริงกิ้งกึ่ง MEG และถังน้ำฝนตา Spinkles test	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
8	ไฟฉุกเฉิน / Emergency Light	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
9	ป้ายทางหนีไฟ / Fire Exit Light	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
10	ตรวจเช็คกล้องส่องทางไกลฉุกเฉิน Emergency eye check	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
11	ตรวจเช็คกะโหลกศีรษะ	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
12	การตรวจรังสี (Radistion Measure)	1ครั้ง/เดือน														Mr.Amornhep P.	
D.กิจกรรมความปลอดภัย (Safety Activity)																	
1	การตรวจสุขภาพประจำปี / Annual health check	1 ครั้ง/ปี													100,000	Safety Comm	
2	สัปดาห์ความปลอดภัย (SHE Week)	1 ครั้ง/ปี													20,000	Safety Comm	
3	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย/Safety Committee Meeting	1ครั้ง/เดือน														Safety Comm	
4	ฝึกซ้อมทีมดับเพลิง / ทีมฉุกเฉิน Fire fighting / Emergency team	2 ครั้ง/ปี													1,000	Mr.Tawatchai S.	
5	การฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล(Chemical Spills)	1 ครั้ง/ปี													1,000	Emergency Teams	
6	การฝึกซ้อมกัมมันตภาพรังสีรั่วไหล (Radiation Leake)	1 ครั้ง/ปี													1,000	Emergency Teams	
7	การฝึกซ้อมน้ำท่วม (flood drills)	1 ครั้ง/ปี													1,000	Emergency Teams	

8	การฝึกซ้อมหนีน้ำทะเลเปิด / Boiler Explosion Drill	1 ครั้ง/ปี																	1,000	CHF & Emer. Taem	
9	ตู้ยาและเวชภัณฑ์ / First aid box & medicine	4 ครั้ง/ปี																	20,000	Mr.Tawatchai S.	
10	ปรับปรุงป้ายความปลอดภัย / Safety sign improvement	1 ครั้ง/ปี																	15,000	Mr.Tawatchai S.	
11	จ่ายรองเท้ากันภัย / Safety Shoes supply	1 ครั้ง/ปี																	240,000	Mr.Tawatchai S.	
12	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล / PPE	1ครั้ง/เดือน																	100,000	Mr.Tawatchai S.	
13	ซ่อมบำรุงอุปกรณ์ดับเพลิงเติมน้ำยาถังดับเพลิง Maintenance Fire equipment and Fire extinguishers refill	1ครั้ง/เดือน																	25,000	Mr.Tawatchai S.	
15	การตรวจความปลอดภัยโดยคณะกรรมการความปลอดภัย / Safety Audit By safety Committee.	1ครั้ง/เดือน																		Safety Committee	
16	การตรวจความปลอดภัยโดยแผนกพนักงาน / Safety Observation and Nearmiss.	1ครั้ง/เดือน																		Safety Committee	
B. เอกสารนำส่งราชการ ติดต่อยุทธการ การติดต่อใบอนุญาต (Documents submitted to the government, contacting the government, renewing the license)																					
1	ส่งแบบรายงานสารเคมีอันตราย (สอ.1)	1 ครั้ง/ปี																		Mr.Tawatchai S.	
2	ส่งแบบ รสจ.&2 สอ.3 (ตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน)	2ครั้ง/ปี																		Mr.Tawatchai S.	
3	ส่งแบบ จพส.๑ & สอ.4 (ตรวจสุขภาพพนักงาน)	1ครั้ง/ปี																		Mr.Tawatchai S.	
4	ส่งแบบรายงานการทำงานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ	2ครั้ง/ปี																		Mr.Tawatchai S.	
14	หน้ากากกันแก๊สพิษ (Self Contained Breathing Apparatus)	1 ครั้ง/ปี																	2,000	Mr.Tawatchai S.	
รวม																			859,000		

หมายเหตุ

แผนงาน / Plan

ปฏิบัติงานจริง / Action

4/1/2023

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

4/1/2023

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

Update ครั้งที่ : 00

HRDT-SD-SAF-001 REV.01

ISSUE DATE: 01.02.17

เอกสารแนบที่ 27

แผนงานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับพนักงานแต่ละแผนก
และประเภทของงาน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานแต่ละแผนกและประเภทของงาน

Personal protective equipment for each employee and type of work

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	แผนกและประเภทงาน																
	อุปกรณ์เบรค	อุปกรณ์กันกระแทก	ถุงมือ	รองเท้า	หมวก	แว่นตา	หน้ากาก	เสื้อ	กางเกง	ถุงมือ	รองเท้า	หมวก	แว่นตา	หน้ากาก	เสื้อ	กางเกง	ถุงมือ
แผนกซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
แผนกฝ่ายผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
แผนกไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
แผนกตรวจสอบคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้อนุมัติ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย

เอกสารแนบที่ 28
การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย

TRAINING TOPIC - หัวข้อฝึกอบรม : Training HRDT-WI-SAF-006 ACCIDENT/INCIDENT INVESTIGATION REPORT

TRAINER - ผู้ฝึกอบรม :		DATE - วันที่อบรม :		TIME - ช่วงเวลา :		EFFECTIVENESS OF TRAINING	
PLACE - สถานที่ :		CTE		DATE - วันที่อบรม :		TIME - ช่วงเวลา :	
NO. EMP. NO. EMP. NAME - SURNAME		DEPT./SEC. POSITION		SIGNATURE		EFFECTIVENESS OF TRAINING	
ที่ รหัสพนักงาน		ชื่อ - นามสกุล พนักงาน		ตำแหน่ง		PRE-TEST	
1	30020075	Annamart Seethong	APT	Eng	apt	-	✓
2	10230162	Rattaporn Sridee	EH5	Mgn	gash	-	✓
3	30220541	วรา ฐะระน	ELE	Eng	วรา	-	✓
4	30020045	สุทธามาน เสธามาน	APT	ENG	สุทธามาน	-	✓
5	30060161	Chumpach S.	APT		Chumpach	-	✓
6	30050169	Anulak Ravingthong	UTL	Sup A	Anulak	-	✓
7	30060265	Pat D.	Ins.	Gr. Tech A	Pat	-	✓
8	30230559	Wanichet D.	APT/HTM	Sup A	Wanichet	-	✓
9	30020242	Rattan L.	APM	Sup. A	Rattan	-	✓
10	30180493	SURABEN S.	STOPE	ASSIS	SURABEN	-	✓
11	30180494	Chandam Pratsin	HR	Assistant B	Chandam	-	✓
12	10180153	Suporn Naka	WH	Operator	Suporn	-	✓
13	10020001	Sittichok Pramporn	w/h		Sittichok	-	✓
14	30040099	Sirapornchai Ch	HR	Supervisor	Sirapornchai	-	✓
15	30170481	Konda K. K. K.	EHS	Supervisor	Konda	-	✓
16	30150338	Thirawat Kanyee	Press	Asst. Eng	Thirawat	-	✓
17	30110360	Samart Nakpravit	w/h	Operator	Samart	-	✓
18	30180504	Supattin Kipphet	ISO	Sr. Assistant B	Supattin	-	✓
19	30170491	Uga P.	I90	Sr. Officer	Uga	-	✓
20	30170499	อรรถวิทย์ นิลนาค	MBC	sup A	อรรถวิทย์	-	✓
21	30180495	อานันท์ นิลนาค	MEC	sup B	อานันท์	-	✓

Remark : วิธีการประเมิน ☐ ข้อสอบ ☐ การถาม-ตอบ ☐ สั้นๆ ☐
ผู้ประเมิน.....

PER-01-03-06-20

TRAINING TOPIC - หัวข้อฝึกอบรม : การปฏิบัติงานแบบสูง สำหรับผู้ปฏิบัติงาน ประจำปี 2023

TRAINER - ผู้ฝึกอบรม :		DATE - วันที่อบรม :		TIME - ช่วงเวลา :		EFFECTIVENESS OF TRAINING	
PLACE - สถานที่ :		CTE		DATE - วันที่อบรม :		TIME - ช่วงเวลา :	
NO. EMP. NO. EMP. NAME - SURNAME		DEPT./SEC. POSITION		SIGNATURE		EFFECTIVENESS OF TRAINING	
ที่ รหัสพนักงาน		ชื่อ - นามสกุล พนักงาน		ตำแหน่ง		PRE-TEST	
1			BOX		Box		
2			BOX		Box		
3			ตึก		ตึก		
4			ตึก		ตึก		
5			SNT		SNT		
6			SNT		SNT		
7			SNT		SNT		
8			CB Karnchang		CB Karnchang		
9			CB Karnchang		CB Karnchang		
10			CB Karnchang		CB Karnchang		
11			CB Karnchang		CB Karnchang		
12			Chanikan radab		Chanikan radab		
13			Chanikan radab		Chanikan radab		
14			Chanikan radab		Chanikan radab		
15			phumphiphat		phumphiphat		
16			phumphiphat		phumphiphat		
17			UT		UT		
18			UT		UT		
19			Instrument		Instrument		
20			Civil		Civil		
21			General affair		General affair		
22			Safety		Safety		
23			CP1		CP1		

Remark : วิธีการประเมิน ☒ ข้อสอบ ☐ การถาม-ตอบ ☐ สั้นๆ ☐
ผู้ประเมิน.....

PER-01-03-06-20

TRAINING TOPIC - หัวข้อฝึกอบรม : การใช้ร้านค้าเป็น
ตลาดนัดโดยให้ชาวบ้านเก็บผักผลไม้

TRAINER - ฝึกสอน :

DATE - วันที่อบรม : 17 พฤษภาคม 2566

PLACE - **အမျိုးသမီး** : CTE Training room

TIME - 09.00 น. - 16.00 น.

EFFECTIVENESS OF TRAINING		SIGNATURE	POSITION	DEPT./SEC.	EMP. NAME - SURNAME	EMP. NO.	NO.	
PRE-TEST	POST-TEST							
		[Signature]	ตำแหน่ง	ฝ่าย/แผนก	ชื่อ - นามสกุล พนักงาน	รหัสพนักงาน	ที่	
			Safety	Asst. Safety	Safety		24 30190011	
			Safety	Safety	UTL		25 30180498	
			Asst. Manager	Asst. Manager	Asst. Manager		26 30010046	
			Asst. Manager	Asst. Manager			27	
			Asst. Manager	Asst. Manager			28	
			Asst. Manager	Asst. Manager			29	
			Asst. Manager	Asst. Manager			30	
			Asst. Manager	Asst. Manager			31	
			Asst. Manager	Asst. Manager			32	
			Asst. Manager	Asst. Manager			33	
			Asst. Manager	Asst. Manager			34	
			Asst. Manager	Asst. Manager			35	
			Asst. Manager	Asst. Manager			36	
			Asst. Manager	Asst. Manager			37	
			Asst. Manager	Asst. Manager			38	
			Asst. Manager	Asst. Manager			39	
			Asst. Manager	Asst. Manager			40	
			Asst. Manager	Asst. Manager			41	
			Asst. Manager	Asst. Manager			42	
			Asst. Manager	Asst. Manager			43	
			Asst. Manager	Asst. Manager			44	
			Asst. Manager	Asst. Manager			45	
			Asst. Manager	Asst. Manager			46	
			Asst. Manager	Asst. Manager			47	
			Asst. Manager	Asst. Manager			48	
			Asst. Manager	Asst. Manager			49	
			Asst. Manager	Asst. Manager			50	
			Asst. Manager	Asst. Manager			51	
			Asst. Manager	Asst. Manager			52	
			Asst. Manager	Asst. Manager			53	
			Asst. Manager	Asst. Manager			54	
			Asst. Manager	Asst. Manager			55	
			Asst. Manager	Asst. Manager			56	
			Asst. Manager	Asst. Manager			57	
			Asst. Manager	Asst. Manager			58	
			Asst. Manager	Asst. Manager			59	
			Asst. Manager	Asst. Manager			60	
			Asst. Manager	Asst. Manager			61	
			Asst. Manager	Asst. Manager			62	
			Asst. Manager	Asst. Manager			63	
			Asst. Manager	Asst. Manager			64	
			Asst. Manager	Asst. Manager			65	
			Asst. Manager	Asst. Manager			66	
			Asst. Manager	Asst. Manager			67	
			Asst. Manager	Asst. Manager			68	
			Asst. Manager	Asst. Manager			69	
			Asst. Manager	Asst. Manager			70	
			Asst. Manager	Asst. Manager			71	
			Asst. Manager	Asst. Manager			72	
			Asst. Manager	Asst. Manager			73	
			Asst. Manager	Asst. Manager			74	
			Asst. Manager	Asst. Manager			75	
			Asst. Manager	Asst. Manager			76	
			Asst. Manager	Asst. Manager			77	
			Asst. Manager	Asst. Manager			78	
			Asst. Manager	Asst. Manager			79	
			Asst. Manager	Asst. Manager			80	
			Asst. Manager	Asst. Manager			81	
			Asst. Manager	Asst. Manager			82	
			Asst. Manager	Asst. Manager			83	
			Asst. Manager	Asst. Manager			84	
			Asst. Manager	Asst. Manager			85	
			Asst. Manager	Asst. Manager			86	
			Asst. Manager	Asst. Manager			87	
			Asst. Manager	Asst. Manager			88	
			Asst. Manager	Asst. Manager			89	
			Asst. Manager	Asst. Manager			90	
			Asst. Manager	Asst. Manager			91	
			Asst. Manager	Asst. Manager			92	
			Asst. Manager	Asst. Manager			93	
			Asst. Manager	Asst. Manager			94	
			Asst. Manager	Asst. Manager			95	
			Asst. Manager	Asst. Manager			96	
			Asst. Manager	Asst. Manager			97	
			Asst. Manager	Asst. Manager			98	
			Asst. Manager	Asst. Manager			99	
			Asst. Manager	Asst. Manager			100	

PER-01-03-06.20

Donnerstag, 2. September 2010 14:00

ผู้ประเมิน.....

100

TRAINING TOPIC - หัวข้อฝึกอบรม : ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างทำงานในเตาเผา ร.บ.ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย พ.ศ. 2554

TRAINER - ^{ผู้ฝึกสอน} :

DATE - วันที่ครบรอบ :

PLACE - สถานที่ :

TIME - ช่วงเวลา: 0.0014

[illegible]

หมายเหตุ : พนักงานได้รับค่าความปลอดภัยรายรอบ

Remark : รักษาประเมิน ☒ บดสอบ ☐ การถาม-ตอบ ☐ อื่นๆ

ผู้ประเมิน.....

PER-01-03-06.20

เอกสารแนบที่ 29

ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

รายงานผลการฝึกอบรมระดับเพลิงขั้นต้น

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต เทศบาลตำบลท่าโขลง อำเภอท่าม่วง จังหวัดพิจิตร
หมายเลขใบอนุญาต ศพด.วิ.๑๔๗ หมดอายุ ๑๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗
อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่ ๕๒๖๐๑.๑๐/๐๐๑๓ ลงวันที่ ๑๙ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกอบรม

๑. ข้อมูลสถานประกอบการที่เข้ารับการฝึกอบรม
ชื่อสถานประกอบการ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ประเภทกิจการ ผลิตและจำหน่ายเม็ดพลาสติกต่าง ๆ
ตั้งอยู่ที่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ซอย ถนน
ตำบล/แขวง เขาสมอคอน อำเภอ/เขต ท่าม่วง จังหวัด สทพรี
โทรศัพท์ ๐-๓๖๔๔-๙๑๑๖-๗ โทรสาร ๐-๓๖๔๔-๙๑๑๕
๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม ๒๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖
๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม ๒๐ คน ผู้หญิง ๗ คน ผู้ชาย ๑๓ คน
๔. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคทฤษฎี
๔.๑ พ.จ.ต.ธรรมรัตน์ พงษ์พรหม ๔๒ นายอมร โพธิ์วรรณ ๔๓ นายจรงค์เดช สุขพร้อม
๕. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคปฏิบัติ
๕.๑ พ.จ.ต.ธรรมรัตน์ พงษ์พรหม ๕๒ นายอมร โพธิ์วรรณ ๕๓ นายจรงค์เดช สุขพร้อม
๖. ชื่อผู้ดูแลการฝึกอบรม พ.จ.ต.ธรรมรัตน์ พงษ์พรหม
๗. สถานที่ฝึกภาคปฏิบัติ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

(ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ)
เจ้าหน้าที่บริหารจัดการฝึกอบรม
ผู้จัดทำรายงาน
๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๖
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดข้างต้นจริง
(ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง
นายก อบจ. และบรรณาธิการนัย
วิทยากร
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดข้างต้นจริง
(ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ)
นายก อบจ. และบรรณาธิการนัย
วิทยากร
ครูฝึกป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
วิทยากร

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต เทศบาลตำบลท่าโขลง อำเภอท่าม่วง จังหวัดพิจิตร
หมายเลขใบอนุญาต ศพด.วิ.๑๔๗ หมดอายุ ๑๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗
อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่ ๕๒๖๐๑.๑๐/๐๐๑๓ ลงวันที่ ๑๙ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการที่เข้ารับการฝึกอบรม
ชื่อสถานประกอบการ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ประเภทกิจการ ผลิตและจำหน่ายเม็ดพลาสติกต่าง ๆ
ตั้งอยู่ที่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ซอย ถนน
ตำบล/แขวง เขาสมอคอน อำเภอ/เขต ท่าม่วง จังหวัด สทพรี
โทรศัพท์ ๐-๓๖๔๔-๙๑๑๖-๗ โทรสาร ๐-๓๖๔๔-๙๑๑๕
๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม ๒๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖
๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง ๑๔๗ คน ผู้หญิง ๓๖ คน ผู้ชาย ๑๑๑ คน
๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๑๔๗ คน ผู้หญิง ๓๖ คน ผู้ชาย ๑๑๑ คน
๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๔.๕๕ นาที
(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)
๖. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
๖.๑ พ.จ.ต.ธรรมรัตน์ พงษ์พรหม ๖.๒ นายอมร โพธิ์วรรณ ๖.๓ นายจรงค์เดช สุขพร้อม
๗. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม
๗.๑ พ.จ.ต.ธรรมรัตน์ พงษ์พรหม

(ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ)
เจ้าหน้าที่บริหารจัดการฝึกอบรม
ผู้จัดทำรายงาน
๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๖
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดข้างต้นจริง
(ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ)
นายก อบจ. และบรรณาธิการนัย
วิทยากร
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดข้างต้นจริง
(ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ)
นายก อบจ. และบรรณาธิการนัย
วิทยากร
ครูฝึกป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
วิทยากร



เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพด.-ร ๑๕๗
ขอมอบุฉิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ที่อยู่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอลำไ้ จังหวัดลพบุรี

ได้ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น จำนวน ๒๐ ราย
ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน
เมื่อวันที่ ๒๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖



นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง



เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพด.-ร ๑๕๗
ขอมอบุฉิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ที่อยู่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอลำไ้ จังหวัดลพบุรี

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน
เมื่อวันที่ ๒๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖



นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

เอกสารแนบที่ 30

เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบเตือนภัย อุปกรณ์ดับเพลิง
และระบบน้ำดับเพลิง

DATE

22/6/23

CPI

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ				หมายเหตุ
		สาย ฉีด	คัน บังคับ	ตัวถัง	ภาควัสดุ ถังดับเพลิง	
D-1	หน้าห้องดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-2	หน้าถังดับเพลิง MEG	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-3	หน้าถังดับเพลิง MEG	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-4	หน้า Brunner	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
W-5	HTM Control Room	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-6	ใต้ถัง ไซโล	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-7	PTA Control Room Side	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
Co2-8	Generator Room	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
H-9	MDB Room	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
Co2-10	MDB Room	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-11	จุดติดตั้งถังดับเพลิงไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-12	หน้าลิฟท์ 0 เมตร	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-13	หน้าลิฟท์ 0 เมตร	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-14	ใกล้ W/H of UT	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-15	XP 10-A-15U01	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-16	บันไดระดับออก 0 เมตร	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-17	บันไดระดับออก 7 เมตร	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-18	ถังดับเพลิง AB 50 A 85 P 02	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-19	หน้าห้อง DCS	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-20	ทางออกลิฟท์ที่ 1	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-21	บันไดที่ 1 ได้ 7 เมตร	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
H-22	ห้อง DCS	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
H-23	ห้อง DCS	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
H-24	ห้อง MCC	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-25	หน้า Primary Pump/วาล์ว (ผู้สำรอง)	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024

✓ = สภาพปกติ หรือใช้งานได้ X = ผิดปกติ หรือ ขาด

ตรวจ

จป.ระดับวิชาชีพ

DATE

22/6/23

CPI

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ				หมายเหตุ
		สาย ฉีด	คัน บังคับ	ตัวถัง	ภาควัสดุ ถังดับเพลิง	
D-26	บันไดลิฟท์ 14 เมตร	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-27	หน้าลิฟท์ 14 เมตร	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-28	ถังดับเพลิง Catalyst	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-29	ถังดับเพลิง DRR	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-30	บันไดระดับออก 14 เมตร	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-31	บันไดระดับออก 21 เมตร	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-32	ทางเข้าห้อง IPA	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-33	ห้องระบาย IPA	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-34	ถังลิฟท์ 24 เมตร	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-35	โถงลิฟท์	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-36	ทางเข้าลิฟท์และบันได	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-37	ทางเข้าลิฟท์และบันได	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-38	โถงลิฟท์	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-39	สำนักงานผู้บริหาร	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-40	หน้าห้อง ลิฟท์	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-41	ห้องเก็บ ตู้ไอศ	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-42	ระดับออก HTM	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-43	ห้องควบคุม HTM	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-44	ห้องเก็บน้ำมัน	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-45	บันไดลิฟท์	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-46	เครื่องวัดอุณหภูมิ	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-47	โรงเชื่อม	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-48	หน้าลิฟท์และบันได	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-49	หน้าลิฟท์และบันได	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
Co2-50	ห้องควบคุม Utility	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024

✓ = สภาพปกติ หรือใช้งานได้ X = ผิดปกติ หรือ ขาด

ตรวจ

จป.ระดับวิชาชีพ

INDORAMA

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง(FIRE EXTINGUISHERS CHECK)

DATE 29/6/23 CP2

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ				หมายเหตุ
		สาย สี	คัน บังคับ	คัน บังคับ	ถังดับ เพลิง	
D-25	10.5 ม. บริเวณบ่มโพลีเอสเตอร์	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-26	14 ม. ประตูทางออก (ลิฟท์)	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-27	14 ม. ในตู้ FHC-07	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-28	14 ม. บริเวณ Finisher	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-29	14 ม. บริเวณ Condenser	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-30	14 ม. ประตูหน้าลิฟท์	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-31	14 ม. ในตู้ FHC-08	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-32	17.5 ม. ในตู้ FHC-09	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-33	17.5 ม. ประตูหน้าลิฟท์	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-34	17.5 ม. โซโด IPA	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-35	17.5 ม. บริเวณ Vacuum	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-36	21 ม. บริเวณ ซีซี ร้อน	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-37	21 ม. บริเวณคอนกรีต	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-38	21 ม. ประตูหน้าลิฟท์	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-39	21 ม. ในตู้ FHC-12	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-40	24.5 ม. ข้างลิฟท์	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-41	24.5 ม. ประตูหน้าลิฟท์	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-42	28 ม. หน้าลิฟท์	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-43	28 ม. หน้าลิฟท์	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
F-44	7 ม. ห้องควบคุม DCS	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
Co2-45	ห้องเย็นเวอร์เคอร์	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
Co2-46	ห้องเย็นดีบี	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
Co2-47	ห้องเย็น ที	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
Co2-48	หม้อแปลงไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024

✓ = สภาพปกติ หรือใช้งานได้ X = ผิดปกติ หรือ ชำรุด
ตรวจ..... จป. ระดับวิชาชีพ.....

INDORAMA

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง(FIRE EXTINGUISHERS CHECK)

DATE 29/6/23 CoalFire

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ				หมายเหตุ
		สาย สี	คัน บังคับ	คัน บังคับ	ถังดับ เพลิง	
D-1	ห้องควบคุม	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-2	ห้องควบคุม	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-3	หน้าห้องควบคุม	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-4	หน้าห้องควบคุม	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-5	หน้าห้องควบคุม	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-6	หน้าห้องควบคุม	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-7	ข้างเครื่องปั่น	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-8	หน้าห้องน้ำ	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-9	หน้าห้องน้ำ	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-10	หน้าห้องน้ำ	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-11	หน้าห้องเก็บขยะใต้	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-12	หน้าด้านทิศตะวันตก	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-13	มอเตอร์ตู้เย็น	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-14	ประตูทางเข้าโรงเก็บถ่านหิน	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-15	มอเตอร์ตู้เย็น	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
W-16	ห้องควบคุม	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
F-17	หน้าห้องควบคุม	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-18	มอเตอร์ตู้เย็นทิศตะวันตก	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-19	โรงซ่อมรถยก	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-20	โรงซ่อมรถยก	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-21	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
H-22	ตู้คอนโทรลโรงกลั่น	✓	✓	✓	✓	Expire year 2032

✓ = สภาพปกติ หรือใช้งานได้ X = ผิดปกติ หรือ ชำรุด
ผู้ตรวจ..... จป. ระดับวิชาชีพ.....

DATE _____

26 9 93

หอพักผู้บริหารและพนักงาน

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ				หมายเหตุ
		สายเคเบิล	คาน้ำ	ตัวถัง	ภาชนะบรรจุ	
D-1	1 st Floor BLOCK A	✓	✓			Expire year 2024
D-2	2 nd Floor BLOCK A	✓	✓			Expire year 2024
D-3	3 rd Floor BLOCK A	✓	✓			Expire year 2024
D-4	1 st Floor BLOCK B	✓	✓			Expire year 2024
D-5	2 nd Floor BLOCK B	✓	✓			Expire year 2024
D-6	3 rd Floor BLOCK B	✓	✓			Expire year 2024
D-7	1 st Floor BLOCK C (R)	✓	✓			Expire year 2024
D-8	2 nd Floor BLOCK C (R)	✓	✓			Expire year 2024
D-9	3 rd Floor BLOCK C (R)	✓	✓			Expire year 2024
D-10	1 st Floor BLOCK C (R)	✓	✓			Expire year 2024
D-11	2 nd Floor BLOCK C (L)	✓	✓			Expire year 2024
D-12	3 rd Floor BLOCK C (L)	✓	✓			Expire year 2024
D-13	1 st Floor BLOCK D	✓	✓			Expire year 2024
D-14	2 nd Floor BLOCK D	✓	✓			Expire year 2024
D-15	3 rd Floor BLOCK D	✓	✓			Expire year 2024
D-16	1 st Floor BLOCK E	✓	✓			Expire year 2024
D-17	2 nd Floor BLOCK E	✓	✓			Expire year 2024
D-18	3 rd Floor BLOCK E	✓	✓			Expire year 2024
D-19	1 st Floor BLOCK F	✓	✓			Expire year 2024
D-20	2 nd Floor BLOCK F	✓	✓			Expire year 2024
D-21	3 rd Floor BLOCK F	✓	✓			Expire year 2024

\checkmark = สภาพปกติ หรือใช้กันได้ X = ผิดปกติ หรือ ขำรด

ជ្រើសរើស.....

จป.ระดั้บวิชิย

DATE _____

26/9/23

CITE

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ					หมายเหตุ
		สภาพ ปกติ	สิ้น บังคับ	ตัวชี้ วัด	บทความ ต้นฉบับ	สังเกต	
D-1	ทางเข้าสี่ด้านซ้าย	✓	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-2	ทางเข้าสี่ด้านขวา	✓	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-3	ข้างห้องพักรู้	✓	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-4	ห้องโถง	✓	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-5	ห้องโถง	✓	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-6	ห้องโถง	✓	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-7	ห้องโถง	✓	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-8	ห้องจัดเลี้ยง	✓	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-9	ห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
CO2-10	หน้าห้องบรรณการ	✓	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-11	บันไดที่ 1	✓	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-12	หน้าเคาน์เตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
CO2-13	ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-14	หน้าห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-16	บันไดที่ 2	✓	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024
D-17	ห้องสำนักงานที่ 1	✓	✓	✓	✓	✓	Expire year 2024

$\sqrt{\text{=สภาพปกติ หรือ } X = \text{ผิดปกติ หรือ ขำรด}}$

ผู้ตรวจฯ..

จ.ระดัมภ์วิภาที่พ

DATE _____

22 6 23

หอพักพนักงานด้านนอก

[illegible]

$\sqrt{\quad}$ = สภาพปกติ หรือ $\sqrt{\quad}$ = ผิดปกติ หรือ ขำрут


$$\sqrt{} = \text{สภาพปกติ หรือ ใช้งานได้ดี}$$

จบ.ระดับปริญญาตรี!

เอกสารแนบที่ 31

รายงานการประสบอุบัติเหตุเนื่องจากการทำงาน

บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

	INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED
	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
	การสรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการ ผลิตภัณฑ์เส้นเทรฟทาเรท (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
 จัดทำรายงานโดย:
 ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2566 ถึงเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566

ประเภทของอุบัติเหตุ ^(๑)	ความถี่ของอุบัติเหตุ ^(๒)	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ ^(๓)
-	-	-	-

หมายเหตุ (๑) นิยามประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่ต้องหยุดงาน เป็นต้น
 (๒) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา
 (๓) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก :
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล :
 เบอร์โทรศัพท์:
 แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ : -

เอกสารแนบที่ 32

ผลการตรวจสอบสภาพประจำปี 2565

และผลการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ประจำปี 2566

บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

บริษัท เอเซีย เทค (ไทยแลนด์) จำกัด (APT)

สรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565

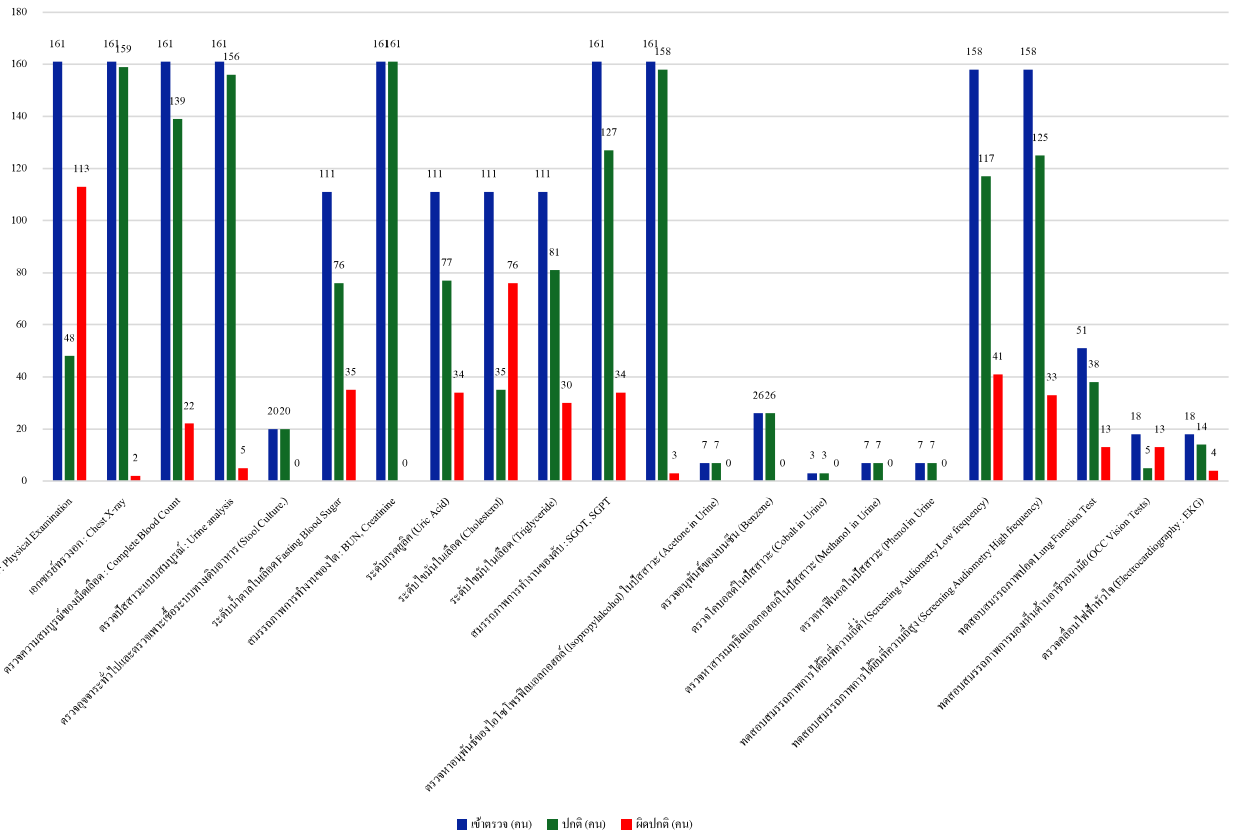
รายการที่	รายการ /Description	เข้าตรวจ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
		(คน)	(คน)	(%)	(คน)	(%)
1	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ : Physical Examination	161	48	29.81	113	70.19
2	เอกซเรย์ทรวงอก : Chest X-ray	161	159	98.76	2	1.24
3	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด : Complete Blood Count	161	139	86.34	22	13.66
4	ตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์ : Urine analysis	161	156	96.89	5	3.11
5	ตรวจอุจจาระทั่วไปและตรวจเพาะเชื้อระบบทางเดินอาหาร (Stool Culture.)	20	20	100.00	0	0.00
6	ระดับน้ำตาลในเลือด Fasting Blood Sugar	111	76	68.47	35	31.53
7	สมรรถภาพการทำงานของไต : BUN, Creatinine	161	161	100.00	0	0.00
8	ระดับกรดยูริก (Uric Acid)	111	77	69.37	34	30.63
9	ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	111	35	31.53	76	68.47
10	ระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	111	81	72.97	30	27.03
11	สมรรถภาพการทำงานของตับ : SGOT, SGPT	161	127	78.88	34	21.12
12	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี HBsAg	161	158	98.14	3	1.86
13	ตรวจหาอนุพันธ์ของไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropylalcohol) ในปัสสาวะ (Acetone in Urine)	7	7	100.00	0	0.00
14	ตรวจอนุพันธ์ของเบนซีน (Benzene)	26	26	100.00	0	0.00
15	ตรวจโคบอลต์ในปัสสาวะ (Cobalt in Urine)	3	3	100.00	0	0.00
16	ตรวจหาสารเมทิลแอลกอฮอล์ในปัสสาวะ (Methanol in Urine)	7	7	100.00	0	0.00
17	ตรวจหาฟีนอลในปัสสาวะ (Phenol in Urine)	7	7	100.00	0	0.00
18	ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่ต่ำ (Screening Audiometry Low frequency)	158	117	74.05	41	25.95
19	ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่สูง (Screening Audiometry High frequency)	158	125	79.11	33	20.89
20	ทดสอบสมรรถภาพปอด Lung Function Test	51	38	74.51	13	25.49
21	ทดสอบสมรรถภาพการมองเห็นด้านอักษรมนัย (OCC Vision Tests)	18	5	27.78	13	72.22
22	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electrocardiography : EKG)	18	14	77.78	4	22.22

สรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565 เทียบเป็นเปอร์เซ็นต์ %

รายการที่	รายการ /Description	เข้าตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ
		(คน)	(%)	(%)
1	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ : Physical Examination	100	29.81	70.19
2	เอกซเรย์ทรวงอก : Chest X-ray	100	98.76	1.24
3	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด : Complete Blood Count	100	86.34	13.66
4	ตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์ : Urine analysis	100	96.89	3.11
5	ตรวจอุจจาระทั่วไปและตรวจเพาะเชื้อระบบทางเดินอาหาร (Stool Culture.)	100	100.00	0.00
6	ระดับน้ำตาลในเลือด Fasting Blood Sugar	100	68.47	31.53
7	สมรรถภาพการทำงานของไต : BUN, Creatinine	100	100.00	0.00
8	ระดับกรดยูริก (Uric Acid)	100	69.37	30.63
9	ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	100	31.53	68.47
10	ระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	100	72.97	27.03
11	สมรรถภาพการทำงานของตับ : SGOT, SGPT	100	78.88	21.12
12	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี HBsAg	100	98.14	1.86
13	ตรวจหาอนุพันธ์ของไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropylalcohol) ในปัสสาวะ (Acetone in Urine)	100	100.00	0.00
14	ตรวจอนุพันธ์ของเบนซีน (Benzene)	100	100.00	0.00
15	ตรวจโคบอลต์ในปัสสาวะ (Cobalt in Urine)	100	100.00	0.00
16	ตรวจหาสารเมทิลแอลกอฮอล์ในปัสสาวะ (Methanol in Urine)	100	100.00	0.00
17	ตรวจหาฟีนอลในปัสสาวะ (Phenol in Urine)	100	100.00	0.00
18	ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่ต่ำ (Screening Audiometry Low frequency)	100	74.05	25.95
19	ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่สูง (Screening Audiometry High frequency)	100	79.11	20.89
20	ทดสอบสมรรถภาพปอด Lung Function Test	100	74.51	25.49
21	ทดสอบสมรรถภาพการมองเห็นด้านอักษรมนัย (OCC Vision Tests)	100	27.78	72.22
22	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electrocardiography : EKG)	100	77.78	22.22

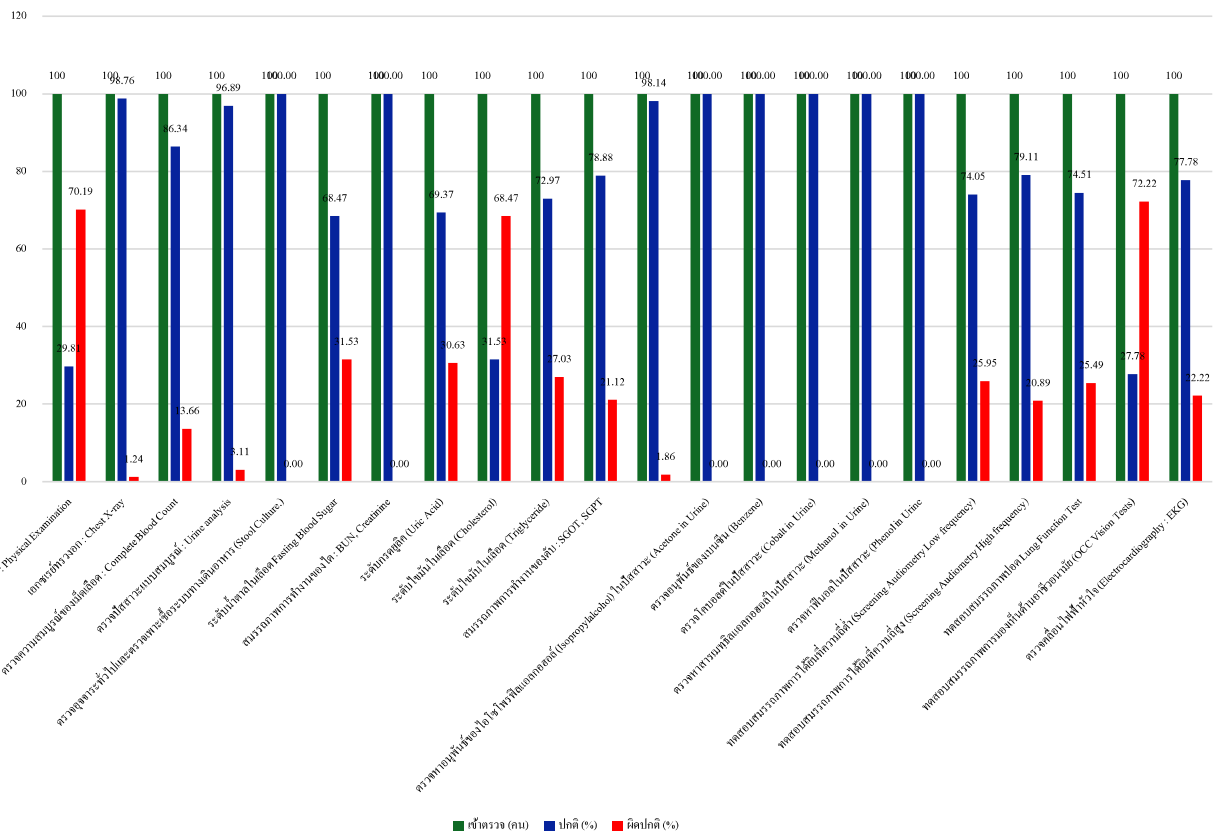
สรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565

APT



สรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565

APT(เทียบเป็น เปอร์เซ็นต์ %)



เลขที่บัตรโรงพยาบาล 0896447...
เลขที่ใบรับรองแพทย์ 944411...

โรงพยาบาลพระนารายณ์มหาราช
กระทรวงสาธารณสุข



ใบรับรองแพทย์

วันที่ 28 เมษายน 2566

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว...
ซึ่งอาศัยอยู่ (ที่สามารถติดต่อได้)
เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้
เลขประจำตัวประชาชน...
ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพ โดยมีประวัติสุขภาพ ดังนี้
1. โรคประจำตัว ☒ มี ☐ ไม่มี (ระบุ).....
2. อุบัติเหตุ และ ผ่าตัด ☒ มี ☐ ไม่มี (ระบุ).....
3. เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☐ มี ☐ ไม่มี (ระบุ).....
4. ประวัติอื่นๆ ที่สำคัญ.....

ลงชื่อ Veritas วันที่ 28 เมษายน 2566
นาย/นางสาว/นายแพทย์...
สถานที่ยื่นใบรับรองแพทย์ โรงพยาบาลพระนารายณ์มหาราช
วันที่ 28 เมษายน 2566

ส่วนที่ 2 ของแพทย์ โรงพยาบาลพระนารายณ์มหาราช
ข้าพเจ้า นายแพทย์/แพทย์หญิง... นามว่า...
ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่... 242055... สถานพยาบาลชื่อ โรงพยาบาลพระนารายณ์มหาราช
ที่อยู่... 260 หมู่ 1 ถนนพหลโยธิน ตำบลพหลโยธิน อำเภอเมืองพิษณุโลก จังหวัดพิษณุโลก 55000
ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว... นามว่า...
แล้วเมื่อวันที่ 28 เมษายน 2566... มีรายละเอียดดังนี้
น้ำหนักตัว 61.4 กก. ความสูง 171... เซนติเมตร ความดันโลหิต 125 / 79 มมปรอท ชีพจร 102 ครั้ง/นาที
สภาพร่างกายทั่วไปอยู่ในเกณฑ์ ☒ปกติ ☐ผิดปกติ (ระบุ).....

ข้อควรระวัง บุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้สูงอายุทุกทุกสภาพที่ไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่พบอาการของโรคจิต
หรือจิตที่เปลี่ยนแปลง หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดเชื้อทางเพศสัมพันธ์ และอาการของโรคจิตประสาทเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการ
แสดงของโรคต่อไปนี้

- (1) โรคเรื้อรังในระยะติดต่อ หรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นทั้งถึงแก่สังคม
(2) วัณโรคในระยะอันตราย
(3) โรคที่เข้าในระยะเวลาที่ปรากฏอาการเป็นทั้งถึงแก่สังคม
(4) อื่นๆ (ถ้ามี) (ระบุ).....

(๖) กรุณาความเห็นและข้อเสนอแนะของแพทย์
ไม่มีโรคติดต่อทางระบบ

แพทย์ผู้ตรวจ (1) ต้องเป็นแพทย์ที่ขึ้นทะเบียนในวิชาชีพเวชกรรม
(2) ต้องเป็นแพทย์ที่ขึ้นทะเบียนในวิชาชีพเวชกรรม
(3) ต้องเป็นแพทย์ที่ขึ้นทะเบียนในวิชาชีพเวชกรรม
นายแพทย์/แพทย์หญิง...
สถานที่ยื่นใบรับรองแพทย์ โรงพยาบาลพระนารายณ์มหาราช
วันที่ 28 เมษายน 2566

ผู้รับ: ศาสตราจารย์... วันที่รับ: 28 เม.ย. 66 09:48:13

เลขที่บัตรโรงพยาบาล 0896212...
เลขที่ใบรับรองแพทย์ 943377...

โรงพยาบาลพระนารายณ์มหาราช
กระทรวงสาธารณสุข



ใบรับรองแพทย์

วันที่ 24 เมษายน 2566

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว...
ซึ่งอาศัยอยู่ (ที่สามารถติดต่อได้)
เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้
เลขประจำตัวประชาชน...
ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพ โดยมีประวัติสุขภาพ ดังนี้
1. โรคประจำตัว ☒ มี ☐ ไม่มี (ระบุ).....
2. อุบัติเหตุ และ ผ่าตัด ☒ มี ☐ ไม่มี (ระบุ).....
3. เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☒ มี ☐ ไม่มี (ระบุ).....
4. ประวัติอื่นๆ ที่สำคัญ.....

ลงชื่อ Veritas วันที่ 24 เมษายน 2566
นาย/นางสาว/นายแพทย์...
สถานที่ยื่นใบรับรองแพทย์ โรงพยาบาลพระนารายณ์มหาราช
วันที่ 24 เมษายน 2566

ส่วนที่ 2 ของแพทย์ โรงพยาบาลพระนารายณ์มหาราช
ข้าพเจ้า นายแพทย์/แพทย์หญิง... นามว่า...
ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่... 242055... สถานพยาบาลชื่อ โรงพยาบาลพระนารายณ์มหาราช
ที่อยู่... 260 หมู่ 1 ถนนพหลโยธิน ตำบลพหลโยธิน อำเภอเมืองพิษณุโลก จังหวัดพิษณุโลก 55000
ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว... นามว่า...
แล้วเมื่อวันที่ 24 เมษายน 2566... มีรายละเอียดดังนี้
น้ำหนักตัว 71 กก. ความสูง 166... เซนติเมตร ความดันโลหิต 111 / 63 มมปรอท ชีพจร 71 ครั้ง/นาที
สภาพร่างกายทั่วไปอยู่ในเกณฑ์ ☐ปกติ ☐ผิดปกติ (ระบุ).....

ข้อควรระวัง บุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้สูงอายุทุกทุกสภาพที่ไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่พบอาการของโรคจิต
หรือจิตที่เปลี่ยนแปลง หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดเชื้อทางเพศสัมพันธ์ และอาการของโรคจิตประสาทเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการ
แสดงของโรคต่อไปนี้

- (1) โรคเรื้อรังในระยะติดต่อ หรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นทั้งถึงแก่สังคม
(2) วัณโรคในระยะอันตราย
(3) โรคที่เข้าในระยะเวลาที่ปรากฏอาการเป็นทั้งถึงแก่สังคม
(4) อื่นๆ (ถ้ามี) (ระบุ).....

(๖) กรุณาความเห็นและข้อเสนอแนะของแพทย์
ไม่มีโรคติดต่อทางระบบ

แพทย์ผู้ตรวจ (1) ต้องเป็นแพทย์ที่ขึ้นทะเบียนในวิชาชีพเวชกรรม
(2) ต้องเป็นแพทย์ที่ขึ้นทะเบียนในวิชาชีพเวชกรรม
(3) ต้องเป็นแพทย์ที่ขึ้นทะเบียนในวิชาชีพเวชกรรม
นายแพทย์/แพทย์หญิง...
สถานที่ยื่นใบรับรองแพทย์ โรงพยาบาลพระนารายณ์มหาราช
วันที่ 24 เมษายน 2566

ผู้รับ: ศาสตราจารย์... วันที่รับ: 24 เม.ย. 66 11:00:43

ใบรับรองแพทย์

เลขที่ 2008251

ส่วนที่ 1 ของผู้เข้ารับรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว นามจริง
 สังกัด
 1. โรคประจำตัว ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)
 2. อุบัติเหตุ และ ภัยพิบัติ ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)
 3. เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)
 4. ประวัติอื่นที่สำคัญ

ลงชื่อ วันที่ 10 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานี่ตรวจ โรงพยาบาลสมุทรสาคร
 ข้าพเจ้า นายแพทย์พิเชษฐ์ เลิศพรหมรัตน์

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ 22544
 สังกัดโรงพยาบาลสมุทรสาคร
 ได้ตรวจร่างกาย น.ส. นิชารัตน์ จันทนา
 แล้วเมื่อวันที่ 10 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566 มีรายละเอียดดังนี้
 น้ำหนักตัว 45 กิโลกรัม ความสูง 159 เซนติเมตร - ความดันโลหิต 117/75 มม.ปรอท อัตรา 76 ครั้ง/นาที
 อัตราการหายใจ 16 ครั้ง/นาที

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าว ไม่มีผู้รับยาเสพติดหรือยาอันตรายอื่นใดที่ได้รับ ไม่ปรากฏอาการของโรคติดต่อ หรือ
 จิตที่ผิดปกติอื่นใด ไม่ปรากฏอาการของโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ และอาการของโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ และไม่มีปรากฏอาการ
 และอาการแสดงของโรคติดต่อ

- (๑) โรคติดต่อในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นครั้งแรก
- (๒) โรคติดต่อในระยะติดต่อ
- (๓) โรคติดต่อในระยะติดต่อ
- (๔) โรคติดต่อในระยะติดต่อ

การตรวจและรับรองแพทย์
 1. ตรวจร่างกาย - ปรกติ
 2. ตรวจเลือด - ปรกติ
 3. ตรวจปัสสาวะ - ปรกติ
 4. ตรวจอุจจาระ - ปรกติ
 5. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ - ปรกติ
 6. ตรวจคลื่นไฟฟ้าสมอง - ปรกติ
 7. ตรวจคลื่นไฟฟ้ากล้ามเนื้อ - ปรกติ
 8. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ - ปรกติ
 9. ตรวจคลื่นไฟฟ้าสมอง - ปรกติ
 10. ตรวจคลื่นไฟฟ้ากล้ามเนื้อ - ปรกติ

ข้าพเจ้า นายแพทย์พิเชษฐ์ เลิศพรหมรัตน์
 1. ตรวจร่างกาย - ปรกติ
 2. ตรวจเลือด - ปรกติ
 3. ตรวจปัสสาวะ - ปรกติ
 4. ตรวจอุจจาระ - ปรกติ
 5. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ - ปรกติ
 6. ตรวจคลื่นไฟฟ้าสมอง - ปรกติ
 7. ตรวจคลื่นไฟฟ้ากล้ามเนื้อ - ปรกติ
 8. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ - ปรกติ
 9. ตรวจคลื่นไฟฟ้าสมอง - ปรกติ
 10. ตรวจคลื่นไฟฟ้ากล้ามเนื้อ - ปรกติ



นายแพทย์พิเชษฐ์ เลิศพรหมรัตน์
 (นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดสมุทรสาคร)
 วันที่ 10 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566



เลขที่บัตรโรงพยาบาล 0673831.
 เลขที่ใบรับรองแพทย์ 949970

โรงพยาบาลพระนวมานำมาหาราช
 กระทรวงสาธารณสุข

ใบรับรองแพทย์

ส่วนที่ 1 ของผู้เข้ารับรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว นามจริง
 สังกัด
 1. โรคประจำตัว ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)
 2. อุบัติเหตุ และ ภัยพิบัติ ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)
 3. เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)
 4. ประวัติอื่นที่สำคัญ

ลงชื่อ วันที่ 22 พฤษภาคม 2566

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานี่ตรวจ โรงพยาบาลพระนวมานำมาหาราช
 ข้าพเจ้า นายแพทย์พิเชษฐ์ เลิศพรหมรัตน์

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ 242055
 สังกัดโรงพยาบาลพระนวมานำมาหาราช
 ได้ตรวจร่างกาย น.ส. นิชารัตน์ จันทนา
 แล้วเมื่อวันที่ 22 พฤษภาคม 2566 มีรายละเอียดดังนี้
 น้ำหนักตัว 50 กก. ความสูง 153 เซนติเมตร ความดันโลหิต 110/67 มม.ปรอท อัตรา 92 ครั้ง/นาที
 อัตราการหายใจ 16 ครั้ง/นาที

ขอรับรองว่า บุคคลดังกล่าว ไม่มีผู้รับยาเสพติดหรือยาอันตรายอื่นใดที่ได้รับ ไม่ปรากฏอาการของโรคติดต่อ หรือ
 จิตที่ผิดปกติอื่นใด ไม่ปรากฏอาการของโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ และอาการของโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ และไม่มีปรากฏอาการ
 และอาการแสดงของโรคติดต่อ

- (1) โรคติดต่อในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นครั้งแรก
- (2) โรคติดต่อในระยะติดต่อ
- (3) โรคติดต่อในระยะติดต่อ
- (4) โรคติดต่อในระยะติดต่อ

(๑) ตรวจร่างกาย - ปรกติ
 (๒) ตรวจเลือด - ปรกติ
 (๓) ตรวจปัสสาวะ - ปรกติ
 (๔) ตรวจอุจจาระ - ปรกติ
 (๕) ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ - ปรกติ
 (๖) ตรวจคลื่นไฟฟ้าสมอง - ปรกติ
 (๗) ตรวจคลื่นไฟฟ้ากล้ามเนื้อ - ปรกติ
 (๘) ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ - ปรกติ
 (๙) ตรวจคลื่นไฟฟ้าสมอง - ปรกติ
 (๑๐) ตรวจคลื่นไฟฟ้ากล้ามเนื้อ - ปรกติ

นายแพทย์พิเชษฐ์ เลิศพรหมรัตน์
 (นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดสมุทรสาคร)
 วันที่ 22 พฤษภาคม 2566



นางสาว นิชารัตน์ จันทนา

เอกสารแนบที่ 33

ตัวอย่างหนังสือฉบับที่กการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

ชื่อ-นามสกุล :			
วันเดือนปีเกิด(E			
วันที่เข้าทำงาน(Work of Date) :	รหัสพนักงาน(EmpID) : 30120399		
ตำแหน่ง(Position) :	แผนก(Department) : CP		
1.เลขที่บัตรประจำตัวประชาชน(CitizenID) :			
2.ที่อยู่ตามบัตรประชาชน(CitizenID Address)	เลขที่ :	หมู่ :	ถนน :
ตำบล/แขวง :	อำเภอ/เขต :	จังหวัด :	
รหัสไปรษณีย์ :	เบอร์โทร(Tel.) :		
3.ที่อยู่ที่สามารถติดต่อได้(Present Address)			
เลขที่ : 61/1	หมู่ : 11	ถนน : บางจา-ท่าโขลง	ตำบล/แขวง : เขาสมคอน
อำเภอ/เขต : ท่าวัง	จังหวัด : สทบุรี	รหัสไปรษณีย์ : 15180	เบอร์โทร(Tel.) : 036-489-116-7
4.สถานประกอบกิจการ(Company) : บริษัท เอเชียเพิท (ไทยแลนด์) จำกัด			
เลขที่ : 61/1	หมู่ : 11	ถนน : บางจา-ท่าโขลง	ตำบล/แขวง : เขาสมคอน
อำเภอ/เขต : ท่าวัง	จังหวัด : สทบุรี	รหัสไปรษณีย์ : 15180	เบอร์โทร(Tel.) : 036-489-116-7

ประวัติการทำงานตั้งแต่อดีตถึงปัจจุบัน

ชื่อสถานประกอบกิจการ/ แผนก	ประเภทกิจการ	ลักษณะงานที่ทำ	ระยะเวลาที่ทำ (วัน/เดือน/ปี-วัน/เดือน/ปี)	ปัจจัยที่เสี่ยงต่อสุขภาพ	มี/ใช้อุปกรณ์ป้องกัน อันตราย (ระบุชนิด)

ประวัติการเจ็บป่วย

- เคยป่วยเป็นโรคหรือมีการเจ็บป่วย
- 1.1..... เมื่อปี พ.ศ.....
- 1.2..... เมื่อปี พ.ศ.....
- 1.3..... เมื่อปี พ.ศ.....

การตรวจสุขภาพ

ครั้งที่.....1/2564.....

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> ตรวจครั้งแรก | <input type="checkbox"/> ตรวจเมื่อเปลี่ยนงาน |
| <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจประจำปี | <input type="checkbox"/> ตรวจเฝ้าระวังตามความจำเป็น |

วันที่ตรวจสุขภาพ	
ชื่อแพทย์ผู้ตรวจ	
เลขที่ใบประกอบวิชาชีพ	
ชื่อหน่วยงาน	
เลขทะเบียน	
ตั้งอยู่เลขที่ :	
ตำบล/แขวง :	
จังหวัด : ปท	

1.ตรวจสุขภาพทั่วไป (General Checkup)

1.1 ตรวจสุขภาพเบื้องต้น

น้ำหนัก 68 กิโลกรัม ความสูง 170 เซนติเมตร
ดัชนีมวลกาย 23.53
ดัชนีมวลกายอยู่ในเกณฑ์ปกติ
ความดันโลหิต 130/60 mm.Hg
ความดันโลหิตอยู่ในเกณฑ์ปกติ
ชีพจร 90 ครั้ง/นาที
ชีพจรรอยู่ในเกณฑ์ปกติ

1.2 ผลตรวจร่างกายตามระบบ (Syatemic Checkup)

- | | |
|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ ระบุ..... |
|--|--|

สุขภาพทั่วไปอยู่ในเกณฑ์ปกติ ผลการตรวจร่างกายปกติ

1.3 ผลตรวจทางห้องปฏิบัติการ (LAB Check Up)

รายการตรวจ	ผลการตรวจ	รายการตรวจ	ผลการตรวจ	เกณฑ์ปกติ
ตรวจความสมบูรณ์เม็ดเลือด(Complete Blood Count)		Fasting Blood Sugar		70-110 mg/dl
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ(Urinalysis)		Cholesterol		< 200 mg/dl
		Triglyceride		< 200 mg/dl
		SGOT		0-40 U/L
		SGPT		0-40 U/L
		Alkaline phosphatase		M:40-129,F:35-104 U/L
		BUN		5-25 mg/dl
		Creatinine		0.5-1.5 mg/dl
		Uric acid		M:0-7,F:0-5.7 mg/dl

2.ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของงาน (Check Up risk factor)

รายการตรวจ	ผลการตรวจ
สมรรถภาพการได้ยิน(Screening Audiometry)	
การมองเห็นด้านอาชีพ(Occ Vision Tests)	
ตรวจเพาะเชื้อในระบบทางเดินอาหาร(Stool Culture)	
ตรวจอนุพันธ์ของเบนซีนในปัสสาวะ(Benzene in urine) (< 500 µg/g creatinine)	

บันทึกความเห็นของแพทย์ ก่อนให้ลูกจ้างกลับเข้าทำงาน

กรณีลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงหยุดงานตั้งแต่ 3 วันทำงานติดต่อกันขึ้นไป

วันที่	แพทย์ผู้ให้ความเห็น	ความเห็นของแพทย์ (ระบุรายละเอียด)

บันทึกเกี่ยวกับการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานและสาเหตุ

วัน/เดือน/ปี	ส่วนของร่างกาย ที่บาดเจ็บหรือการ เจ็บป่วย	สาเหตุของการ บาดเจ็บหรือการ เจ็บป่วย	ระดับความรุนแรง			
			ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะ บางส่วน	ทำงานไม่ได้ชั่วคราว	
					หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน

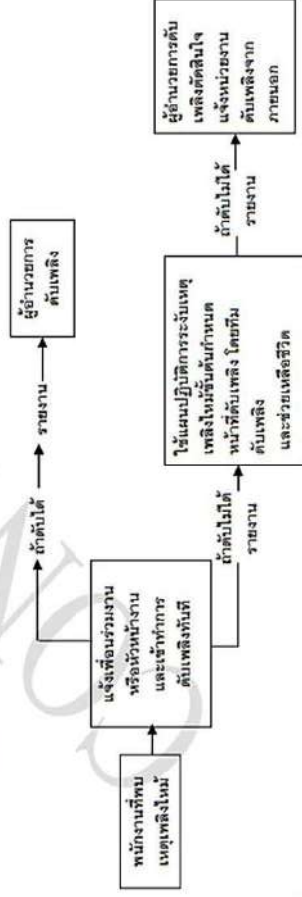
แพทย์ที่ปรึกษาด้านอาชีวเวชศาสตร์

เอกสารแนบที่ 34
แผนฉุกเฉินการป้องกันระงับอัคคีภัย

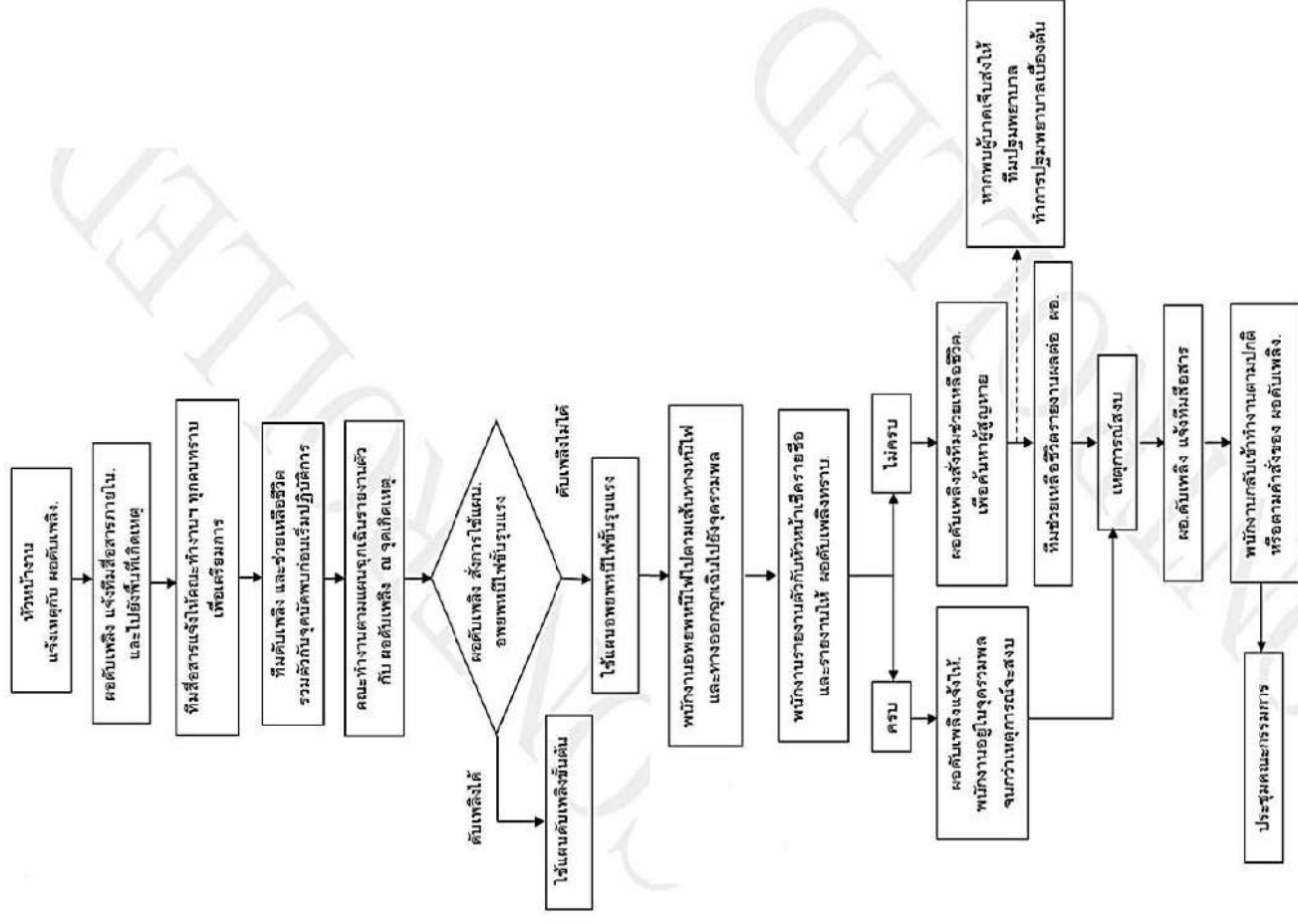
แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นแนวทางในการปฏิบัติ เพื่อการเตรียมความพร้อมในการป้องกันและระงับอัคคีภัย ซึ่งบริษัท จัดให้มีการตรวจตรา การอบรมและการระดมกำลังการป้องกันอัคคีภัยที่อาจเกิดขึ้น บริษัทได้มีการเตรียมความพร้อมในการดับเพลิง อพยพหนีไฟ การบรรเทาทุกข์ และแผนปฏิบัติเป็นพื้นฐานเพื่ออัคคีภัยเกิดขึ้น มีดังนี้คือ

1. แผนการระงับเหตุเพลิงไหม้เบื้องต้น



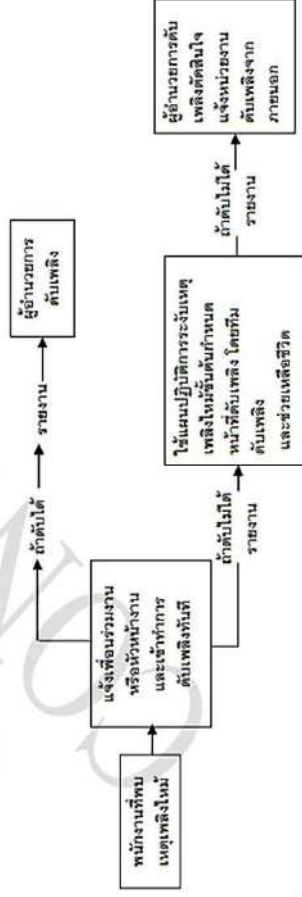
2. แผนการอพยพหนีไฟและระงับเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง



แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นแนวทางในการปฏิบัติ เพื่อการเตรียมความพร้อมในการป้องกันและระงับอัคคีภัย ซึ่งบริษัท จัดให้มีการตรวจตรา การอบรมและการระดมกำลังการป้องกันอัคคีภัยที่อาจเกิดขึ้น บริษัทได้มีการเตรียมความพร้อมในการดับเพลิง อพยพหนีไฟ การบรรเทาทุกข์ และแผนปฏิบัติเป็นพื้นฐานเพื่ออัคคีภัยเกิดขึ้น มีดังนี้คือ

1. แผนการระงับเหตุเพลิงไหม้เบื้องต้น

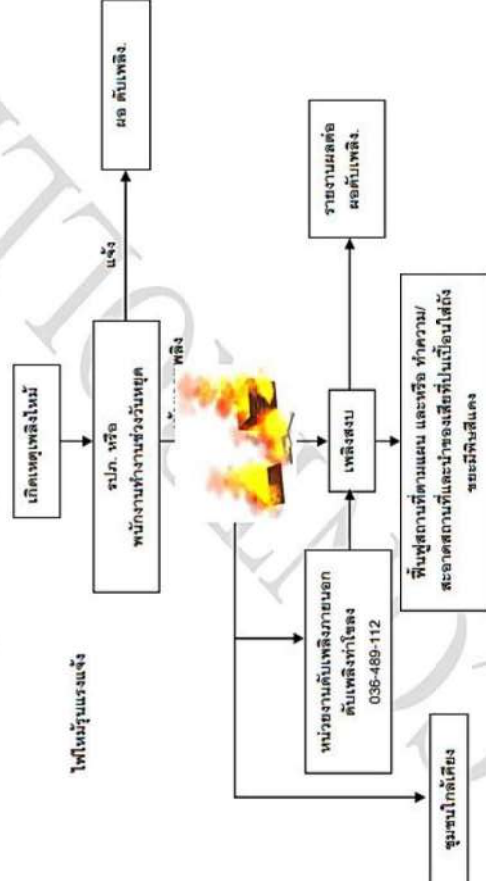


3แผนดับเพลิงในวันหยุดและนอกเวลาปฏิบัติงาน .

ในวันหยุดและนอกเวลาปฏิบัติงานใช้การป้องกันเป็นหลัก คือ

- 1) พนักงานทุกคนต้องตรวจสอบความเรียบร้อยของสถานที่ทำงาน การจัดเก็บ บิดไฟฟ้า ถอดปลั๊กเมื่อ ไม่ใช้ ปิดใต้ / เรียบร้อย
- 2) หัวหน้าแผนก หรือผู้ควบคุมงานต้องตรวจสอบความเรียบร้อยของสถานที่ทำงานอีกครั้งก่อนกลับบ้าน
- 3) ตรวจสอบความเรียบร้อยของสถานที่ในภากรื่น .

กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ในวันหยุดและนอกเวลาปฏิบัติงานให้ปฏิบัติตามดังนี้



เอกสารแนบที่ 35

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินอันตรายร้ายแรง

จากกระบวนการผลิตของโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๕๑๖๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ ๐๐๑/APT๒๐๒๒ ลงวันที่ ๒๐ กันยายน ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ประกอบกิจการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕ ลบ ตั้งอยู่เลขที่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานลดความเสี่ยงและแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายณัฐวุฒิ จันทรังสีวรกุล และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ <http://regm.diw.go.th/safety/> คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง คณะที่ ๑

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๔

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบที่ 36

แผนงานการบริหารจัดการพื้นที่สีเขียวและผลการดำเนินงาน ประจำปี 2566

กิจกรรม	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	งบประมาณ	หมายเหตุ
เพาะเลี้ยงไส้เดือน โดยใช้กากตะกอนจากบ่อบำบัดผสมกับปุ๋ยคอกเพื่อทำปุ๋ย ช้ำภายในบริษัทและลดการส่งกากตะกอนออกไปกำจัด													3,000	
													3,000	
จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวภายในบริษัทฯ														
													1,000	
การดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในบริษัทฯ (ไส้ปุ๋ย พรวนดิน ตัดแต่งกิ่ง ปลูกเพิ่มเติม)														
													3,000	
เพิ่มพื้นที่การให้น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วเพื่อลดการปล่อยน้ำจากการบำบัดออก ไปคลองสาธารณะ เช่น ทำแปลงปลูกผัก เรือนเพาะชำ สวนกล้วย เป็นต้น														
การนำกากตะกอนมาตากเพื่อนำไปทำปุ๋ย														
ประชุมหน่วยงานสิ่งแวดล้อมเพื่อทบทวนแผนงานประจำปี รับฟัง ข้อเสนอแนะหรือวางแผนงานการทำงานในปีต่อไป														
รวมเป็นเงิน													10,000	

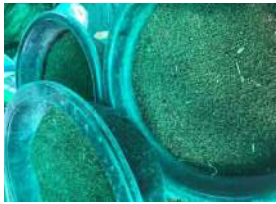

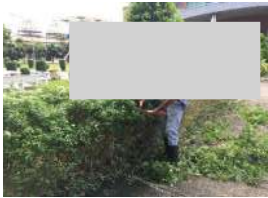
หมายเหตุ : Plan/แผนงาน

Action/ปฏิบัติ

ตำแหน่งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
ผู้จัดทำแผนงาน

ตำแหน่ง ตำแหน่ง JVP - QC & Environment
ผู้เห็นชอบแผนงาน

ตำแหน่ง Site Head
ผู้อนุมัติแผนงาน

ลำดับ	การดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน	รูปภาพประกอบ	หมายเหตุ
1	เพาะเลี้ยงไส้เดือนโดยใช้กากตะกอนจากบ่อบำบัดผสมกับปุ๋ยคอกในอัตราส่วน5:5 เพื่อทำปุ๋ยใช้ภายในบริษัทและลดการส่งกากตะกอนออกไปกำจัด	ได้ปุ๋ยคอกจากการนำกากตะกอนและปุ๋ยคอกมาผสมกันใช้ในปริมาณที่เพียงพอ		
2	จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวภายในบริษัท	มีการปลูกต้นไม้เพิ่มเติมบริเวณด้านหลังบริษัท		
3	การดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในบริษัทฯ (ได้ปุ๋ย พรวนดิน คัดแต่งกิ่ง ปลูกเพิ่มเติม)	มีการดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในบริษัทฯ (ได้ปุ๋ย พรวนดิน คัดแต่งกิ่ง ปลูกเพิ่มเติม)		

ลำดับ	การดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน	รูปภาพประกอบ	หมายเหตุ
4	เพิ่มพื้นที่การใช้น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วเพื่อลดการปล่อยน้ำจากการบำบัดออกสู่คลองสาธารณะ เช่น ทำแปลงปลูกผัก เรือนเพาะชำ สวนกล้วย เป็นต้น	เพิ่มพื้นที่การใช้น้ำโดยเพิ่มบริเวณสนามด้านหน้าบริษัท เพ็ท ฟอรัม ไทยแลนด์		
5	การนำกากตะกอนมาตากเพื่อนำไปทำปุ๋ย	นำตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสียมาตากให้แห้งก่อนนำไปเลี้ยงไส้เดือนและทำปุ๋ย		

เอกสารแนบที่ 37

เอกสารการตรวจสอบระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ

INDORAMA

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED
ASA PET (THAILAND) LIMITED
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
DEPARTMENT : UTILITY
WASTE WATER TREATMENT SYSTEM LOG SHEET

DATE 15-1-23

TIME	EQ FLOW	Aeration flow	Sludge return flow sd2	EQ LEVEL %	EQ PUMP		AERATION PUMP			SLUDGE PUMP				CIRCULATION PUMP		Sludge return flow sd1	EQ Temp.	AIR BLOWER AERATION				BELT PRESS	PH (6.5-8.5)					SV30 400-500		NaOH & DOSING PUMP					UREA		PHOSPHATE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					M3/H	M3/H	M3/H	ADP	B	A	B	C	A	BDP	C			DDP	A	B	M3/H		C°	A	B	C	D	EQ	AN1	AN2	AN3	AN4	AE1	AE2	LEVEL (%)	AN1	AN2	EQ	AN4	LEVEL (%)	PUMP	LEVEL (%)	PUMP																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

JTL-07-02-01.18

INDORAMA

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED
ASA PET (THAILAND) LIMITED
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
DEPARTMENT : UTILITY
WASTE WATER TREATMENT SYSTEM LOG SHEET

DATE 18/2/23

TIME	EQ FLOW		Aeration flow	Sludge return flow sd2	EQ LEVEL %	EQ PUMP		AERATION PUMP			SLUDGE PUMP				CIRCULATION PUMP		Sludge return flow sd1	EQ Temp.	AIR BLOWER AERATION				BELT PRESS	PH (6.5-8.5)					SV30 400-500		NaOH & DOSING PUMP					UREA		PHOSPHATE					
	M3/H	M3/H	M3/H	ADP		B	A	B	C	A	BDP	C	DDP	A	B	M3/H	C	A	B	C	D	EQ		AN1	AN2	AN3	AN4	AE1	AE2	LEVEL (%)	AN1	AN2	EQ	AN4	LEVEL (%)	PUMP	LEVEL (%)	PUMP					
A	07:00	4.5	20.7	4.9	76	R	S	R	S	R	S	R	S	R	S	5.0	46.1	S	R	R	R	S	7.2	8.4	7.2	7.2	5.5	9.0	9.0	80	S	S	R	R	90	R	70	R					
	10:00	4.5	21.3	5.0	76	R	S	R	S	R	S	R	S	R	S	5.2	46.0	S	R	R	R	S	7.2	8.0	6.9	7.2	5.4			80	R	R	S	R	90	R	70	R					
	13:00	4.5	20.9	5.0	75	R	S	R	S	R	S	R	S	R	S	5.3	46.1	S	R	R	R	S	7.2	7.8	6.9	7.2	4.9			80	R	R	S	R	90	R	70	R					
B	15:00	4.5	20.2	5.0	75	R	S	R	S	R	S	R	S	R	S	5.3	46.2	S	R	R	R	S	7.2	7.2	6.8	7.2	4.9			80	R	R	S	R	90	R	70	R					
	18:00	4.5	19.2	5.0	75	R	S	R	S	R	S	R	S	R	S	5.3	46.2	S	R	R	R	S	7.2	7.2	6.8	7.2	4.9			80	R	R	S	R	90	R	70	R					
	21:00	4.5	19.2	5.0	75	R	S	R	S	R	S	R	S	R	S	5.3	46.2	S	R	R	R	S	7.2	7.2	6.8	7.2	4.9			80	S	R	R	R	90	R	70	R					
C	23:00	4.5	19.2	5.0	75	R	S	R	S	R	S	R	S	R	S	5.3	46.2	S	R	R	R	S	7.2	7.2	6.8	7.2	4.9			80	S	R	R	R	90	R	70	R					
	02:00	4.5	19.2	5.0	75	R	S	R	S	R	S	R	S	R	S	5.3	46.2	S	R	R	R	S	7.2	7.2	6.8	7.2	4.9			80	S	R	R	R	90	R	70	R					
	05:00	4.5	19.2	5.0	75	R	S	R	S	R	S	R	S	R	S	5.3	46.2	S	R	R	R	S	7.2	7.2	6.8	7.2	4.9			80	S	R	R	R	90	R	70	R					
NOTE:																											AIR BLOWER RUNNING HOUR					UREA		PHOSPHATE		REGEN METER		NaOH 50% STORAGE LEVEL					
sd1 25min 5.0 → 5.2.																											45.2 / 44.5 / 43.3					D		BAG		BAG							
sd2 25min 4.9 → 5.0																																183		28566		29864		30450		2803		M3	
CHECKED BY																											SHIFT A																
REMARKS																											1. R = RUNNING, AE																
2. DP = DIAPHAMPE PUMP																																											

JTL-07-02-01.18

INDUSTRIAL VENTURES

WASTE WATER TREATMENT SYSTEM LOG SHEET

DATE: 10/01/2023

TIME	EQ FLOW			Sludge return flow sd2	EQ LEVEL %	EQ PUMP			AERATION PUMP			SLUDGE PUMP			CIRCULATION PUMP		Sludge return flow sd1	EQ Temp.	AIR BLOWER AERATION				BELT PRESS	PH (6.5-8.5)					SV30 400-800		NaOH & DOSING PUMP					UREA		PHOSPHATE			
	M3/H	M3/H	M3/H			A DP	E	A	B	C	A	B DP	C	D DP	A	B			M3/H	C	A	B		C	D	EQ	AN1	AN2	AN3	AN4	AE1	AE2	LEVEL (%)	AN1	AN2	EQ	AN4	LEVEL (%)	PUMP	LEVEL (%)	PUMP
A	07:00	4.9	14.7	0.1	76	R	S	S	S	R	S	R	S	R	S	S	4.9	49.5	AB	R	R	R	S	7.99	6.95	6.92	4.76				90	R	R	S	R	70	R	40	R		
	10:00	4.9	14.7	0.1	76	R	S	S	S	R	S	R	S	R	S	S	4.9	49.5	AB	R	R	R	S	7.99	6.95	6.92	4.76				90	R	R	S	R	70	R	40	R		
	13:00	4.9	14.7	0.1	76	R	S	S	S	R	S	R	S	R	S	S	4.9	49.5	AB	R	R	R	S	7.99	6.95	6.92	4.76				90	R	R	S	R	70	R	40	R		
B	15:00	4.9	14.7	0.1	76	R	S	S	S	R	S	R	S	R	S	S	4.9	49.5	AB	R	R	R	S	7.99	6.95	6.92	4.76				90	R	R	S	R	70	R	40	R		
	18:00	4.9	14.5	5.2	76	R	S	S	S	R	S	R	S	R	S	S	4.9	49.5	R	S	R	R	S	7.95	6.95	5.57	4.57				90	R	R	S	R	70	R	40	R		
	21:00	4.9	14.4	5.2	76	R	S	S	S	R	S	R	S	R	S	S	4.9	49.6	R	S	R	R	S	7.98	6.95	5.57	4.56				90	R	R	S	R	70	R	40	R		
C	23:00	4.9	14.5	5.2	76	R	S	S	S	R	S	R	S	R	S	S	4.9	49.5	R	S	R	R	S	7.98	6.95	5.57	4.56				90	R	R	S	R	70	R	40	R		
	02:00	4.9	14.7	5.2	76	R	S	S	S	R	S	R	S	R	S	S	4.9	49.8	R	S	R	R	S	7.98	6.95	5.57	4.56				90	R	R	S	R	70	R	40	R		
	05:00	4.9	14.9	5.2	76	R	S	S	S	R	S	R	S	R	S	S	4.9	49.8	R	S	R	R	S	7.98	6.95	5.57	4.56				90	R	R	S	R	70	R	40	R		

NOTE:

REMARKS

CHECKED BY

1. R = RUNNING , AB = ABNORMAL , S = STOP

AIR BLOWER RUNNING HOUR

PHOSPHATE

UREA

REGEN METER

NaOH 50% STORAGE LEVEL

100%

AIR BLOWER RUNNING HOUR				UREA		PHOSPHATE	
D	A	B	C	1		1	
1048	24086	10412	24114	2825		2825	
				NaOH 50% STORAGE LEVEL		1.2	

TIME	EQ FLOW		Aeration flow	Sludge return flow sd2	EQ LEVEL %	EQ PUMP		AERATION PUMP			SLUDGE PUMP			CIRCULATION PUMP		Sludge return flow sd1	EQ Temp.	AIR BLOWER AERATION				BELT PRESS	PH (6.5-8.5)					SV30 400-800		NaOH & DOSING PUMP					UREA		PHOSPHATE	
	M3/H	M3/H	M3/H	A DP		B	A	B	C	A	B DP	C	D DP	A	B	M3/H	C	A	B	C	D		EQ	AN1	AN2	AN3	AN4	AE1	AE2	LEVEL (%)	AN1	AN2	EQ	AN4	LEVEL (%)	PUMP	LEVEL (%)	PUMP
A	07:00	5.3	16.4	4.6	77	R	S	S	S	R	S	R	S	S	4.7	50.0	R	S	R	R	S	7.98	7.03	6.20	4.78	790	790		20	R	R	S	R	90	R	50	R	
	10:00	4.3	18.9	4.6	77	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.8	50.0	R	S	R	R	R	7.96	7.04	6.08	4.78				20	R	R	S	R	90	R	50	R	
	13:00	4.3	17.3	4.1	78	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.7	50.3	R	S	R	R	R	7.07	7.02	6.38	4.77				20	S	R	S	R	90	R	40	R	
	15:00	4.5	17.1	4.7	77	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.7	50.3	R	S	R	R	R	7.09	7.11	6.33	4.70				20	R	R	S	R	90	R	40	R	
B	18:00	5.2	17.0	4.7	77	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.7	50.4	R	S	R	R	R	7.12	6.53	6.24	4.69				20	R	R	S	R	90	R	40	R	
	21:00	5.2	17.1	4.7	78	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.7	50.4	R	S	R	R	R	7.10	7.39	6.53	4.68				20	R	R	S	R	90	R	40	R	
	23:00	5.2	17.1	4.7	78	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.7	50.7	R	S	R	R	R	7.57	7.17	6.77	4.69				20	R	R	S	R	90	R	40	R	
C	02:00	5.2	17.1	4.7	78	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.7	50.8	R	S	R	R	R	7.56	7.17	6.90	4.70				20	R	R	S	R	90	R	40	R	
	05:00	5.2	17.1	4.7	76	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.7	49.7	R	S	R	R	R	7.12	6.73	6.72	4.70				20	R	R	S	R	90	R	40	R	

NOTE:

Flow EQ 4.3 75%
5.2 100%
5.2 100%

48.5-47.5-46.1

D

1672

50.00

A

23691

B

36736

C

37939

AIR BLOWER RUNNING HOUR

UREA

3

BAG

PHOSPHATE

4

BAG

REGEN METER

2803

M3

NaOH 50% STORAGE LEVEL

3.3

%

CHECKED BY

REMARKS

1. R = RU

2. DP = DU

AIR BLOWER RUNNING HOUR				UREA		PHOSPHATE	
D	A	B	C	3		4	
7672	23697	36736	37939	2803		2803	
				NaOH 50% STORAGE LEVEL		3.3	

DATE 21-5-21

TIME	EQ FLOW	Aeration flow	Sludge return flow sd2	EQ LEVEL %	EQ PUMP			AERATION PUMP			SLUDGE PUMP				CIRCULATION PUMP		Sludge return flow sd1	EQ Temp.	AIR BLOWER AERATION					BELT PRESS	PH (5.5-8.5)					SV30 400-800		NaOH & DOSING PUMP					UREA		PHOSPHATE			
					A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D	A			B	C	D	A	B		C	D	EQ	AN1	AN2	AN3	AN4	AE1	AE2	LEVEL (%)	AN1	AN2	EQ	AN4	LEVEL (%)	PUMP	LEVEL (%)	PUMP
A	07:00	4.4	4.8	4.6	70	S	S	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.6	40.9	R	S	R	S	7.12	6.53	7.00	5.12	80	R	R	R	R	40	R	60	R							
	10:00	4.4	4.8	4.6	71	S	S	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.6	40.8	R	S	R	S	7.14	6.67	7.01	5.29	80	R	R	R	R	40	R	60	R							
	13:00	4.4	4.8	4.6	71	S	S	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.6	40.8	R	S	R	S	7.14	6.67	7.01	5.29	80	R	R	R	R	40	R	60	R							
	15:00	4.4	4.8	4.4	70	S	S	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.6	41.2	R	S	R	S	7.14	6.67	7.01	5.29	80	R	R	R	R	40	R	60	R							
B	18:00	4.4	4.8	4.4	70	S	S	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.6	41.2	R	S	R	S	7.14	6.67	7.01	5.29	80	R	R	R	R	40	R	60	R							
	21:00	5.4	16.5	4.7	70	S	S	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.6	40.9	R	S	R	S	7.14	6.53	7.00	5.19	80	R	R	R	R	40	R	60	R							
C	23:00	5.4	16.7	4.6	70	S	S	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.7	40.8	R	S	R	S	7.14	6.67	7.01	5.29	80	R	R	R	R	40	R	60	R							
	02:00	5.5	16.4	4.6	70	S	S	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.7	40.5	R	S	R	S	7.37	6.94	7.10	5.18	80	R	R	R	R	40	R	60	R							
	05:00	5.4	17.0	4.6	69	S	S	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.7	40.3	R	S	R	S	7.07	7.14	7.07	5.12	80	R	R	R	R	30	R	50	R							

NOTE: AIR BLOWER RUNNING HOUR UREA PHOSPHATE BAG
A B C PHOSPHATE 1.5 BAG
2011 21120 21024 REGEN METER 1950 M3
NaOH 50% STORAGE LEVEL 80 %

CHECKED BY

REMARKS

1. R = RUNNING

UTL-07-02-01.18

DATE 1/6/23

DATE: 11/01/2023																																								
TIME	EQ FLOW	Aeration flow	Sludge return flow sd2	EQ LEVEL %	EQ PUMP		AERATION PUMP			SLUDGE PUMP				CIRCULATION PUMP		Sludge return flow sd1	EQ Temp.	AIR BLOWER AERATION				BELT PRESS	PH (6.5-8.5)					SV30 400-800		NaOH & DOSING PUMP					UREA		PHOSPHATE			
					A	B	A	B	C	A	B	C	D	A	B			M3/H	C°	A	B		C	D	EQ	AN1	AN2	AN3	AN4	AE1	AE2	LEVEL (%)	AN1	AN2	EQ	AN4	LEVEL (%)	PUMP	LEVEL (%)	PUMP
A	07:00	4.6	17.4	4.6	78	R	S	R	S	R	S	R	S	S	4.6	49.4	R	S	R	S	7.01	7.45	6.46	5.23	75.9	2.0	R	R	R	R	100	R	80	R						
	10:00	5.0	19.2	4.6	78	R	S	S	S	R	S	R	S	R	S	4.8	49.4	R	S	R	S	5.25	7.06	6.58	5.25	2.0	R	R	R	R	100	R	80	R						
	13:00	5.0	13.9	4.1	79	R	S	S	S	R	S	R	S	R	S	4.8	49.6	R	S	R	S	4.97	6.89	6.45	5.16	2.0	R	R	R	R	100	R	70	R						
	15:00	5.0	14.0	4.1	72	R	S	S	S	R	S	R	S	R	S	S	4.8	49.2	R	S	R	S	4.88	6.71	6.26	5.22	2.0	R	R	R	R	100	R	70	R					
B	18:00	5.1	14.0	4.0	72	R	S	S	S	R	S	R	S	R	S	4.8	49.2	R	S	R	S	5.03	6.49	6.41	5.22	100	R	R	S	R	100	R	70	R						
	21:00	5.1	14.0	4.0	72	R	S	S	S	R	S	R	S	R	S	4.8	49.7	R	S	R	S	5.04	6.94	6.43	5.23	100	R	R	S	R	100	R	70	R						
	23:00	5.1	13.9	4.0	72	R	S	S	S	R	S	R	S	R	S	4.8	49.9	R	S	R	S	5.06	7.10	6.56	5.23	100	R	R	S	R	100	R	70	R						
C	02:00	5.1	13.2	4.0	72	R	S	S	S	R	S	R	S	R	S	4.8	49.9	R	S	R	S	5.04	7.06	6.45	5.23	100	R	R	S	R	100	R	70	R						
	05:00	5.1	13.2	4.0	75	R	S	S	S	R	S	R	S	R	S	4.8	49.6	R	S	R	S	5.24	7.15	6.44	5.23	100	R	R	S	R	100	R	70	R						

NOTE: * 08:20 Flow EQ 4.6 → 5.0 U80/471/43.2 D. 2601
- EFF Aeration Pump-A.

CHECKED BY

SHIFT A

REMARKS

1. R = RUNNING, AB = ABNORMAL, S = STOP

2. DP = DIAPHRAM PUMP

UTL-07-02-01.18

เอกสารแนบที่ 38

ผลการสำรวจทัศนคติของชุมชน ประจำปี 2565

ผลการศึกษาค้นคว้า โครงการโรงงานผลิตเมล็ดพืชผัก

ของบริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดสุพรรณบุรี

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล	หมู่ 12 บ้านหัวไร่	รวมทั้งหมด	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล	108	26	134	
หมู่ 12 บ้านหัวไร่				ร้อยละ
รวมทั้งหมด				134
ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป				
1.1 เพศ				
(1) ชาย	45	7	52	39
(2) หญิง	63	19	82	61
รวม	108	26	134	100
1.2 อายุ				
(1) 21-30 ปี	7	0	7	5
(2) 31-40 ปี	9	1	10	7
(3) 41-50 ปี	25	8	33	25
(4) 51-60 ปี	36	4	40	30
(5) มากกว่า 60 ปี	31	13	44	33
รวม	108	26	134	100
1.3 การศึกษา				
(1) ไม่ได้เรียนหนังสือ	1	0	1	1
(2) ประถมศึกษา	59	14	73	54
(3) มัธยมศึกษาตอนต้น	25	1	26	19
(4) มัธยมศึกษาตอน/ ปวช.	12	0	12	9
(5) อนุปริญญา/ปวส.	2	1	3	2
(6) ปริญญาตรี	3	3	6	4
(7) สูงกว่าปริญญาตรี	1	0	1	1
(8) อื่น ๆ (ระบุ)	0	0	0	0
(9) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	5	7	12	9
รวม	108	26	134	100
1.4 สถานภาพในครอบครัว				
(1) หัวหน้าครอบครัว	55	7	62	46
(2) ผู้อยู่อาศัย (คู่สมรส)	32	9	41	31
(3) ผู้อยู่อาศัย (บุตร/ธิดา)	10	4	14	10
(4) ผู้อยู่อาศัย (บุพการี)	8	4	12	9
(5) ผู้อยู่อาศัย (ญาติ)	3	2	5	4
(6) อื่น ๆ (ระบุ)	0	0	0	0
รวม	108	26	134	100
1.5 สมาชิกในครัวเรือน				
(1) ไม่เกิน 3 คน	74	13	87	65
(2) 4-6 คน	27	11	38	28
(3) มากกว่า 6 คน	7	2	9	7
รวม	108	26	134	100

ผลการศึกษาค้นคว้า โครงการโรงงานผลิตเมล็ดพืชผัก

ของบริษัท เอเซีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดสุพรรณบุรี (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล	หมู่ 12 บ้านหัวไร่	รวมทั้งหมด	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
1.6 ภูมิสำเนา				
(1) เป็นคนพื้นที่แต่กำเนิด (ข้ามไปข้อ 1.9)	107	22	129	96
(2) ย้ายมาจากพื้นที่อื่น ๆ	1	4	5	4
รวม	108	26	134	100
1.7 สาเหตุที่ย้ายมาอยู่ที่นี่ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)				
(1) ติดตามครอบครัว/แต่งงาน	1	3	4	80
(2) เพื่อประกอบอาชีพ	0	1	1	20
(3) ตามคำสั่งของหน่วยงานที่ทำงาน	0	0	0	0
(4) มาเรียนหนังสือ	0	0	0	0
(5) เพื่อหาที่อยู่ใหม่	0	0	0	0
(6) อื่น ๆ (ระบุ)	0	0	0	0
รวม	1	4	5	100
1.8 ระยะเวลาที่อาศัยอยู่ในพื้นที่				
(1) น้อยกว่า 1 ปี	0	0	0	0
(2) 1-5 ปี	0	2	2	40
(3) 6-10 ปี	0	0	0	0
(4) 11-15 ปี	0	0	0	0
(5) 16-20 ปี	0	0	0	0
(6) มากกว่า 20 ปี	1	2	3	60
รวม	1	4	5	100
1.9 อาชีพ				
(1) ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	28	4	32	24
(2) พนักงานบริษัท/ลูกจ้าง	5	0	5	4
(3) ช่างการ/พนักงานรัฐวิสาหกิจ	1	0	1	1
(4) รับจ้างทั่วไป	34	3	37	28
(5) เกษตรกรรม	14	10	24	18
(6) อื่น ๆ (ระบุ)	22	6	28	21
(7) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	4	3	7	5
รวม	108	26	134	100
ตอนที่ 2 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและสาธารณสุข				
2.1 การเจ็บป่วยของสมาชิกในครัวเรือนในรอบปีที่ผ่านมา				
(1) ไม่มีการเจ็บป่วย	35	17	52	39
(2) มีการเจ็บป่วย (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	73	9	82	61
รวม	108	26	134	100

ผลการศึกษาค้นคว้า โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดพยุหรี (ต่อ)						
ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไผ่		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
2.10 ปัญหาเกี่ยวกับการใช้ไฟฟ้า (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)						
(1) ไม่มีปัญหา	80	19	99	74		
(2) ไฟดับบ่อย, ไฟตก	28	7	35	26		
(3) อื่น ๆ (ระบุ)	0	0	0	0		
รวม	108	26	134	100		
2.11 การกำจัดขยะในชุมชน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)						
(1) เสา	106	25	131	86		
(2) ผึ่งกลบ	8	4	12	8		
(3) หน่วยงานในท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ	2	4	6	4		
(4) อื่น ๆ (ระบุ)	2	1	3	2		
รวม	118	34	152	100		
2.12 การจัดการน้ำเสียในชุมชน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)						
(1) ปล่อยลงรางระบายน้ำสาธารณะ	12	3	15	11		
(2) ปล่อยซึมลงดิน	95	22	117	87		
(3) ระบายลงบ่อบำบัดน้ำเสีย	0	1	1	1		
(4) อื่น ๆ (ระบุ)	1	1	2	1		
รวม	108	27	135	100		
ตอนที่ 3 ปัญหาด้านสังคมและสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบัน (ในรอบปี พ.ศ.2565)						
3.1 ผู้ละออง						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	90	26	116	87		
(2) ได้รับผลกระทบ	18	0	18	13		
รวม	108	26	134	100		
ได้รับผลกระทบ						
- น้อยมาก	13	0	13	72		
- น้อย	2	0	2	11		
- ปานกลาง	1	0	1	6		
- มาก	2	0	2	11		
- มากที่สุด	0	0	0	0		
รวม	18	0	18	100		
3.2 ควัน/ควัน						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	104	26	130	97		
(2) ได้รับผลกระทบ	4	0	4	3		
รวม	108	26	134	100		
ได้รับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0	0	0		
- น้อย	2	0	2	50		
- ปานกลาง	2	0	2	50		
- มาก	0	0	0	0		
- มากที่สุด	0	0	0	0		
รวม	4	0	4	100		

ผลการศึกษาค้นคว้า โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดพยุหรี (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไผ่		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
3.3 ระดับเสียง/เสียงรบกวน						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	104	25	129	96		
(2) ได้รับผลกระทบ	4	1	5	4		
รวม	108	26	134	100		
ได้รับผลกระทบ						
- น้อยมาก	4	1	5	100		
- น้อย	0	0	0	0		
- ปานกลาง	0	0	0	0		
- มาก	0	0	0	0		
- มากที่สุด	0	0	0	0		
รวม	4	1	5	100		
3.4 ความสั่นสะเทือน						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	26	134	100		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0		
รวม	108	26	134	100		
ได้รับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0	0	0		
- น้อย	0	0	0	0		
- ปานกลาง	0	0	0	0		
- มาก	0	0	0	0		
- มากที่สุด	0	0	0	0		
รวม	0	0	0	0		
3.5 น้ำเสีย						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	26	134	100		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0		
รวม	108	26	134	100		
ได้รับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0	0	0		
- น้อย	0	0	0	0		
- ปานกลาง	0	0	0	0		
- มาก	0	0	0	0		
- มากที่สุด	0	0	0	0		
รวม	0	0	0	0		
3.6 น้ำท่วม						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	107	26	133	99		
(2) ได้รับผลกระทบ	1	0	1	1		
รวม	108	26	134	100		

<div> <div> ผลการศึกษาค้นคว้า โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก</div> <div> ของ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมคอน อำเภอท่าลี่ จังหวัดพบุรี (ต่อ)</div> </div>									
ประเด็นที่ศึกษา		หมู่ 5 บ้านพวนโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไร่		รวมทั้งหมด			
		จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ		
ได้รับผลกระทบ									
- น้อยมาก		1	0	0	1	100			
- น้อย		0	0	0	0	0			
- ปานกลาง		0	0	0	0	0			
- มาก		0	0	0	0	0			
- มากที่สุด		0	0	0	0	0			
รวม		1	0	0	1	100			
3.7 ขยะมูลฝอย/กากของเสีย									
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ		105	26	131	98				
(2) ได้รับผลกระทบ		3	0	3	2				
รวม		108	26	134	100				
ได้รับผลกระทบ									
- น้อยมาก		0	0	0	0	0			
- น้อย		0	0	0	0	0			
- ปานกลาง		1	0	1	33				
- มาก		2	0	2	67				
- มากที่สุด		0	0	0	0	0			
รวม		3	0	3	100				
3.8 กลิ่นเหม็น									
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ		106	26	132	99				
(2) ได้รับผลกระทบ		2	0	2	1				
รวม		108	26	134	100				
ได้รับผลกระทบ									
- น้อยมาก		2	0	2	100				
- น้อย		0	0	0	0				
- ปานกลาง		0	0	0	0				
- มาก		0	0	0	0				
- มากที่สุด		0	0	0	0				
รวม		2	0	2	100				
3.9 สภาพการจราจร									
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ		108	26	134	100				
(2) ได้รับผลกระทบ		0	0	0	0				
รวม		108	26	134	100				
ได้รับผลกระทบ									
- น้อยมาก		0	0	0	0				
- น้อย		0	0	0	0				
- ปานกลาง		0	0	0	0				
- มาก		0	0	0	0				
- มากที่สุด		0	0	0	0				
รวม		0	0	0	0				

<div> <div> ผลการศึกษาค้นคว้า โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก</div> <div> ของ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมคอน อำเภอท่าลี่ จังหวัดพบุรี (ต่อ)</div> </div>									
ประเด็นที่ศึกษา		หมู่ 5 บ้านพวนโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไร่		รวมทั้งหมด			
		จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ		
3.10 ทัศนียภาพ									
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ		108	26	134	100				
(2) ได้รับผลกระทบ		0	0	0	0				
รวม		108	26	134	100				
ได้รับผลกระทบ									
- น้อยมาก		0	0	0	0				
- น้อย		0	0	0	0				
- ปานกลาง		0	0	0	0				
- มาก		0	0	0	0				
- มากที่สุด		0	0	0	0				
รวม		0	0	0	0				
3.11 ความแออัด									
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ		108	26	134	100				
(2) ได้รับผลกระทบ		0	0	0	0				
รวม		108	26	134	100				
ได้รับผลกระทบ									
- น้อยมาก		0	0	0	0				
- น้อย		0	0	0	0				
- ปานกลาง		0	0	0	0				
- มาก		0	0	0	0				
- มากที่สุด		0	0	0	0				
รวม		0	0	0	0				
3.12 การโยกย้ายถิ่นฐาน/การอพยพ									
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ		108	26	134	100				
(2) ได้รับผลกระทบ		0	0	0	0				
รวม		108	26	134	100				
ได้รับผลกระทบ									
- น้อยมาก		0	0	0	0				
- น้อย		0	0	0	0				
- ปานกลาง		0	0	0	0				
- มาก		0	0	0	0				
- มากที่สุด		0	0	0	0				
รวม		0	0	0	0				
3.13 อาชญากรรม									
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ		106	26	132	99				
(2) ได้รับผลกระทบ		2	0	2	1				
รวม		108	26	134	100				

ผลการศึกษาศักยภาพการผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัฯ เอเซีย เพ็ฯ (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท้าวัง จังหวัดลพบุรี (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโลกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
4.4 ท่านต้องการทราบข้อมูลข่าวสารหรือการดำเนินงานจากกลุ่มอื่นใดรวมเพิ่มเติมหรือไม่						
(1) ไม่ต้องการ	98	23			121	90
(2) ต้องการ	10	3			13	10
รวม	108	26			134	100
ต้องการ คือ						
(2.1) การดำเนินงานของโครงการในปัจจุบัน	4	1			5	19
(2.2) การป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2	0			2	8
(2.3) การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม/ผลการตรวจวัด	2	0			2	8
(2.4) ช่องทางการติดต่อโครงการ/การแจ้งเรื่องร้องเรียน	1	0			1	4
(2.5) การรับสมัครงาน	5	1			6	23
(2.6) กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)	7	3			10	38
(2.7) อื่นๆ (ระบุ)	0	0			0	0
รวม	21	5			26	100
ตอนที่ 5 หันมาศึกษาประชาชนที่ไม่ได้โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลสด						
ของวิสาหกิจ เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด						
5.1 ท่านทราบหรือไม่ว่ามีโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลสด						
ของวิสาหกิจ เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด	89	20			109	81
(1) ไม่ทราบ (ข้ามไปตอบข้อ 5.4)	19	6			25	19
(2) ทราบ						
รวม	108	26			134	100
5.2 ทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)						
(1) ทราบเอง	14	2			16	53
(2) เพื่อนบ้าน/ญาติ/เพื่อน	1	2			3	10
(3) ผู้ใหญ่บ้าน/ผู้นำชุมชน	1	0			1	3
(4) เจ้าหน้าที่ของโครงการ	2	0			2	7
(5) การจัดประชุม	0	0			0	0
(6) สื่อประชาสัมพันธ์ของวิสาหกิจ	3	0			3	10
(7) อื่นๆ (ระบุ)	3	2			5	17
รวม	24	6			30	100
5.3 ท่านเคยได้รับข้อมูลข่าวสารหรือการประชาสัมพันธ์จากโครงการหรือไม่						
(1) เคย	12	3			15	60
(2) ไม่เคย	7	3			10	40
รวม	19	6			25	100
5.4 ท่านต้องการทราบข้อมูลข่าวสารหรือการดำเนินงานจากโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลสด ของวิสาหกิจ เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด เพิ่มเติมหรือไม่						
(1) ไม่ต้องการ	102	22			124	93
(2) ต้องการ	6	4			10	7
รวม	108	26			134	100

ผลการศึกษาที่ค้นคว้าโครงการโรงเรียนผลิตเมล็ดพันธุ์พืช

ของบริษัท เอเชีย เพท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมคอน อำเภอน้ำขุ่น จังหวัดพิจิตร (ต่อ)

ประเด็นศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไร่		รวมทั้งหมด
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	
ต้องการ คือ					
(2.1) การดำเนินงานของโครงการในปัจจุบัน	3	0	3	16	
(2.2) การป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1	0	1	5	
(2.3) การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม/ผลการตรวจวัด	1	0	1	5	
(2.4) ช่องทางการติดต่อโครงการ/การแจ้งเรื่องร้องเรียน	1	0	1	5	
(2.5) การรับสนธิโครงการ	3	2	5	26	
(2.6) กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)	4	4	8	42	
(2.7) อื่น ๆ (ระบุ)	0	0	0	0	
รวม	13	6	19	100	
ตอนที่ 6 ผลกระทบที่รับจากการดำเนินโครงการ					
6.1 ผลกระทบจากโรงงานกลุ่มอินโดรามา					
1. ผู้ละออง					
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	106	25	131	98	
(2) ได้รับผลกระทบ	2	1	3	2	
รวม	108	26	134	100	
ได้รับผลกระทบทางบวก					
- น้อย	0	0	0	0	
- ปานกลาง	0	0	0	0	
- มาก	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	
ได้รับผลกระทบทางลบ					
- น้อย	2	1	3	100	
- ปานกลาง	0	0	0	0	
- มาก	0	0	0	0	
รวม	2	1	3	100	
2. เขม่า/ควัน					
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	106	26	132	99	
(2) ได้รับผลกระทบ	2	0	2	1	
รวม	108	26	134	100	
ได้รับผลกระทบทางบวก					
- น้อย	0	0	0	0	
- ปานกลาง	0	0	0	0	
- มาก	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	
ได้รับผลกระทบทางลบ					
- น้อย	2	0	2	100	
- ปานกลาง	0	0	0	0	
- มาก	0	0	0	0	
รวม	2	0	2	100	

ผลการศึกษาค้นคว้า โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมคอน อำเภอท่าวัง จังหวัดพบุรี (ต่อ)						
ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไร่		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
3. ระดับเสียง/เสียงรบกวน						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	25	133	99		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	1	1	1		
รวม	108	26	134	100		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0		
- ปานกลาง	0	0	0	0		
- มาก	0	0	0	0		
รวม	0	0	0	0		
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	1	1	100		
- ปานกลาง	0	0	0	0		
- มาก	0	0	0	0		
รวม	0	1	1	100		
4. น้ำเสีย						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	26	134	100		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0		
รวม	108	26	134	100		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0		
- ปานกลาง	0	0	0	0		
- มาก	0	0	0	0		
รวม	0	0	0	0		
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0		
- ปานกลาง	0	0	0	0		
- มาก	0	0	0	0		
รวม	0	0	0	0		
5. น้ำท่วม/การระบายน้ำ						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	26	134	100		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0		
รวม	108	26	134	100		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0		
- ปานกลาง	0	0	0	0		
- มาก	0	0	0	0		
รวม	0	0	0	0		

ผลการศึกษาค้นคว้า โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมคอน อำเภอท่าเรือ จังหวัดบุรีรัมย์ (ต่อ)						
ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไร่		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
6. ชยะมูลฝอย/กากของเสีย						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	26	134	100		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0		
รวม	108	26	134	100		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
7. กลิ่นเหม็น						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	106	24	130	97		
(2) ได้รับผลกระทบ	2	2	4	3		
รวม	108	26	134	100		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	2	1	3	75		
- ปานกลาง	0	1	1	25		
- มาก	0	0	0	0		
รวม	2	2	4	100		
8. สภาพการจราจร						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	26	134	100		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0		
รวม	108	26	134	100		

ผลการศึกษาค้นคว้า โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดพบุรี (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไผ่		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบทางบวก						
	- น้อย	0	0	0	0	0
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0
	- มาก	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
ได้รับผลกระทบทางลบ						
	- น้อย	0	0	0	0	0
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0
	- มาก	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
9. การประกอบอาชีพ/รายได้						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	25	133	99	
	(2) ได้รับผลกระทบ	0	1	1	1	
	รวม	108	26	134	100	
ได้รับผลกระทบทางบวก						
	- น้อย	0	0	0	0	0
	- ปานกลาง	0	1	1	100	
	- มาก	0	0	0	0	0
รวม	0	1	1	100		
ได้รับผลกระทบทางลบ						
	- น้อย	0	0	0	0	0
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0
	- มาก	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
10. สุขภาพ						
	(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	26	134	100	
	(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	
	รวม	108	26	134	100	
ได้รับผลกระทบทางบวก						
	- น้อย	0	0	0	0	0
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0
	- มาก	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
ได้รับผลกระทบทางลบ						
	- น้อย	0	0	0	0	0
	- ปานกลาง	0	0	0	0	0
	- มาก	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0

ผลการศึกษาค้นคว้า โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก ของบริษัท เอเซีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดพบุรี (ต่อ)						
ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไผ่		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
11. ระบบสาธารณสุขโรค-สาธารณสุขการ						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	26	134	100		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0		
รวม	108	26	134	100		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0		
- ปานกลาง	0	0	0	0		
- มาก	0	0	0	0		
รวม	0	0	0	0		
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0		
- ปานกลาง	0	0	0	0		
- มาก	0	0	0	0		
รวม	0	0	0	0		
12. อื่น ๆ (ระบุ)						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	26	134	100		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0		
รวม	108	26	134	100		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0		
- ปานกลาง	0	0	0	0		
- มาก	0	0	0	0		
รวม	0	0	0	0		
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0		
- ปานกลาง	0	0	0	0		
- มาก	0	0	0	0		
รวม	0	0	0	0		
6.2 ผลกระทบจากโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก ของบริษัท เอเซีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด						
1. ผู้ละออง						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	26	134	100		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0		
รวม	108	26	134	100		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0		
- ปานกลาง	0	0	0	0		
- มาก	0	0	0	0		
รวม	0	0	0	0		

ผลการศึกษาศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมคอง อำเภอท่าเรือ จังหวัดชลบุรี (ต่อ)						
ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
2. เหมผ้า/ควั่น						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	26	134	100		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0
รวม	108	26	134	100		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
3. ระดับเสียง/เสียงรบกวน						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	26	134	100		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0
รวม	108	26	134	100		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
4. น้ำเสีย						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	26	134	100		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0
รวม	108	26	134	100		

ผลการศึกษาศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมคอง อำเภอท่าเรือ จังหวัดพบุรี (ต่อ)						
ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
5. น้ำท่วม/การระบายน้ำ						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	26	134	100		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0
รวม	108	26	134	100		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
6. ชยะมูลฝอย/กากของเสีย						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	26	134	100		
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0
รวม	108	26	134	100		
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0

ผลการศึกษาค้นคว้า โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมคอน อำเภอท่าเรือ จังหวัดบุรีรัมย์ (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไร่		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	108	จำนวน	26	จำนวน	134
7. กลิ่นเหม็น						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108		26		134	100
(2) ได้รับผลกระทบ	0		0		0	0
รวม	108		26		134	100
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0		0		0	0
- ปานกลาง	0		0		0	0
- มาก	0		0		0	0
รวม	0		0		0	0
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0		0		0	0
- ปานกลาง	0		0		0	0
- มาก	0		0		0	0
รวม	0		0		0	0
8. สภาพการจราจร						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108		26		134	100
(2) ได้รับผลกระทบ	0		0		0	0
รวม	108		26		134	100
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0		0		0	0
- ปานกลาง	0		0		0	0
- มาก	0		0		0	0
รวม	0		0		0	0
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0		0		0	0
- ปานกลาง	0		0		0	0
- มาก	0		0		0	0
รวม	0		0		0	0
9. การประกอบอาชีพ/รายได้						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108		26		134	100
(2) ได้รับผลกระทบ	0		0		0	0
รวม	108		26		134	100
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0		0		0	0
- ปานกลาง	0		0		0	0
- มาก	0		0		0	0
รวม	0		0		0	0

ผลการศึกษาค้นคว้า โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมคอน อำเภอท่าเรือ จังหวัดบุรีรัมย์ (ต่อ)						
ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพนาโคกทะเล		หมู่ 12 บ้านหัวไร่		รวมทั้งหมด	
	จำนวน	108	จำนวน	26	จำนวน	134
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0		0		0	0
- ปานกลาง	0		0		0	0
- มาก	0		0		0	0
รวม	0		0		0	0
10. สุขภาพ						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108		26		134	100
(2) ได้รับผลกระทบ	0		0		0	0
รวม	108		26		134	100
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0		0		0	0
- ปานกลาง	0		0		0	0
- มาก	0		0		0	0
รวม	0		0		0	0
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0		0		0	0
- ปานกลาง	0		0		0	0
- มาก	0		0		0	0
รวม	0		0		0	0
11. ระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108		26		134	100
(2) ได้รับผลกระทบ	0		0		0	0
รวม	108		26		134	100
ได้รับผลกระทบทางบวก						
- น้อย	0		0		0	0
- ปานกลาง	0		0		0	0
- มาก	0		0		0	0
รวม	0		0		0	0
ได้รับผลกระทบทางลบ						
- น้อย	0		0		0	0
- ปานกลาง	0		0		0	0
- มาก	0		0		0	0
รวม	0		0		0	0
12. อื่น ๆ (ระบุ)						
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108		26		134	100
(2) ได้รับผลกระทบ	0		0		0	0
รวม	108		26		134	100

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก
ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมคอน อำเภอทุ่ง จังหวัดบุรีรัมย์ (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพวนโคกทะเล	หมู่ 12 บ้านหัวไม้		รวมทั้งหมด
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบทางบวก	0	0	0	0
	0	0	0	0
	0	0	0	0
	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0
ได้รับผลกระทบทางลบ	0	0	0	0
	0	0	0	0
	0	0	0	0
	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0